



بررسی و ارزیابی پارامترهای عملکردی کارنده‌های مختلف با میزان متغیر تراکم بذر گندم (۵۹۹)

عباس مهدی‌نیا^۱، سید سعید سجادی^۲، سید عبدالپریز گار^۳

چکیده

گندم به عنوان یکی از مهمترین محصولات استراتژیک کشور سطح کشتی معادل ۶/۲ میلیون هکتار را به خود اختصاص داده است. در حال حاضر کشت گندم به دلیل تنوع ماشین‌های کاشت مورد استفاده شامل انواع خطی کارها، بذرکارهای کمبینات و بذرپاش‌های سانتریفوژ از اهمیت خاصی برخوردار بوده و نیاز است تا مورد ارزیابی دقیق فنی و اقتصادی قرار گیرند. در این تحقیق از طرح آماری اسپیلت پلات استفاده می‌شود. کرت اصلی تیمارهای کاشت شامل:

۱- خطی کار تاکا

۲- خطی کار همدانی

۳- خطی کار هاسیا

۴- روش مرسوم (بذرپاشی با دست یا سانتریفوژ + دیسک + لول) بوده و در ۴ تکرار اجرا گردید. همچنین کرت فرعی نیز سطوح مختلف تراکم بذر شامل ۱۲۰، ۱۸۰ و ۲۴۰ کیلوگرم در هکتار بود. کلیه تیمارها پس از شخم زمین به عمق ۲۵ سانتیمتر و سپس دیسک، کودپاشی گردید. در این طرح فاکتورهای ظرفیت مزرعه‌ای، زمان مورد نیاز جهت انجام عملیات، سوخت مصرفی، تراکم بوته در واحد سطح، عملکرد و اجزاء عملکرد، یکنواختی توزیع بذر از نظر افقی و عمودی، درصد سیز و شاخص مخروط خاک اندازه‌گیری گردید. سپس داده‌های حاصل مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفتند. عملکردها حاکی از عدم تفاوت معنی‌دار بین تیمارهای ۱۸۰ و ۲۴۰ کیلوگرم در هکتار در روشهای متفاوت کاشت بود. اما ضمن کاهش معنی ار عملکرد در سطح ۱۲۰ کیلوگرم، تفاوت قابل ملاحظه‌ای در تیمار بذرپاش سانتریفوژ مشاهده گردید به این مفهوم که در این روش کاهش میزان بذر قابل توصیه نمی‌باشد.

۱- عضو هیات علمی مرکز تحقیقات کشاورزی و منابع طبیعی خراسان

۲- کارشناسان اداره توسعه مکانیزاسیون خراسان رضوی



مقدمه:

روشهای مختلف کاشت اگر هم تاثیر زیادی بر میزان عملکرد نداشته باشد ولی بدليل استفاده از ماشینهای گوناگون در روشهای مختلف، میزان بهم خوردگی ساختمان خاک، زمان مورد نیاز چهت عملیات کاشت، انرژی و بذر مصرفی و در نهایت هزینه ایجاد شده در هر روش متفاوت خواهد بود که همین تفاوت ایجاب می‌کند تا این روشها از نظر عوامل مختلف مورد ارزیابی قرار گیرند. از طرف دیگر با توجه به اینکه شرکهای سازنده ماشینهای کشاورزی طرحهای جدیدی از بذر کارها را ارائه می‌دهند که باید کارایی آنها در مناطق مختلف بنا به وجود شرایط متفاوت بررسی گردد. لذا این طرح با هدف بررسی فنی و اقتصادی ماشینهای رایج کاشت گندم و تعیین نقاط ضعف و قوت آنها و تعیین تراکم لازم در کشت مکانیزه گندم صورت گرفت.

افضلی‌نیا و همکاران (۱۳۷۸) در طرح اثر روشهای کاشت بر عملکرد گندم آبی و مقایسه اقتصادی روشها به این نتیجه رسیدند که از نظر عملکرد محصول هر چند اختلاف بین تیمارها معنی‌دار نبود ولی تیمار کاشت با خطی کار غلات و آبیاری کرتی دارای بیشترین میزان عملکرد بود. مقایسه اقتصادی بین تیمارها نیز نشان داد که تیمار فوق‌الذکر نه تنها دارای عملکرد بالاتری است بلکه هزینه کمتری نیز داشته است [۲].

