



طرح ریزی پروژه‌های مکانیزاسیون کشاورزی با فنون شبکه‌ای

رضا عبدی^۱، حمید رضا قاسم‌زاده^۲، شمس‌اله عبدالله‌پور^۳ و ترحم مصری^۱

۱، ۲ و ۳- به ترتیب استادیار، استاد و دانشیار گروه مهندسی ماشین‌های کشاورزی دانشکده کشاورزی دانشگاه تبریز

Rezaabdi685@Gmail.com

چکیده

در پروژه‌های مکانیزاسیون کشاورزی لازم و ضروری است که عملیات و فعالیت‌های پروژه با یک ترتیب معین و در یک بازه زمانی مشخص و کوتاه انجام گیرد در غیر این صورت هزینه‌های به موقع انجام نشدن عملیات پیش خواهد آمد. برای کاستن از هزینه‌های مزبور، طرح ریزی علمی و اصولی پروژه‌های مکانیزاسیون راه حل مناسبی می‌باشد. در صنایع مختلف از فنون علم مدیریت پروژه برای طرح ریزی با موفقیت و رضایت استفاده شده و می‌شود. رهیافت اساسی در همه شیوه‌ها استفاده از شبکه‌ها می‌باشد. در این تحقیق به علت توانایی و قابلیت‌های زیاد شبکه‌های گرت از آنها به عنوان ابزاری توانمند در برنامه‌ریزی و زمانبندی پروژه مکانیزاسیون کشاورزی در دشت تبریز استفاده شد. برای تولید مکانیزه محصول جو اطلاعات و داده‌های مورد نیاز جمع آوری شد. فعالیت‌های پروژه تعیین گردیده و^۱ WBS آن نیز ترسیم شد. در نهایت شبکه گرت مربوط به پروژه ترسیم شده و مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت. نتایج نشان داد که مدل شبکه گرت حاصل، توانایی پاسخ گویی به سوالات آماری در مورد پروژه را دارد و همچنین مدل شبکه حاصل دید روشنی برای مدیر پروژه جهت اتخاذ تصمیمات به موقع فراهم می‌آورد تا در مرحله اجرا و عمل طبق برنامه ریزی پروژه پیش رفته و بتواند محصول را در زمان مطلوب به صورت مکانیزه و با بهره‌وری بالا تولید نماید.

واژه‌های کلیدی: برنامه‌ریزی و زمانبندی، پروژه، شبکه‌های^۲ GERT، مکانیزاسیون کشاورزی

مقدمه و بررسی منابع

در هر سیستم تولید محصولات کشاورزی، یکی از ویژگی‌های بارز عملیات آن این است که بایستی در بازه‌های زمانی کوتاه مدت انجام پذیرند در غیر این صورت هزینه‌های به موقع انجام نشدن عملیات پیش خواهد آمد. مکانیزاسیون کشاورزی برای کم کردن زیان به موقع نبودن مهمترین نقش را بر عهده دارد. یکی از اثرات بسیار مهم مکانیزاسیون کشاورزی که در کشورهای در حال توسعه و به ویژه در کشورمان - ایران - کمتر مورد توجه قرار گرفته است، انجام به موقع عملیات ماشینی است. عدم انجام به موقع عملیات کشاورزی به سبب کمبود، ظرفیت، تعداد یا

¹ - Work Breakdown Structure

² - Graphical Evaluation and Review Technique

کارآیی ماشین، ممکن است هزینه هنگفتی را در درآمد به وجود آورد. این هزینه از جیب نمی‌رود بلکه از درآمد می‌کاهد و به همین سبب کمتر مورد توجه قرار می‌گیرد. افت محصول به سبب دیر برداشت، کاهش عملکرد به علت تأخیر در کاشت یا عقب افتادن زمان سمپاشی مثال‌هایی از مواردی هستند که به کاهش کمی یا کیفی محصول و در نتیجه به کاهش درآمد می‌انجامند. در شرایط اقلیمی سواحل خزر در ایران، تاریخ کاشت مناسب گندم آبی از ۱۵ آبان ماه تا آخر آذر ماه می‌باشد. براساس نتایج آزمایشات تاریخ کاشت (بهزراعی) انجام یافته، اگر چنانچه تاریخ کاشت تا ۲۰ دی ماه به تأخیر انداخته شود، دامنه کاهش عملکرد گندم آبی در این مناطق در اثر دیرکشت یا سپری شدن تاریخ کاشت مناسب، به حدود ۴۹/۷۸ درصد بالغ خواهد شد. درصد کاهش در میزان عملکرد محصول با سپری شدن تاریخ کاشت مناسب در شرایط اقلیمی سردسیر کشور مثل استان آذربایجان شرقی، در حدود ۱۷/۷ درصد تخمين زده شده است. چنانچه مشاهده می‌شود این مقدار کاهش در مقیاس‌های بزرگ به میزان بسیار زیادی افزایش می‌یابد. برای جلوگیری از هزینه‌های به موقع انجام نشدن عملیات در سیستم‌های کشاورزی در هر منطقه لازم و ضروری است که پروژه‌های مکانیزاسیون کشاورزی به صورت علمی و مناسب برنامه‌ریزی و زمانبندی گردند تا فعالیت‌های موجود در جهت به ثمر رسیدن پروژه به ترتیبی صحیح و در زمان مناسبی انجام گیرند. برنامه‌ریزی و زمانبندی پروژه یکی از حوزه‌های بسیار مهم دانش مدیریت پروژه می‌باشد. بحث مدیریت پروژه مربوط به برنامه‌ریزی و زمانبندی، کنترل و مدیریت زمان، منابع و هزینه فعالیت‌های یک پروژه را در بر می‌گیرد که در میان آنها زمان از اهمیت بیشتری برخوردار است (الماسی و همکاران ۱۳۸۰، Abdi et al ۲۰۰۵، de Toro ۲۰۰۴، de Toro and Hansson ۲۰۰۴، de Toro ۲۰۰۴ و ۲۰۰۹، عبدالی و همکاران ۱۳۸۸ و Abdi et al 2010).

برنامه‌ریزی و زمانبندی پروژه^۱

در مرحله طرح‌ریزی و اجرای پروژه‌ها یکی از وظایف مهم و پرچالش مدیریت پروژه، زمانبندی مناسب و کارآمد امور و فعالیت‌ها می‌باشد. برنامه‌ریزی و زمانبندی پروژه عبارت از فرموله کردن مراحل و فعالیت‌های طراحی و تعیین زمان شروع و خاتمه هر فعالیت می‌باشد تا پروژه به صورتی منطقی، مرتب و منظم پیش رود. از جهت دیگر برنامه‌ریزی و زمانبندی، عبارت از قرار دادن فعالیت‌های پروژه به ترتیب اجرا و محاسبه منابع مورد نیاز در هر مرحله همراه با زمان پیش‌بینی شده برای تکمیل هر فعالیت می‌باشد. همچنین می‌توان گفت که برنامه‌ریزی و زمانبندی به معنای درج برنامه اجرایی پروژه در یک جدول زمانی است. بنابراین برنامه‌ریزی و زمانبندی به عنوان مبنای اساسی برای کنترل و نظارت بر فعالیت پروژه بکار می‌رود (کحالزاده ۱۳۷۸، آladپوش ۱۳۸۶ و ۲۰۰۴ Gavareshki). رهیافت اساسی در همه شیوه‌های برنامه‌ریزی و زمانبندی تشکیل شبکه واقعی یا ضمنی روابط فعالیت و رخداد است که وابستگی‌های متوالی بین فعالیت‌ها را در هر پروژه به صورت ترسیمی به خوبی نشان می‌دهد. سپس فعالیت‌هایی که مقدم بر فعالیت‌های دیگر و یا به دنبال آنها انجام می‌شود به وضوح از لحاظ زمانی و کاری تعیین می‌شود. چنین شبکه‌ای ابزاری سودمند برای برنامه‌ریزی

و زمانبندی و کنترل پروژه است. شبکه‌ها دارای قابلیت‌های محاسباتی قدرتمندی بوده و با تغییر عناصر زمان، منابع و هزینه، شکل شبکه ثابت می‌ماند و از جمله متدالول‌ترین ابزار نمایش و تحلیل فعالیت‌های پروژه محسوب می‌شوند. (کحال‌زاده ۱۳۷۸، عجمی‌پور ۱۳۷۹، احمدی و حسینی بهارانچی ۱۳۸۳، افسری و همکاران ۱۳۸۶، آladپوش ۱۳۸۶). همچنین، یکی از روش‌های نمایش و تحلیل روابط درونی بین اجزاء یک سیستم نیز، استفاده از شبکه‌ها می‌باشد. شبکه‌ها به عنوان الگو و مدلی از سیستم تحت بررسی در نظر گرفته می‌شوند. مدل سازی مبتنی بر شبکه، تحلیل‌گر را قادر می‌سازد که ساختاری مفید و کارا از سیستم مورد نظر ارائه داده و به تحلیل آن بپردازد. فنون مدل سازی مبتنی بر شبکه می‌توانند کاربرد و ارزش زیادی در طراحی، بهبود و منطقی ساختن سیستم‌های بزرگ و پیچیده امروزی داشته باشند (رضائیان ۱۳۸۸).