افضلی‌نیا و همکاران (۱۳۷۸) عملکرد خطی کارهای متداول در ایران را در منطقه زرقان فارس مورد ارزیابی قرار دادند. نتایج تحقیق آنها نشان داد که اختلاف تیمارها از نظر فاکتور یکنواختی توزیع بذر، تراکم بوته در واحد سطح و عملکرد محصول معنی‌دار نمی‌باشد. خطی کار هاسیا دارای بهترین ظرفیت موثر مزرعه‌ای و خطی کار کشت کستر دارای بالاترین راندمان مزرعه‌ای بوده است. به طور کلی شاخص عملکرد کلی خطی کارها نشان داد که خطی کار ماشین بزرگ همدان بهترین خطی کار بو و خطی ار هاسیا، کشت گستر و نرده‌تون (دانمارکی) در ردیفهای بعدی قرار داردند. خطی کار دانمارکی بهترین عملکرد اقتصادی را به خود اختصاص داده است [۳].

جوادی و همکاران (۱۳۸۲) طی تحقیقی دو ماشین کاشت شامل یک خطی کار و یک ردیفکار را با روش سنتی دستپاش در ۳ سطح تراکم بذر برای مکانیزه کردن کشت نخود دیم را مورد بررسی قرار دادند. پس از تعیین فاکتورهای مختلف مانند یکنواختی عمق کشت، یکنواختی فاصله بین بوتهایی، ارتفاع بوته و عملکرد محصول به این نتیجه رسیدند که خطی کار در تراکم بذر ۷۵ کیلوگرم در هکتار عملکرد قابل قبولی برای کاشت مکانیزه دارد.

افضلی‌نیا (۱۳۷۴) عملکرد دو نوع ردیفکار متداول (تکنو هاک و ستابل) در استان فارس را از نظر عوامل مختلفی مانند دقت در عمق کشت، تامین فاصله طولی مناسب بین بذرها در روی خطوط کشت، پراکندگی جانبی بذرها و ... مورد ارزیابی قرار دادند. نتایج نشان داد که دو نوع ردیفکار از نظر عمق کاشت در مزرعه و درصد شکستگی بذور در آزمایشگاه اختلاف معنی‌دار ندارند ولی پراکندگی جانبی بذرها و درصد شکستگی بذر در مزرعه با هم اختلاف معنی‌دار داشتند. بطور کلی در اکثر عوامل مقایسه ردیفکار تکنوهای دارای عملکرد بهتری بوده است [۱].

تاکی (۱۳۷۵) چهار روش کاشت گندم را با سه مقدار بذر در هکتار با هم مقایسه نمود. نتایج نشان داد که روش استفاده از کمبینات نسبت به خطی کاری بذور را با یکنواختی بهتری در سطح افق توزیع می‌کند. ولی میزان پراکندگی بذر در عمق در این روش بیشتر از روش خطی کاری است. در روش کشت درهم، یکنواختی توزیع افقی تفاوتی با روش خطی کاری نداشته و میزان پراکندگی بذر در عمق در این روش از همه تیمارها بیشتر بود. از نظر قطر متوسط وزنی کلوجه، چهار بار عبور دیسک در زمان تهیه زمین، اختلافی با استفاده از روش کمبینات نداشت. میزان فشردگی خاک در روش استفاده از کمبینات علیرغم استفاده از تراکتور سنگین، کمتر از روش استفاده از چهار بار استفاده از دیسک بود. از نظر عملکرد محصول اختلافی بین تیمارها وجود نداشت. زمان کل مصرفی در روش استفاده از کمبینات ۷۶٪ و سوخت مصرفی ۵۳٪ نسبت به روش خطی کاری پس از عبور چهاربار دیسک کمتر بود [۴].