با کاربرد شبکه در طرح‌ریزی پروژه‌ها از دهه ۱۹۵۰ و توسعه مدل‌های شبکه‌ای همچون^۱ CPM و^۲ PERT، به تدریج مشخص شد که امکانات محدود این روش‌ها در مدل سازی پروژه‌هایی که دارای شبکه‌های پیچیده هستند، معضلی در برنامه‌ریزی و زمانبندی این پروژه‌ها است. به همین دلیل محققوینی همچون المغربی، پریستکر، هاب، وايتهاوس و سایر همکارانشان به دنبال ابزار تعیین یافته‌تری در تحلیل شبکه‌ای که قابلیت تطابق بالاتری نسبت به روش‌های CPM و PERT داشته باشد، روش گرت را ابداع کرده و توسعه دادند. (حاج شیر محمدی ۱۳۸۷، سبزه‌پرور ۱۳۸۷ و پریستکر و هاپ ۱۹۶۶). GERT یا تکنیک ارزیابی و بازنگری گرافیکی، روشی مركب از تئوری فلوگراف، توابع مولد گشتاور و پرت جهت حل مسائل احتمالی می‌باشد. این روش تجزیه و تحلیل سیستم‌ها و مسائل پیچیده را امکان پذیر می‌سازد. یک شبکه GERT از مجموعه‌ای از رویدادها و فعالیت‌ها که برای تشکیل مدل یک سیستم به صورت منطقی به یکدیگر می‌پیونددند، به وجود می‌آید. اما کلیه محدودیت‌هایی که در شبکه‌های CPM و PERT وجود دارد (به جز فرض تولید پیوسته)، در شبکه‌های GERT وجود ندارد. بنابراین همه آن حالات را می‌توان مدل سازی نمود. به بیان دیگر همان گونه که برنامه‌ریزی خطی حالت خاصی از برنامه‌ریزی غیر خطی است، شبکه‌های CPM و PERT نیز هر یک حالت خاصی از شبکه‌های GERT می‌باشند (سبزه پرور ۱۳۸۷). در شبکه‌های گرت نیز مانند شبکه‌های برداری هر فعالیت روی یک پیکان یا شاخه نشان داده می‌شود، با این تفاوت که هر فعالیت شبکه گرت دارای دو پارامتر است که می‌توان روی فعالیت نشان داد. یکی احتمال وقوع گره Z به شرط آنکه 1 به وقوع پیوسته باشد ($f_{ij}(t)$) و دیگری تابعی از زمان مورد نیاز برای تکمیل فعالیتی که با شاخه Z -i نشان داده شده است ($f_{ij}(t)$). در رسم شبکه‌های گرت از شکل‌های مختلف گره برای نشان دادن نوع رویداد استفاده می‌شود. در یک شبکه گرت، گره متشکل از دو وجه، یکی ورودی و دیگری خروجی می‌باشد. به طور کلی سه رابطه منطقی برای ورودی و دو رابطه منطقی برای خروجی در نظر گرفته می‌شود. از ترکیب سه نماد ورودی و دو نماد خروجی، شش نوع گره ممکن به شرح جدول ۱ به وجود می‌آید.

¹ - Critical Path Method

² - Project Evaluation and Review Technique

جدول ۱- فعالیت‌های شبکه جو و پارامترهای مربوطه

شروعی	با خاص	با عام	د	
قطعی	D	K	◇	○
احتمالی	▷	◇	◇	◇

در این پژوهش چنانچه در فوق اشارت رفت، پژوهشگر به دنبال استفاده از فنون مدیریت پروژه برای طرح‌ریزی پروژه‌های مکانیزاسیون کشاورزی می‌باشد. از آنجایی که در بین فنون مدیریت پروژه، تکنیک‌های شبکه‌ای مناسب‌ترین روش برای این منظور معرفی شده است، محقق نیز از آنها استفاده نمود ولی در بین فنون شبکه‌ای نیز شبکه‌های گرت از جامعیت برخوردارند پس شبکه‌های گرت جهت پژوهش انتخاب شدند. برای بررسی عینی‌تر، پروژه تولید مکانیزه محصول جو در سیستم کشاورزی دشت تبریز مورد مطالعه قرار گرفت.

مواد و روش‌ها

دشت تبریز در استان آذربایجان شرقی واقع است که از شمال به دامنه‌های جنوبی کوههای میشو، از جنوب به دامنه‌های شمال سهند، از شرق به محدوده شهر تبریز و از غرب به اراضی شورهزار دریاچه ارومیه محدود می‌گردد. از نظر مختصات جغرافیایی دشت تبریز بین ۳۷/۵۶ تا ۳۸/۱۷ درجه عرض شمالی و ۴۵/۳۰ تا ۴۶/۱۵ درجه طول شرقی قرار گرفته است. ارتفاع منطقه به طور متوسط با احتساب سه ایستگاه هواشناسی علیشاه، سهلان و تبریز حدوداً ۱۳۴۸ متر از سطح دریا بوده و اراضی منطقه عموماً بدون پستی و بلندی با شبکه ملائم حدود دو درصد می‌باشند. منابع آب آبیاری آن نیز از سد و نیار تأمین می‌گردد.

ترسیم نمودار WBS پروژه

با استفاده از روش سلسله مراتبی^۱، ابتدا یک فعالیت مادر به عنوان نام پروژه تعریف شد و در سطح بعدی فعالیت‌های اصلی پروژه تعریف گردید. سپس زیر فعالیت‌های هر فعالیت اصلی تعیین و به همین ترتیب در صورت نیاز زیر فعالیت‌های هر فعالیت از سطح قبلی تعریف شد. آخرین فعالیت‌ها یا کادرهایی که به سطح بعدی گسترش نیافتدند فعالیت‌های پروژه را تشکیل دادند. در این مجموعه، فعالیت^۲ کوچکترین واحد کنترل است و به قسمت کوچکی از امور پروژه گفته می‌شود که دارای زمان بوده و معمولاً نیازمند منابع و هزینه است. این نمودار WBS قلب مدیریت پروژه است زیرا تمام فنون بعدی مبنی بر ترسیم درست این نمودار است (شکل ۱). بعد از تهیه نمودار WBS شناسایی و تدوین فهرست فعالیت‌ها در آخرین سطح WBS مشخص شد. در این مرحله فعالیت‌های پیش نیاز هر فعالیت مشخص شده و روابط وایستگی بین آنها تعیین گردید. بدین ترتیب تقدم و تأخیر فعالیت‌های پروژه به وسیله نمودار گانت یا

1- Hierarchical

2- Activity or Task

شبکه قابل نمایش شد. در شروع برنامه‌ریزی و زمانبندی، لازم بود کارها یا فعالیت‌هایی که برای اجرای پروژه عملی شوند تعریف شده و وابستگی‌های بین آنها معلوم گردد. نمایش شبکه‌ای این پروژه به منظور دست‌یابی به این هدف، به عنوان اولین گام در امور برنامه‌ریزی، انجام پذیرفت. نمایش شبکه‌ای پروژه، پایه و تکیه‌گاه اصلی برای سایر امور برنامه‌ریزی و زمانبندی بود.

تعیین زمان انجام هر کدام از فعالیت‌ها

برای تعیین زمان انجام فعالیت‌ها علاوه بر استفاده از گزارش‌ها و آمارهای سازمان‌های جهاد کشاورزی، آب منطقه‌ای و مهندسان مشاور، نظرات کارشناسان و مروجان، نظرات کشاورزان نمونه منطقه، نظریات کارشناسان و محققان مراکز تحقیقات، از داده‌های سازمان هواشناسی تبریز نیز استفاده گردید. داده‌های هواشناسی از سال ۱۳۳۰ تا ۱۳۸۸ به طور روزانه برای پارامترهای هواشناسی مثل میزان بارندگی روزانه و ... ثبت شده بود. برای استخراجتابع چگالی توزیع زمان هر کدام از فعالیت‌ها، ابتدا با استفاده از نرم افزار SPSS داده‌های مورد نیاز از بین میلیون‌ها داده موجود برای هر یک از فعالیت‌ها استخراج گردید، سپس داده‌های حاصل به صورت طبقه‌بندی شده و جداگانه برای تک‌تک فعالیت‌ها به نرم افزار آماری Statistica بردند. با استفاده از نرم افزار Statistica تابع چگالی توزیع زمان فعالیت‌ها بررسی شدند. با توجه به اینکه ماهیت داده‌ها تطابق بیشتری با توزیع سه پارامتری بتا داشتند، از آن برای محاسبه واریانس و میانگین تک‌تک فعالیت‌ها استفاده شد. با در نظر گرفتن توزیع سه پارامتری بتا برای داده‌های زمان انجام هر کدام از فعالیت‌ها وجود گره‌های AND در شبکه جو علاوه بر اصول شبکه‌های GERT از قواعد و قوانین شبکه‌های PERT نیز برای حل مسئله و تجزیه و تحلیل شبکه مکانیزاسیون پروژه جو استفاده شد. به منظور پیش‌بینی زمان‌های انجام هر یک از فعالیت‌ها با ملحوظ نمودن توزیع سه پارامتری بتا، برای هر کدام از فعالیت‌های موجود در شبکه، به طور جداگانه و مستقل سه زمان به شرح ذیل برآورد گردید:

زمان خوش‌بینانه^۱: کوتاه‌ترین زمان ممکن که فعالیت تحت شرایط مطلوب می‌تواند انجام یافته و کامل شود(t_0).

زمان محتمل^۲: زمان محتمل یا متحمل‌ترین زمان انجام یک فعالیت زمانی است که از حداقل فراوانی در تابع توزیع زمان برخوردار است و در بیشتر مواقع زمان انجام فعالیت برابر این مقدار بوده و بیشترین تعداد کارشناسان این زمان را پیش‌بینی نموده‌اند. محتمل‌ترین زمان با علامت اختصاری t_m نشان داده شده است.

زمان بدیبانه^۳: بیشترین زمان لازم برای تکمیل کردن فعالیت می‌باشد(t_p).

¹ - Optimistic Time

² - Most Likely Time

³ - Pessimistic

هر کدام از زمان‌های، خوش‌بینانه، محتمل‌ترین و بدیگرانه برای تک‌تک فعالیت‌های شبکه در جدول ۲ ارائه شده است. میانگین یا زمان مورد انتظار انجام فعالیت که با μ نمایش داده شده است و همچنین واریانس v_{μ} هر کدام از فعالیت‌ها به ترتیب، با استفاده از روابط ۱ و ۲ در سیستم تخمین سه زمانه در دامنه صفر تا ۱۰۰٪ محاسبه شد که نتایج آن در جدول ۲ آورده شده است.

$$\mu = \frac{t_0 + 4t_m + t_3}{6} \quad [1]$$

$$v_{\mu} = \frac{t_3 - t_0}{8} \quad [2]$$

شروع یا تکمیل فعالیت رویداد نامیده شد و آن عبارت از لحظه خاصی از زمان است که در آن زمان یک قسمت خاص پروژه انجام یافته و تکمیل می‌شود. به عبارت دیگر رویداد عبارت از انجام یک قسمت تعریف شده و مشخص از پروژه در یک لحظه خاص از زمان می‌باشد. با این تعریف، علائم اختصاری که در محاسبات زمانی و تجزیه و تحلیل شبکه پروژه مکانیزاسیون جو استفاده شده است به شرح زیر ارائه شد.

T_E : متغیر تصادفی زودترین زمان وقوع رویداد

T_L : متغیر تصادفی دیرترین زمان وقوع رویداد

μ_{T_E} : زودترین زمان مورد انتظار وقوع رویداد

μ_{T_L} : دیرترین زمان مورد انتظار وقوع رویداد

σ_{T_E} : واریانس زودترین زمان وقوع رویداد

σ_{T_L} : واریانس دیرترین زمان وقوع رویداد

S_i : متغیر تصادفی فرجه یا شناوری رویداد i

μ_{S_i} : فرجه مورد انتظار رویداد i

در طی محاسبات مسیر پیشرو زودترین زمان مورد انتظار (میانگین) وقوع هر رویداد و واریانس آن به ترتیب از روابط ۳ و ۴ محاسبه شدند.

$$\mu_{T_E}^i = \text{Max}(\mu_{T_E}^i + t_{\sigma}^U, \dots) \quad [3]$$

$$\sigma_{T_E}^{2i} = \sigma_{T_E}^{2i} + v_{\mu}^U \quad [4]$$

و در طی محاسبات مسیر پسرو دیرترین زمان مورد انتظار (میانگین) وقوع هر رویداد و واریانس آن از روابط ۵ و ۶ بدست آورده شدند.

$$\mu_{T_L}^i = \text{Min}(\mu_{T_L}^i - t_{\sigma}^U, \dots) \quad [5]$$

$$[6]$$

$$\sigma_{T_L}^{2t} = \sigma_{T_L}^{2f} + v_{t_L}^U$$

برای محاسبه فرجه^۱ رویدادها در شبکه پروژه مکانیزاسیون جو از آنجایی که فرجه برای یک رویداد به طور کلی برابر است با دیرترین زمان وقوع رویداد منهای زودترین زمان وقوع رویداد و از طرفی در شبکه فوق دیرترین زمان و زودترین زمان وقوع رویداد هر دو به صورت متغیر تصادفی تعریف شده‌اند، بنابراین فرجه (S) نیز متغیر تصادفی بوده و از رابطه ۷ محاسبه شد.

$$S = T_L - T_E$$

[۷]

فرجه که تفاضل دو متغیر تصادفی مستقل می‌باشد دارای یک توزیع نرمال است و برای محاسبه میانگین و واریانس آن به ترتیب از روابط ۸ و ۹ استفاده شده و نتایج در جدول ۳ به نمایش گذاشته شده است.

$$\begin{aligned}\mu_S &= E(S) = \mu_{T_L} - \mu_{T_E} \\ \sigma_S^2 &= Var(S) = \sigma_{T_L}^2 + \sigma_{T_E}^2\end{aligned}$$

[۸]

[۹]

نتایج و بحث

با توجه به نتایج حاصل از محاسبات بخش مواد و روش‌ها می‌توان به موارد زیر در مورد پروژه به راحتی اظهار نظر نموده و پاسخ گفت. این موارد نشان می‌دهد که مدل‌های شبکه‌ای حاصل توانایی تجزیه و تحلیل جوانب مختلف پروژه را دارد. (۱): زمان مورد انتظار و واریانس انجام هر کدام از فعالیت‌های پروژه، (۲): زودترین زمان مورد انتظار و واریانس رویدادهای پروژه که در آن زمان می‌توان وقوع هر رویداد رامنتظر بود، (۳): دیرترین زمان مورد انتظار وقوع هر رویداد واریانس آنها، (۴): فرجه هر کدام از رویدادها و واریانس آنها (فرجه مشتبه برای هر رویدادی نشان دهنده جلوتر بودن پیشرفت پروژه از برنامه زمان‌بندی است. در واقع منابع زیادی برای آن رویداد وجود دارد. فرجه صفر به معنی بحرانی بودن رویداد می‌باشد، بایستی رویداد در زمان خاص خود به وقوع بپیوندد در غیر این صورت برنامه زمان‌بندی پروژه به هم خواهد خورد. فرجه صفر از لحاظ پیشرفت پروژه، نشانگر پیشرفت پروژه مطابق با برنامه زمان‌بندی است و منابع به طور مناسب اختصاص یافته است)، (۵): زمان مورد انتظار و واریانس اتمام پروژه، (۶): و همچنین مسیر بحرانی شبکه (مسیر بحرانی شبکه پروژه مکانیزاسیون جو با قطعی فرض کردن گره‌های احتمالی مطابق محاسباتی که در بخش مواد و روش‌ها انجام پذیرفته و نتایج آنها که در جداول ۲ و ۳ ارائه شده‌اند، عبارت از مسیری خواهد بود که در جدول ۳ به همراه رویدادهای بحرانی (رویدادهایی با فرجه صفر) مشخص شدند. مسیر بحرانی پروژه در مدل شبکه (شکل ۲) با خطوط ضخیم مشخص گردید. (۷): احتمال اتمام پروژه یا وقوع یکی از رویدادها در یک