درین (۱۹۶۹) با مقایسه اثر روشهای مختلف کاشت گندم در زمینهای کلشی و خاک شنی لومی بر عملکرد، مقدار پروتئین و وزن مخصوص گندم، نتیجه گرفت که در خاکهای کلشی کشت با بذرپاش و استفاده از دیسک بعد از کشت، عملکرد بهتری دارد ولی در خاکهای شنی و لومی کاشت با خطی کار مجهز به شیار بازن تک دیسکی دارای عملکرد بهتری است [۷].



هیج^۱(۱۹۹۳) چند روش مختلف کاشت غلات، بذر سبزیجات و بقولات را با هم مقایسه نمود. روشهای کاشت عبارت بود از: ۱- کشت خطی با استفاده از خطی کار -۲- کشت نوری -۳- کشت سراسری(پخشی) -۴- خطی کاری دقیق(کنترل شده از نظر عمق کاشت و روش سراسری(پخشی) دارای بهترین توزیع بذر در واحد سطح می‌باشد)^[۸].

پروژی وهمکاران^۲(۱۹۹۶) شیوه‌های مختلف خاکورزی شامل خاکورزی مرسوم، کم خاکورزی و بی خاکورزی را در راعت گنند و ذرت با یکدیگر مورد مقایسه قرار دادند. آنان در روش کم خاکورزی از یک ماشین مرکب که با یکبار تردد عملیات خاک رزی و کاشت را انجام می‌داد، استفاده نمودند. نتایج نشان داد که زمان موردنیاز برای انجام سیستمهای کم خاکورزی و بی خاکورزی بطور متوسط ۸۰٪ کمتر از روش خاکورزی مرسوم می‌باشد. همچنین میزان سوخت مصرفی، انرژی موردنیاز و راندمان انرژی نیز در دو روش بی خاکورزی و مخصوصاً کم خاکورزی کمتر از روش خاکورزی مرسوم بوده است. بطور کلی از نقطه نظر اقتصادی سیستمهای کم خاکورزی و بی خاکورزی اگرچه عملکرد محصول را به مقدار کمی کاهش داده‌اند، ولی سود ناخالص را در مقایسه با خاکورزی مرسوم افزایش می‌دهد و یا لاقل ثابت نگه می‌دارد^[۹].

ستاپاتی و همکاران^۳(۱۹۹۲) عملکرد ۵ نوع خطی کار را مورد مقایسه قرار دادند. در این تحقیق ۱۱ عامل مهم در خطی رها به عنوان معيارهای مقایسه‌ای در نظر گرفته شدند. این عوامل عبارت بودند: نیروی لازم برای کشیدن خطی کارها، بازده مزرعه‌ای، ظرفیت مزرعه‌ای، یکنواختی توزیع بذر، تراکم بوته در هکتار، هزینه کارکرد در هکتار، عمق کاشت، قابلیت تنظیم فاصله ردیفها، تعداد کارگر لازم برای بکارگیری خطی کارها، عملکرد محصول و امکان پخش همزمان کود و بذر. بعد از بررسی این عوامل و با در نظر گرفتن اثر هر فاکتور بر عملکرد خطی کار و با استفاده از شاخص کلی عملکرد نتیجه کلی در مورد هر خطی کار محاسبه و این نتایج با هم مقایسه گردیدند. نتایج نهایی نشان داد که خطی کار توانم(دارای مخزن کود و بذر) ایالت گجرات دارای بهترین عملکرد بوده و مناسب‌ترین خطی کار برای منطقه ارسیای هند می‌باشد^[۱۰].

روش تحقیق:

در این طرح ابتدا زمین آبیاری شده و عملیات شخم اولیه با گاوآهن برگردان ار (به شیوه رایج) انجام شد. سپس تیمارهای خاکورزی ثانویه اجرا گردید. بذر مورد استفاده بذر رقم فلات بود. کلیه عملیات زراعی(جز تیمارهای آزمایش) نظیر تهیه زمین، کود پاشی، سمپاشی و غیره در تمام کرتها یکسان انجام شد. زمین مورد نظر جای کشت گنند بود و بقایای گیاهی ریخته شده از عقب کمباین از زمین خارج و سایر بقایای دست نخورده بوده و با شخم مدفون گردیدند.