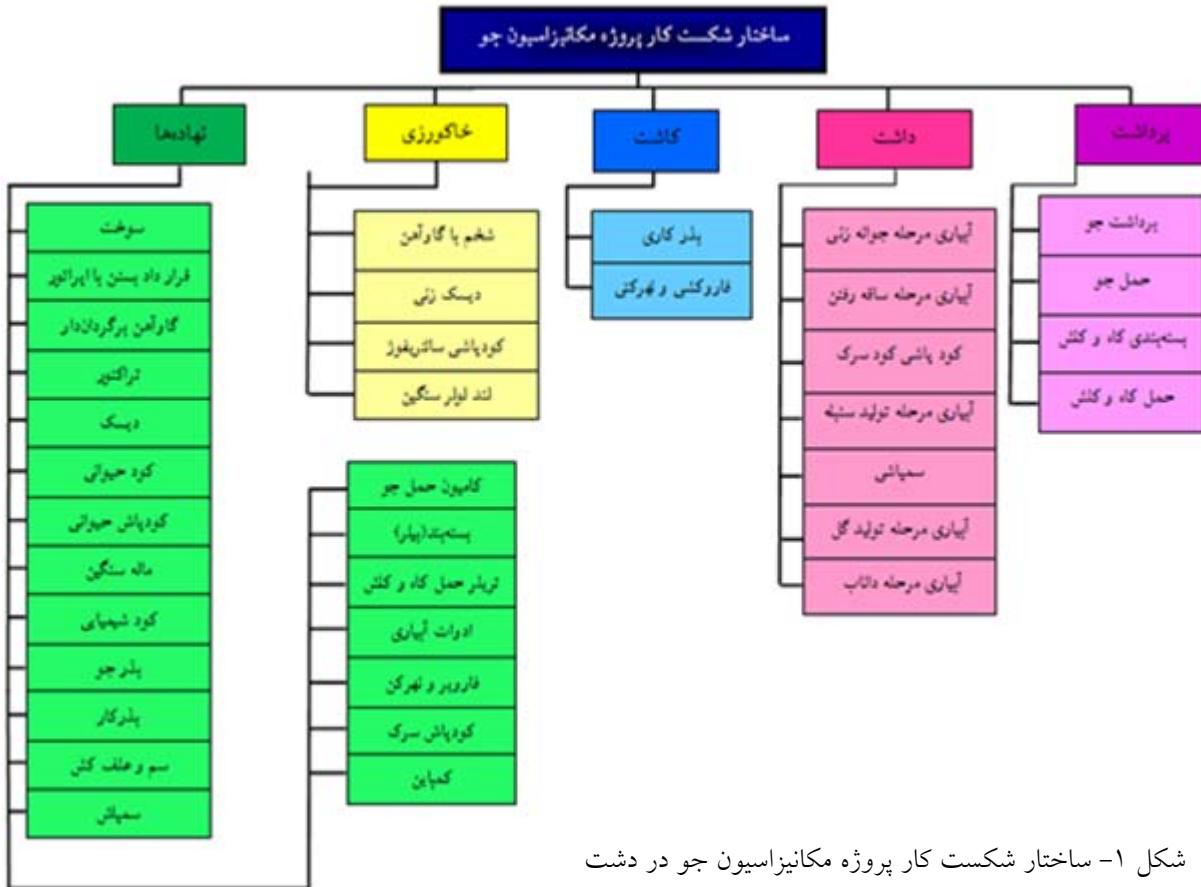
^۱ - Slack

زمان تعیین شده و نیز (۸): احتمال زمان اتمام پروژه یا یکی از رویدادها با یک اطمینان مشخص. نتایج تمامی موارد فوق الذکر در جداول ۲ و ۳ به طور کامل ارائه شد.

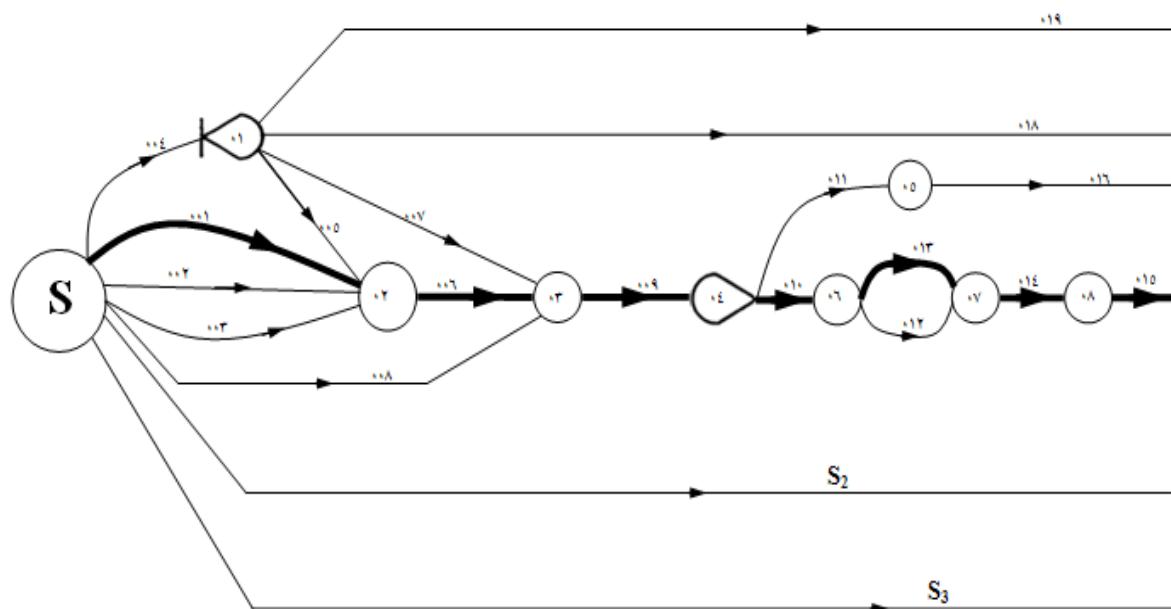
جدول ۲- فعالیتهای شبکه جو و پارامترهای مربوطه

کد فعالیت	شرح فعالیت	زمان خوشبینانه	زمان متحمل	زمان بدینانه	زمان انتظار	واریانس زمان	انحراف معیار	احتمال انجام	فعالیت
S	نقطه شروع اصلی	۱	.
S ₂	شروع	۱	.
S ₃	شروع	۱	.
۰۰۱	تدارک تراکتور	۵	۴	۰	۴	۰/۱۱	۰/۳۳	۰/۱۷	.
۰۰۲	اجیر کردن اپراتور	۳	۲	۰	۳	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۰۳	تدارک گاو آهن برگردانندار	۱	۲	۰	۱	۰/۰۲۸	۰/۱۷	۰/۱۷	.
۰۰۴	تهیه سوخت	۲	۲	۰	۲	۰/۱	.	۱	.
۰۰۵	تخصیص سوخت لازم شخم ذنبی	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۰۲۵	۰/۵	۱	.
۰۰۶	شخم ذنبی	۱۸	۲۰	۰/۱	۲۱	۱۹/۰۳	۰/۲۵	۰/۰۲۵	.
۰۰۷	تخصیص سوخت لازم دیسکزنی	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱	.	۱	.
۰۰۸	تهیه دیسک	۱	۲	۰/۱	۲	۰/۰۲۸	۰/۱۷	۰/۱۷	.
۰۰۹	دیسک ذنبی	۵	۶	۰/۱	۷	۱/۰۳	۰/۱۱	۰/۳۳	.
۰۱۰	تشخیص لزوم کودپاشی حیوانی	۰	۰	۰	۰	۰/۰۲۸	.	۰/۰۷۵	.
۰۱۱	بینای از کودپاشی حیوانی	۰	۰	۰	۰	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۱۲	تدارک کودپاش حیوانی	۱	۱	۱	۱	۱	.	۱	.
۰۱۳	تهیه کود حیوانی	۱	۲	۰/۱	۲	۱/۰۳	۰/۰۲۸	۰/۱۷	.
۰۱۴	کودپاشی حیوانی	۳	۴	۰/۱	۵	۱/۰۳	۰/۱۱	۰/۳۳	.
۰۱۵	تصمیم برای ماله سنگین ذنبی	۰	۰	۰	۰	۰/۰۲۸	.	۱	.
۰۱۶	تصمیم برای ماله سنگین ذنبی	۰	۰	۰	۰	۰/۰۲۸	.	۱	.
۰۱۷	تهیه ماله	۲	۲	۰/۱	۲	۰/۰۲۸	.	۱	.
۰۱۸	اختصاص سوخت لازم ماله ذنبی	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۱	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۱۹	تهیه سوخت برای مرحله کاشت	۱	۲	۰/۱	۲	۱/۰۳	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۰	ماله سنگین ذنبی	۴	۵	۰/۱	۶	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۱	اختصاص سوخت لازم بذرکاری	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۱	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۲	تهیه بذر	۲	۲	۰/۱	۲	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۳	تهیه کود شبیهای	۲	۲	۰/۱	۲	۱/۰۳	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۴	تدارک بذرکار	۲	۳	۰/۱	۳	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۵	بذرکاری	۲۰	۲۲	۰/۱	۲۳	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۶	تخصیص سوخت فاروکشی و نهرکنی	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۷	تهیه فاروکشی و نهرکن	۱	۱	۰/۱	۱	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۸	فاروکشی و نهرکنی	۲	۳	۰/۱	۳	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۲۹	تهیه ادوات ایاری	۲	۲	۰/۱	۲	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۳۰	تهیه سوخت لازم برای مرحله داشت	۲	۲	۰/۱	۲	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۳۱	اختصاص سوخت برای مرحله داشت	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۳۲	آبیاری مرحله جوانه زنی	۳	۴	۰/۱	۴	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۳۳	آبیاری مرحله ساقه رفتن	۳	۴	۰/۱	۵	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۳۴	تهیه علف کش	۱	۱	۰/۱	۱	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۳۵	تهیه سمپاش	۱	۲	۰/۱	۲	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.
۰۳۶	سمپاشی علف کش	۲	۳	۰/۱	۳	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	.

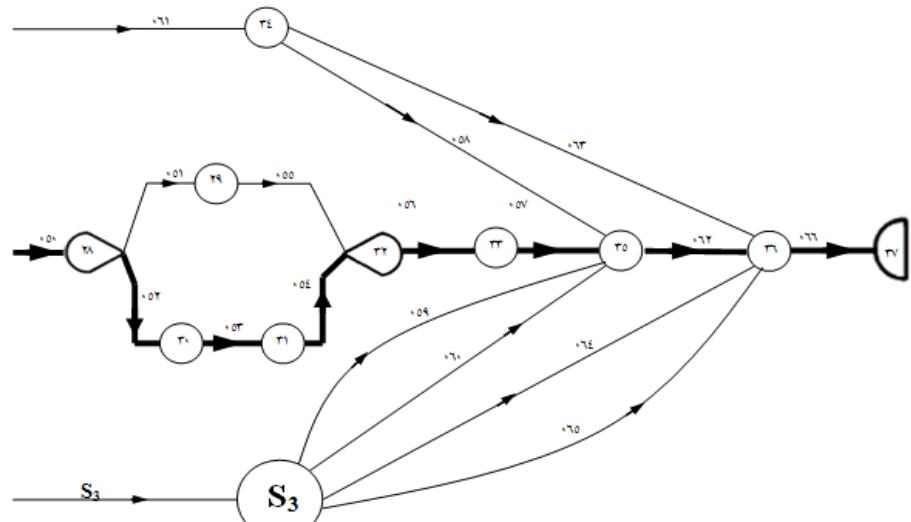
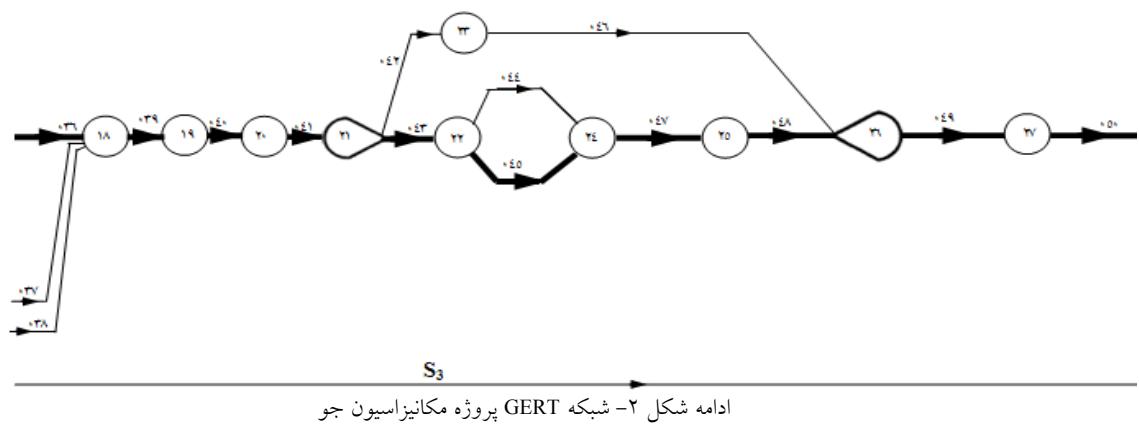
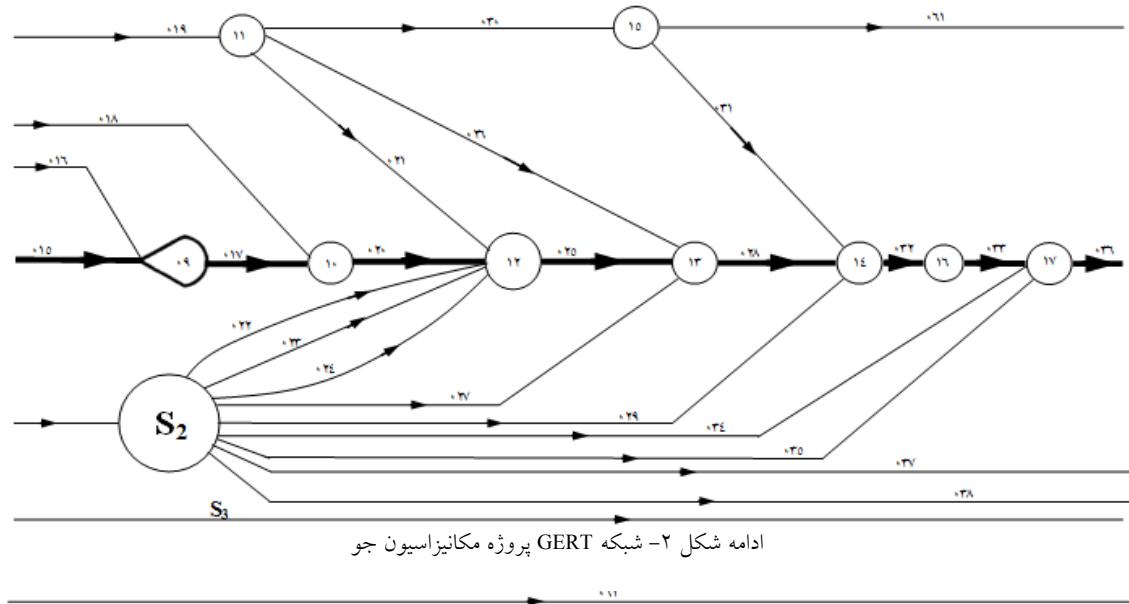
									تهریه کود سرک	
۱	۰/۱۷	/۰۲۸	۱/۸۳	۲	۲	۱		تدارک کودپاش سرک	۰۳۷	
۱	۰/۱۷	۰/۰۲۸	۱/۸۳	۲	۲	۱		کودپاشی سرک	۰۳۸	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۲	۳	۲	۱		آبیاری مرحله تولید سنبله	۰۳۹	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۴	۵	۴	۳			۰۴۰	
۱	۰	۰	۱	۱	۱	۱		بازدید مزرعه (آلدگی به علف هرز)	۰۴۱	
۰/۲۵	۰	۰	۰	۰	۰	۰		نیازی به علف کش نیست	۰۴۲	
۰/۷۵	۰	۰	۰	۰	۰	۰		ضرورت استفاده از علف کش	۰۴۳	
۱	۰	۰	۱	۱	۱	۱		تهریه علف کش	۰۴۴	
۱	۰/۱۷	۰/۰۲۸	۱/۸۳	۲	۲	۱		تهریه سمپاش	۰۴۵	
۱	۰	۰	۰	۰	۰	۰		تصمیم برای آبیاری مرحله تولید گل	۰۴۶	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۲	۳	۲	۱		سمپاشی علف کش	۰۴۷	
۱	۰	۰	۰	۰	۰	۰		تصمیم برای آبیاری مرحله تولید گل	۰۴۸	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۴	۵	۴	۳		آبیاری مرحله تولید گل	۰۴۹	
۱	۰	۰	۱	۱	۱	۱		بازدید مزرعه(آفات و بیماری‌ها)	۰۵۰	
۰/۲۵	۰	۰	۰	۰	۰	۰		نیاز از سمپاشی	۰۵۱	
۰/۷۵	۰	۰	۰	۰	۰	۰		سمپاشی لازم است	۰۵۲	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۲	۳	۲	۱		سمپاشی آفت‌کش	۰۵۳	
۱	۰	۰	۰	۰	۰	۰		تصمیم برای آبیاری مرحله داناب	۰۵۴	
۱	۰	۰	۰	۰	۰	۰		تصمیم برای آبیاری مرحله داناب	۰۵۵	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۴	۵	۴	۳		آبیاری مرحله داناب	۰۵۶	
۱	۰	۰	۰	۰	۰	۰		تصمیم گیری برای برداشت	۰۵۷	
۱	۰	۰	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱		تخصیص سوخت برای برداشت جو	۰۵۸	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۴	۵	۴	۳		تدارک کمپین	۰۵۹	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۳	۴	۳	۲		تدارک کامیون حمل جو	۰۶۰	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۲	۳	۲	۱		تهریه سوخت لازم مرحله برداشت	۰۶۱	
۱	۰/۸۳	۰/۶۹	۱۸/۱۶	۲۱	۱۸	۱۶		برداشت و حمل جو	۰۶۲	
۱	۰	۰	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱		اختصاص سوخت بسته‌بندی کاه و کلش	۰۶۳	
۱	۰/۳۳	۰/۱۱	۳	۴	۳	۲		تدارک پیلر	۰۶۴	
۱	۰/۸۳	۰/۱۱	۳	۴	۳	۲		تدارک تریلر حمل محصول	۰۶۵	
۱	۰/۸۳	۰/۶۹	۷/۱۶	۱۰	۷	۵		بسته‌بندی و حمل کاه و کلش	۰۶۶	