در این تحقیق از طرح آماری اسپلیت پلات استفاده شد. کرت اصلی تیمارهای کاشت شامل: ۱- خطی کار تاکا -۲- خطی کار همدانی -۳- خطی کار سیا -۴- روش مرسوم (بدرپاشی با دست یا سانترفیوژ + دیسک + لولر) بود و در ۴ تکرار اجرا گردید. همچنین کرت فرعی نیز سطوح مختلف تراکم بذر شامل ۱۲۰، ۱۸۰ و ۲۴۰ کیلوگرم در هکتار بود. فاکتورهای مورد اندازه گیری و روش اندازه گیری آنها عبارتند از:



بازده مزرعه‌ای:

چهت محاسبه بازده مزرعه‌ای قطعه زمین مشخصی با مساحت مشخص $1/5$ هکتار انتخاب و عملیات کشت توسط بذر کارهای مورد نظر انجام گردید. در این مساحت، زمان مفید و زمانهای غیر مفید شامل دور زدنها و پر کردن مخزن دازه ری شد و با استفاده از فرمول بازده مزرعه‌ای هر بذر کار بدست آمد.

$$e = \frac{T_o}{T_t} \cdot 100$$

که در آن:

e =بازده مزرعه‌ای

T_o =زمان مفید

T_t =کل زمان صرف شده

ظرفیت مزرعه‌ای:

با اندازه‌گیری سرعت شروع و عرض کار و با استفاده از فرمول زیر ظرفیت مزرعه‌ای محاسبه گردید:

$$C_e = \frac{W \cdot S \cdot e}{10}$$

که در آن:

Ce =ظرفیت موثر مزرعه‌ای بر حسب هکتار در ساعت

W =عرض کار دستگاه بر حسب متر

S =سرعت پیشروی دستگاه بر حسب کیلومتر بر ساعت

e =راندمان مزرعه‌ای

سوخت مصرفی:

چهت اندازه‌گیری سوخت مصرفی از روش باک پر استفاده گردید. قبل از کاشت باک گازوئیل تراکتور پر و پس از بذر کاری یک سطح مشخص، مقدار گازوئیل مصرف شده برای آن سطح و در نتیجه در هکتار محاسبه شد.

عملکرد محصول:

با حذف حاشیه هر کرت، محصول موجود در هر کرت توسط کمباین داشت و با وزن نمودن دانه‌های موجود در آن عملکرد محصول در هکتار بدست آمد.

میانگین وزنی قطر خاکدانه (MWD)

بعد خرد شده کلوخها بر مبنای میانگین وزنی یا قطر کلوخه‌های خاک بوسیله یکسری چهار تایی از الکها ارزیابی خواهد شد. این الکها دارای روزندهایی مربع شکل با طول ضلع $2/5$ و $5/1$ و $5/1$ و $5/1$ اینچ می‌باشند. خاک در طول 30 سانتیمتر و به عرض و عمق خاک بهم خورده جمع‌آوری می‌شود و از میان الکها عبور داده خواهد شد. مقدار خاک باقی‌مانده بر روی بزرگترین الک نیز وزن گردیده و قطر کلوخهای آن از سه بعد اندازه‌گیری و میانگین گرفته می‌شود. میانگین وزنی قطر خاکدانه با استفاده از فرمول زیر محاسبه می‌گردد. (قابل ذکر است که این پارامتر (MWD) فقط بعد از اجرای عملیات خاکورزی در کرتها اندازه‌گیری شده و قبل از عملیات خاکورزی قابل ندازه‌گیری نیست)

$$MWD = \frac{W_1 \cdot D_1 + \dots + W_5 \cdot D_5}{W_1 + W_2 + \dots + W_5}$$



که در آن:

$W_1 \dots W_5$: وزن خاک روی الکهای شماره ۱ تا ۴ و وزن خاک ریخته شده روی زمین

$D_1 \dots D_5$: قطر الکهای شماره ۱ تا ۴ و میانگین قطر کلوخه های روی الک ول

اندازه گیری MWD در سه نقطه در هر پلاس انجام خواهد شد.