شکل ۱- ساختار شکست کار پروژه مکانیزاسیون جو در دشت



شکل ۲- شبکه GERT پروژه مکانیزاسیون جو (ادامه دارد)



جدول ۳- پارامترهای محاسبه شده در شبکه جو

شماره رویداد	زودترین زمان مورد انتظار وقوع رویداد						دیرترین زمان مورد انتظار وقوع رویداد						واریانس دیرترین ...			فرجه	فرجه				
	شماره رویداد قبلی	T _E رویداد قبلی	شاخه i-j	t _e i-j	T _E i-j	T _E	i	i-j	T _E	شماره رویداد بعدی	T _L رویداد بعدی	i-j	t _e i-j	T _L j	T _L	j	i-j	T _L			
S	۰۱	۳/۹	۰۰۴	۲	۱/۹					۳/۳۱۲		
										۰۲	۴	۰۰۲	۴	۰							
										S ₂	۳۹/۸۳	S ₂	۰	۳۹/۸۳							
										S ₃	۹۰/۹۸	S ₃	۰	۹۰/۹۸							
S ₂	S	.	S ₂	۱۲	۴۲/۶۶	۰۲۴	۲/۸۳	۳۹/۸۳					۲/۶۲۲		
										۱۳	۷۶/۴۹	۰۰۷	۱	۶۳/۴۹							
										۱۴	۷۶/۲۲	۰۰۹	۲	۶۲/۲۲							
										۱۷	۷۵/۳۲	۰۰۵	۱/۸۳	۷۳/۴۹							
										۱۸	۷۸/۱۵	۰۰۸	۱/۸۳	۷۴/۳۲							
										S ₃	۹۰/۹۸	S ₃	۰	۹۰/۹۸							
										۳۵	۹۹/۹۸	۰۰۹	۴	۹۰/۹۸							
S ₃	S	.	S ₃	۳۶	۱۱۸/۱۴	۰۰۵	۳	۱۱۵/۱۴	۹۸/۹۵	۱/۳۸	۰/۱۱	۱/۴۹	۹۸/۹۵	۱/۴۹	
۰۱	S	.	۰۰۴	۲	۲	۲	.	.	.	۰۲	۴	۰۰۵	۰/۱	۳/۹					۳/۲۰۲		
										۰۳	۲۲/۸۳	۰۰۷	۰/۱	۲۲/۸۳							
										۱۰	۳۷/۶۶	۰۰۸	۰/۱	۳۷/۵۶							
										۱۱	۴۲/۵۶	۰۰۹	۱/۸۳	۴۰/۷۳							
۰۲	۰۱	۲	۰۰۵	۰/۱	۲/۱	۴	.	.	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۳/۳۱۲		
	S	.	۰۰۱	۴	۴					۰۳	۲۲/۸۳	۰۰۷	۱۹/۸۳	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۳/۳۱۲	
۰۳	۰۱	۲	۰۰۷	۰/۱	۲/۱	۲/۳/۸۳	۰/۱۱	۰/۲۵	۰/۳۶	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۳/۳۱۲		
	۰۲	۴	۰۰۶	۱۹/۸۳	۲۲/۸۳	۲/۳/۸۳				۰۴	۲۹/۸۳	۰۰۹	۶	۲۳/۸۳	۲/۳/۸۳	۲/۸۴۲	۰/۱۱	۲/۹۰۲	۰/۱۱	۳/۳۱۲	
	S	.	۰۰۸	۱/۸۳	۱/۸۳																
۰۴	۰۳	۲۲/۸۳	۰۰۹	۶	۲۹/۸۳	۲۹/۸۳	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۰/۱۱	۳/۳۱۲		
										۰۵	۳۰/۶۶	۰۱۱	۰	۳۰/۶۶							
۰۵	۰۴	۲۹/۸۳	۰۱۱	۰	۲۹/۸۳	۲۹/۸۳	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۳/۱۷۴		
										۰۶	۲۹/۸۳	۰۱۰	۰	۲۹/۸۳							
۰۶	۰۴	۲۹/۸۳	۰۱۰	۰	۲۹/۸۳	۲۹/۸۳	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۳/۳۱۲		
										۰۷	۳۱/۶۶	۰۱۲	۰/۱۳	۲۹/۸۳	۲۹/۸۳	۲/۱۸۴	۰/۱۱	۲/۱۸۴	۰/۱۱		
۰۸	۰۶	۲۹/۸۳	۰۱۳	۱/۸۳	۳۱/۶۶	۳۱/۶۶	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۰/۱۷	۳/۳۱۲		
										۰۸	۳۵/۶۶	۰۱۴	۴	۳۱/۶۶	۳۱/۶۶	۲/۱۷۰۴	۰/۱۱	۲/۱۷۰۴	۰/۱۱		
۰۹	۰۵	۲۹/۸۳	۰۱۶	۰	۲۹/۸۳	۲۹/۸۳	۳۵/۶۶	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
	۰۸	۳۵/۶۶	۰۱۵	۰	۳۵/۶۶					۰۹	۳۷/۶۶	۰۱۷	۲	۳۵/۶۶	۳۵/۶۶	۲/۱۷۰۴	۰/۱۱	۲/۱۷۰۴	۰/۱۱		
۱۰	۰۱	۲	۰۱۸	۰/۱	۲/۱	۳۷/۶۶	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
	۰۹	۳۵/۶۶	۰۱۷	۲	۳۷/۶۶					۱۰	۴۲/۶۶	۰۲۰	۵	۳۷/۶۶	۳۷/۶۶	۲/۱۷۰۴	۰/۱۱	۲/۱۷۰۴	۰/۱۱		
۱۱	۰۱	۲	۰۱۹	۱/۸۳	۳/۸۳	۳/۸۳	.	.	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۰/۰۲۸	۳/۶۲۲		
										۱۲	۴۲/۶۶	۰۲۱	۰/۱	۴۲/۶۶							
										۱۳	۶۴/۴۹	۰۲۲	۰/۱	۶۴/۴۹							
۱۲	۱۰	۳۷/۶۶	۰۲۰	۵	۴۲/۶۶	۴۲/۶۶	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
	۱۱	۳/۸۳	۰۲۱	۰/۱	۳/۸۴	۴۲/۶۶	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
	S ₂	.	۰۲۴	۲/۸۳	۲/۸۳					۱۳	۶۴/۶۹	۰۲۵	۲/۱۸۳	۴۲/۶۶	۴۲/۶۶	۲/۱۴۴	۰/۲۰	۲/۱۴۴	۰/۲۰		
۱۳	۱۱	۳/۸۳	۰۲۶	۰/۱	۳/۸۳	۶۴/۴۹	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
	۱۲	۴۲/۶۶	۰۲۵	۲/۱۸۳	۶۴/۴۹	۶۴/۴۹	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
	S ₂	.	۰۲۷	۱	۱					۱۴	۶۷/۳۲	۰۲۸	۲/۸۳	۶۴/۴۹	۶۴/۴۹	۲/۱۴۴	۰/۲۱۶	۲/۱۴۴	۰/۲۱۶		
۱۴	۱۰	۰/۸۳	۰۲۱	۰/۱	۰/۹۳	۶۷/۳۲	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
	۱۳	۶۴/۴۹	۰۲۸	۲/۸۳	۶۷/۳۲	۶۷/۳۲	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
	S ₂	.	۰۲۹	۲	۲					۱۵	۶۷/۳۲	۰۳۲	۴	۶۷/۳۲	۶۷/۳۲	۲/۱۴۴	۰/۱۱	۲/۱۴۴	۰/۱۱		
۱۵	۱۱	۳/۸۳	۰۳۰	۲	۰/۸۳	۶۷/۳۲	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۲/۳۴۴		
	۱۶	۱۴	۰۳۲	۴	۷۱/۳۲	۷۱/۳۲	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۰/۶۰۸	۳/۳۱۲		
۱۷	۱۶	۷۱/۳۲	۰۳۳	۴	۷۵/۳۲	۷۵/۳۲	۱/۱۰۶	۰/۱۱	۱/۱۰۶	۱/۱۰۶	۱/۱۰۶	۱/۱۰۶	۱/۱۰۶	۱/۱۰۶	۱/۱۰۶	۱/۱۰۶	۱/۱۰۶	۰/۱۰۶	۳/۳۱۲		