یکنواختی توزیع افقی بذرها:

جهت اندازه گیری توزیع افقی بذور از یک کادر به ابعاد ۰/۵ در ۱ متری استفاده شد. با انداختن این کادر در سه نقطه

بطور تصادفی در هر کرت و اندازه گیری فاصله هر بوته نسبت به نزدیکترین بوته مجاور با استفاده از فرمول سنایپاتی (۱۰) ضریب

یکنواختی توزیع افقی بذرها محاسبه گردید. فرمول سنایپاتی به شرح زیر می باشد:

$$S_e = 100\left(1 - \frac{Y}{D}\right)$$

که در آن:

S_e = ضریب یکنواختی توزیع بذر

Y = میانگین قدر مطلق تفاضل بدست آمده از میانگین کل

D = میانگین فاصله های بدست آمده

یکنواختی توزیع عمودی بذر (عمق قرار گیری بذر):

پس از کاشت و سبز شدن تمام بذرها کاشته شده در ۲۰ نقطه از هر کرت بوته هایی را بطور تصادفی بیرون آرده و

عمق کاشت را از محل قرار گیری بذر تا آن قسمت از ساقه که در اثر فقدان نور سبز نگردیده است اندازه گیری گردید. با استفاده از

فرمول سنایپاتی همانطور که در قسمت توزیع افقی بذور ذکر گردید، یکنواختی توزیع عمودی بذور محاسبه شد.

درصد سبز بوته:

با توجه به اینکه مقدار بذر کاشته شده مشخص است. از روی وزن هزار دانه تعداد دانه های کاشته شده در واحد سطح

نیز مشخص می باشد. بنابراین با انداختن یک کادر مربعی به ابعاد ۱*۱ متر و شمارش بوته های سبز شده در سه نقطه بطور

تصادفی و با استفاده از فرمول زیر درصد سبز مزرعه محاسبه گردید:

$$E = \frac{P}{S} \cdot 100$$

که در آن:

E = درصد سبز بوته

P = تعداد بوته سبز شده

S = تعداد بذر کاشته شده

شاخص مخروط خاک:

پس از شست و آبیاری اول با استفاده از نفوذسنج مخروطی و با گذشت یکماه مقاومت به نفوذ در هر کرت در ۱۰ نقطه و تا عمق ۳۰ سانتیمتر همراه با اندازگیری رطوبت صورت پذیرفت



بحث و نتیجه گیری:

بازده و ظرفیت مزرعه ای:

جدول ۱ - بررسی تاثیر انواع خطی کار روی ظرفیت و بازده مزرعه ای
(ha/hr) ظرفیت مزرعه ای (%) بازده مزرعه ای (%)

خطی کار همدانی	۰/۹۲ ^b	۰/۶۳ ^b
خطی کار تاکا	۰/۹۷ ^b	۰/۶۵ ^b
خطی کار هاسیا	۰/۹۵ ^b	۰/۶۱ ^b
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۱/۲ ^a	۰/۸۱ ^a

نتایج سال اول طرح حاکی از برتری بذرپاشی با سانترفیوژ نسبت به سایر تیمارها بود. لازم به ذکر است که تمامی دستگاهها توسط یک اپراتور بکار گرفته شد. ابعاد مزرعه ۱۲۰*۱۰۰ متر بوده و طول ردیفها ۱۲۰ متر بود.



یکنواختی توزیع افقی و عمودی:

با استفاده از فرمول سنپاتی یکنواختی توزیع عمودی و افقی بذور محاسبه گردید.

جدول ۲- بررسی تاثیر نوع کارنده بر توزیع افقی و عمودی بذور
توزیع افقی توزیع عمودی

خطی کار همدانی	۸۱/۹۳ ^a	۵۹/۲۹ ^a
خطی کار تاکا	۷۹/۲ ^a	۵۳/۲ ^b
خطی کار هاسیا	۷۷/۱۷ ^a	۵۱/۶۳ ^b
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۷۳/۱۲ ^b	۴۶/۸۳ ^c

در این اندازه گیریها از هر تکرار یک دستگاه، در سه سطح ۱۲۰، ۱۸۰ و ۲۴۰ کیلوگرم بذر در هکتار یک نمونه برداشته شد. نتایج حاکی از عدم تفاوت معنی دار بین تیمارهای خطی کارها از نقطه نظر توزیع افقی بذور بود اما بذرپاشی با سانترفیوژ پراکنش مناسب افقی نسبت به دو نوع اول نداشت و در کلاس پایین تری قرار گرفت. توزیع عمودی بذور توسط خطی کار همدانی بهترین وضعیت را داشت و بعد از آن خطی کار تاکا و خطی کار هاسیا قرار گرفتند. به نظر می رسد این مسئله بدلیل استفاده از فاروئر بعد از کاشت جهت آبیاری صورت گرفته است. بذرپاشی با سانترفیوژ هم به دلایل مشابه و هم به دلیل استفاده از دیسک بعد از کاشت کمترین یکنواختی عمق کاشت را دارا بود.

میانگین وزنی قطر خاکدانه (MWD)

جدول ۳- بررسی تاثیر انواع کارنده بر روی میانگین وزنی قطر خاکدانه MWD

خطی کار همدانی	۱/۳۶ ^a
خطی کار تاکا	۱/۳۴ ^a
خطی کار هاسیا	۱/۳۳ ^a
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۱/۱ ^b

نتایج نشان داد که استفاده از خطی کارها نمی تواند منجر به کاهش معنی دار قطر خاکدانه شود. اما در روش مرسوم به دلیل استفاده از دیسک قطر خاکدانه ها کاهش یافته بود.



درصد سبز بوته و عملکرد:

جدول ۴- بررسی تأثیر نوع کارنده بر میانگینهای درصد سبز بوته و عملکرد

نوع ماشین کاشت	تراکم بذر	درصد سبز بوته	عملکرد(kg/hr)
خطی کار همدانی	۱۲۰	۶۱ ^a	۳۷۲۰ ^b
خطی کار همدانی	۱۸۰	۶۲ ^a	۴۳۶۳ ^a
خطی کار همدانی	۲۴۰	۶۳ ^a	۴۵۹۲ ^a
خطی کار تاکا	۱۲۰	۵۶ ^b	۳۶۳۱ ^c
خطی کار تاکا	۱۸۰	۵۷ ^b	۴۲۶۵ ^a
خطی کار تاکا	۲۴۰	۵۷ ^b	۴۵۲۹ ^a
خطی کار هاسیا	۱۲۰	۵۵ ^b	۳۵۲۴ ^c
خطی کار هاسیا	۱۸۰	۵۶ ^b	۴۱۳۷ ^a
خطی کار هاسیا	۲۴۰	۵۶ ^b	۴۳۵۰ ^a
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۱۲۰	۵۰ ^c	۳۱۲۱ ^d
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۱۸۰	۴۹ ^c	۴۰۱۴ ^b
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۲۴۰	۵۱ ^c	۴۳۹۸ ^a

نوع ماشین کاشت	تراکم بذر	درصد سبز بوته	عملکرد(kg/hr)
خطی کار همدانی	۱۲۰	۶۱ ^a	۳۷۲۰ ^b
خطی کار همدانی	۱۸۰	۶۲ ^a	۴۳۶۳ ^a
خطی کار همدانی	۲۴۰	۶۳ ^a	۴۵۹۲ ^a
خطی کار تاکا	۱۲۰	۵۶ ^b	۳۶۳۱ ^c
خطی کار تاکا	۱۸۰	۵۷ ^b	۴۲۶۵ ^a
خطی کار تاکا	۲۴۰	۵۷ ^b	۴۵۲۹ ^a
خطی کار هاسیا	۱۲۰	۵۵ ^b	۳۵۲۴ ^c
خطی کار هاسیا	۱۸۰	۵۶ ^b	۴۱۳۷ ^a
خطی کار هاسیا	۲۴۰	۵۶ ^b	۴۳۵۰ ^a
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۱۲۰	۵۰ ^c	۳۱۲۱ ^d
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۱۸۰	۴۹ ^c	۴۰۱۴ ^b
بذرپاشی با سانترفیوژو دیسک	۲۴۰	۵۱ ^c	۴۳۹۸ ^a

نتایج نشان داد که خطی کار همدانی در کلیه سطوح میزان بذر درصد سبز بالاتری داشته است. این مسئله بیشتر متاثر از توزیع یکنواختی عمق کاشت می‌باشد که قبلاً بحث گردید.