	S_2	*	۰۳۵	۱/۸۳	۱/۸۳																
۱۸	۱۷	۷۰/۳۲	۰۳۶	۲/۱۸۳	۷۸/۱۵		۷۸/۱۵	۱/۲۱۶	۰/۰۲۸	۱/۲۴۴	۱۹	۸۰/۱۵	۰۳۹	۲	۷۸/۱۵	۷۸/۱۵	۱/۹۵۸	۰/۱۱	۲/۰۶۸	*	۳/۳۱۲
	S_2	*	۰۳۸	۱/۱۸۳	۱/۱۸۳																
۱۹	۱۸	۷۸/۱۵	۰۳۹	۲	۸۰/۱۵	۸۰/۱۵	۱/۲۴۴	۰/۱۱	۱/۲۵۶	۲۰	۸۴/۱۵	۰۴۰	۴	۸۰/۱۵	۸۰/۱۵	۱/۸۴۸	۰/۱۱	۱/۹۵۸	*	۳/۳۱۲	
۲۰	۱۹	۸۰/۱۵	۰۴۰	۴	۸۴/۱۵	۸۴/۱۵	۱/۳۰۴	۰/۱۱	۱/۲۶۵	۲۱	۸۵/۱۵	۰۴۱	۱	۸۵/۱۵	۸۴/۱۵	۱/۸۴۸	*	۱/۸۴۸	*	۳/۳۱۲	
۲۱	۲۰	۸۴/۱۵	۰۴۱	۱	۸۵/۱۵	۸۵/۱۵	۱/۴۶۴	*	۱/۴۶۴	۲۲	۸۵/۱۵	۰۴۳	*	۸۰/۱۵	۸۰/۱۵	۱/۸۴۸	*	۱/۸۴۸	*	۳/۳۱۲	
										۲۳	۸۸/۹۸	۰۴۲	*	۸۸/۹۸							
۲۲	۲۱	۸۵/۱۵	۰۴۳	*	۸۵/۱۵	۸۵/۱۵	۱/۴۶۴	*	۱/۴۶۴	۲۴	۸۷/۹۸	۰۴۵	۱/۸۳	۸۵/۱۵	۸۵/۱۵	۱/۸۲	۰/۰۲۸	۱/۸۴۸	*	۳/۳۱۲	
۲۳	۲۱	۸۵/۱۵	۰۴۲	*	۸۵/۱۵	۸۵/۱۵	۱/۴۶۴	*	۱/۴۶۴	۲۶	۸۸/۹۸	۰۴۶	*	۸۸/۹۸	۸۸/۹۸	۱/۷۱	*	۱/۷۱	۳/۱۷۴		
۲۴	۲۲	۸۵/۱۵	۰۴۵	۱/۱۸۳	۸۷/۹۸	۸۷/۹۸	۱/۴۶۴	۰/۰۲۸	۱/۴۹۲	۲۵	۸۸/۹۸	۰۴۷	۲	۸۷/۹۸	۸۷/۹۸	۱/۷۱	۰/۱۱	۱/۱۸۲	*	۳/۳۱۲	
۲۵	۲۴	۸۷/۹۸	۰۴۷	۲	۸۸/۹۸	۸۸/۹۸	۱/۴۹۲	۰/۱۱	۱/۶۰۲	۲۶	۸۸/۹۸	۰۴۸	*	۸۸/۹۸	۸۸/۹۸	۱/۷۱	*	۱/۷۱	*	۳/۳۱۲	
۲۶	۲۵	۸۸/۹۸	۰۴۸	*	۸۸/۹۸	۸۸/۹۸	۱/۶۰۲	*	۱/۶۰۲	۲۷	۹۲/۹۸	۰۴۹	۴	۸۸/۹۸	۸۸/۹۸	۱/۷۱	۰/۱۱	۱/۷۱	*	۳/۳۱۲	
	۲۳	۸۵/۱۵	۰۴۶	*	۸۵/۱۵																
۲۷	۲۶	۸۸/۹۸	۰۴۹	۴	۹۲/۹۸	۹۲/۹۸	۱/۶۰۲	۰/۱۱	۱/۷۱۲	۲۸	۹۳/۹۸	۰۵۰	۱	۹۲/۹۸	۹۲/۹۸	۱/۷۱	*	۱/۷۱	*	۳/۳۱۲	
۲۸	۲۷	۹۲/۹۸	۰۵۰	۱	۹۳/۹۸	۹۳/۹۸	۱/۷۱۲	*	۱/۷۱۲	۲۹	۹۵/۹۸	۰۵۱	*	۹۵/۹۸	۹۳/۹۸	۱/۷۱	*	۱/۷۱	*	۳/۳۱۲	
										۳۰	۹۳/۹۸	۰۵۲	*	۹۳/۹۸							
۲۹	۲۸	۹۳/۹۸	۰۵۱	*	۹۳/۹۸	۹۳/۹۸	۱/۷۱۲	*	۱/۷۱۲	۳۲	۹۵/۹۸	۰۵۰	*	۹۵/۹۸	۹۰/۹۸	۱/۴۹	*	۱/۴۹	۲	۳/۲۰۲	
۳۰	۲۸	۹۳/۹۸	۰۵۲	*	۹۳/۹۸	۹۳/۹۸	۱/۷۱۲	*	۱/۷۱۲	۳۱	۹۵/۹۸	۰۵۳	۲	۹۳/۹۸	۹۳/۹۸	۱/۴۹	۰/۱۱	۱/۷۱	*	۳/۳۱۲	
۳۱	۳۰	۹۳/۹۸	۰۵۳	۲	۹۵/۹۸	۹۵/۹۸	۱/۷۱۲	۰/۱۱	۱/۸۲۲	۳۲	۹۵/۹۸	۰۵۴	*	۹۵/۹۸	۹۵/۹۸	۱/۴۹	*	۱/۴۹	*	۳/۳۱۲	
۳۲	۲۹	۹۳/۹۸	۰۵۵	*	۹۳/۹۸	۹۵/۹۸	۱/۸۲۲	*	۱/۸۲۲	۳۳	۹۹/۹۸	۰۵۶	۴	۹۵/۹۸	۹۵/۹۸	۱/۳۸	۰/۱۱	۱/۴۹	*	۳/۳۱۲	
	۳۱	۹۵/۹۸	۰۵۴	*	۹۵/۹۸					۳۴	۹۹/۹۸	۰۵۷	*	۹۹/۹۸	۹۹/۹۸	۱/۳۸	*	۱/۳۸	*		
۳۳	۳۲	۹۵/۹۸	۰۵۶	۴	۹۹/۹۸	۹۹/۹۸	۱/۸۲۲	۰/۱۱	۱/۹۳۲	۳۵	۹۹/۹۸	۰۵۷	*	۹۹/۹۸	۹۹/۹۸	۱/۳۸	*	۱/۳۸	*	۳/۳۱۲	
۳۴	۱۵	۵/۸۳	۰۶۱	۲	۷/۱۸۳	۷/۱۸۳	۷/۱۸۳	۰/۰۲۸	۰/۱۱	۰/۱۳۸	۳۵	۹۹/۹۸	۰۵۸	۰/۱	۹۹/۸۸	۹۹/۸۸	۱/۳۸	*	۱/۳۸	۹۲/۰۵	۱/۵۱۸
	۳۴	۷/۱۸۳	۰۵۸	۰/۱	۷/۱۸۴					۳۶	۱۱۸/۱۴	۰۶۳	۰/۱	۱۱۸/۰۴							
۳۵	۳۳	۹۹/۹۸	۰۵۷	*	۹۹/۹۸	۹۹/۹۸	۱/۹۳۲	*	۱/۹۳۲	۳۷	۱۱۸/۱۴	۰۶۴	۱/۸۱۶	۹۹/۹۸	۹۹/۹۸	۰/۶۹	۰/۶۹	۱/۳۸	*	۳/۳۱۲	
	S_3	*	۰۵۹	۴	۴																
۳۶	۳۴	۷/۱۸۳	۰۶۳	۰/۱	۷/۹۳																
	۳۵	۹۹/۹۸	۰۶۲	۱/۱۸۶	۱۱۸/۱۴	۱۱۸/۱۴	۱/۹۳۲	۰/۶۹	۰/۶۹	۳۷	۱۲۵/۳	۰۶۶	۷/۱۶	۱۱۸/۱۴	۱۱۸/۱۴	۰/۶۹	۰/۶۹	۰/۶۹	*	۳/۳۱۲	
	S_3	*	۰۶۵	۳	۳																
۳۷	۳۶	۱۱۸/۱۴	۰۶۶	۷/۱۶	۱۲۵/۳	۱۲۵/۳	۲/۶۲۲	۰/۶۹	۲/۶۲۲	*	*	*	*	*	۱۲۵/۳	*	*	*	*	۳/۳۱۲	