با توجه به اینکه تاریخ کشت تا حدودی دیر هنگام انجام گرفت تراکم‌های کم بذر(۱۲۰ کیلوگرم در هکتار) با کاهش عملکرد مواجه بود و در کلاس پایین‌تری قرار گرفتند. در بین دستگاه‌های مختلف خطی کار، خطی کار همدانی بالاترین عملکرد را در میزان بذر ۲۴۰ کیلو گرم داشت. عملکردها حاکی از عدم تفاوت معنی‌دار بین تیمارهای ۱۸۰ و ۲۴۰ کیلوگرم در هکتار بود. اما ضمن کاهش



معنی دار عملکرد در سطح ۱۲۰ کیلوگرم، تفاوت قابل ملاحظه‌ای در بیمار بذرپاش سانترفیوژ مشاهده گردید به این مفهوم که در این روش کاهش میزان بذر قابل توصیه نمی‌باشد.

منابع مورد استفاده:

- افضلی‌نیا، ص. ۱۳۷۴. ارزیابی و مقایسه عملکرد دو نوع ردیفکار متداول در استان فارس. پایان نامه کارشناسی ارشد. دانشگاه شیراز. دانشکده اورزی. ۷۹ صفحه
 - افضلی‌نیا، ص. ع. خسروانی، س. زارعیان و ا. ارع. ۱۳۷۸. اثر روش‌های کاشت بر عملکرد گندم آبی و مقایسه اقتصادی روشهای مجله تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی. شماره ۲۲: ۱۵-۱۶
 - افضلی‌نیا، ص. م.شاکر و ا. زارع. ۱۳۷۸. گزارش پژوهشی نهایی ارزیابی مقایسه‌ای عملکرد خطی کارهای متداول در ایران در منطقه زرقان فارس. سازمان تحقیقات کشاورزی و منابع طبیعی . موسسه تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی. نشریه شماره ۱۵. ۴۲ صفحه
 - تاکی، ا. ۱۳۷۵. ارزیابی و مقایسه دو الگوی توزیع بذر در کاشت گندم آبی با استفاده از دستگاه مرکب خاک‌ورز کاشت. پایان نامه فوق لیسانس. دانشگاه شیراز. دانشکده کشاورزی.
 - جوادی، ا.، ر. رحیم‌اده و ا. یاوری. ۱۳۸۲. مقایسه روش‌های مکانیزه و سنتی در سطوح مختلف تراکم بذر و تاثیر آنها بر پارامترهای عملکردی نخود دیم. گزارش پژوهشی نهایی. موسسه تحقیقات فنی و مهندسی اورزی
 - جوادی، ا.، ر. رحیم‌زاده و ا. یاوری. ۱۳۸۳. مقایسه روش‌های مکانیزه و سنتی در سطوح مختلف تراکم بذر و تاثیر آنها بر عملکرد نخود دیم. مجله تحقیقات فنی و مهندسی اورزی. جلد ۵
- 7- Dryden, R. D. 1969. Methods of seeding cereal crops on stuble land in Monitoba and Saskatchewan. Can. Agr. Eng. 11:74-77
- 8- Heege, H. J. 1993. Seeding methods performance for cereals. Rape and beans. Trans> of the ASAE. 36(3): 653- 661.
- 9- Peruzzi, M., M. raffaelli and S.D. Ciolo. 1996. Evaluation of the performances of a peculiar combined machine for direct drilling and two no-till drills for hard winter wheat and maize cultivation. International conference on agricultural Engineering. Madrid.
- 10- Senapati. P.C., P. K. Mohapatra and U. N. Dikshit. 1992. Field evaluation of seeding devicees for finger- millet. A. M. A. 23(3):21-24