منابع

- احمدی ا و حسینی بهارانچی ر، ۱۳۸۳. مدیریت و کنترل پروژه فازی(تألیف). موسسه انتشاراتی جهان جام جم.
- سبزه پرور م، ۱۳۸۷. کنترل پروژه (تألیف). چاپ دوم. انتشارات ترمه.
- الماضی م، کیانی ش و لویمی ن، ۱۳۸۰. مبانی مکانیزاسیون کشاورزی(تألیف). موسسه انتشارات حضرت معصومه(س).
- افسری، م؛ حاجزی، س.ر و حاج شیر محمدی، ع. ۱۳۸۶. روش تبدیل گرت فازی به CPM برای زمانبندی پروژه‌ها. مجموعه مقالات پنجمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع. ۲۰ الی ۲۱ تیر، دانشگاه علم و صنعت ایران، تهران.
- آladپوش، ح. ۱۳۸۶. مفاهیم و کلیات دانش مدیریت پروژه (ترجمه). حامی.
- حاج شیر محمدی، ع. ۱۳۸۷. مدیریت و کنترل پروژه (کاربرد روش‌های سی پی ام، پرت، گرت و پی ان).
- رضائیان ع، ۱۳۸۸. تجزیه و تحلیل و طراحی سیستم. تالیف. چاپ سیزدهم. انتشارات سمت.

۸. کحالزاده ع، ۱۳۷۸. مدیریت پروژه (ترجمه). چاپ اول. مرکز نشر دانشگاهی.
۹. عبدالرضا، ۱۳۸۸. برنامه‌ریزی و زمانبندی پروژه‌های مکانیزاسیون کشاورزی با شبکه‌های گرت. رساله دکتری. دانشکده کشاورزی. دانشگاه تبریز.
۱۰. عبدالرضا، قاسم‌زاده ح، عبدالله‌پور ش، سیزه‌پرور م و دباغ نسب ع، ۱۳۸۸. مدل سازی و آنالیز فرایند پروژه مکانیزاسیون یونجه با شبکه‌های گرت. دانش کشاورزی پایدار، شماره ۱ جلد ۱۹/۱ ۱۵۷-۱۶۹.
۱۱. عجمی‌پور م، ۱۳۷۹. برنامه ریزی و کنترل پروژه با PERT & CPM (ترجمه). چاپ اول. انتیتو ایز ایران.
12. Abdi R, Ghassemzadeh HR, Abdollahpour Sh, Sabzeparvar M. and Dabbaghnasab A. 2009. Modeling and Resource Allocation of Agricultural Mechanization Projects with GERT Networks. *JFAE*. Vol.7 (3&4) 438-441.
13. Abdi R, Ghassemzadeh HR, Abdollahpour Sh, Sabzeparvar M. and Dabbaghnasab A. 2010. Modeling and Analysis of Mechanization Projects of Wheat Production by GERT Networks. *Agricultural Sciences in China*. 2010, 9(7): 101-105
14. de Toro A, 2005. Influences on timeliness costs and their variability on arable farms. *Biosystems Engineering* 80 (3): 19–35.
15. de Toro A, 2004. Assessment of field machinery performance in variable weather conditions using discrete event simulation. Ph.D thesis. Swedish University of Agricultural Sciences. Uppsala.
16. de Toro A and Hansson PA, 2004. Machinery co-operatives: A case study in Sweden. *Biosystems Engineering*. 87 (1): 13–25.
17. de Toro A and Hansson PA, 2004. Analysis of field machinery performance based on daily soil workability status using discrete event simulation or on average workday probability. *Agricultural Systems*. 79: 109-129.
18. Gavareshki MHK, 2004. New fuzzy GERT Method for Research Projects Scheduling. *IEEE. Transactions* 2: 820 - 824.
19. Pritsker AAB, 1966. GERT; Graphical Evaluation and Review Technique. RM-4973-NASA (Memorandum).
20. Shih-Pin C, 2007. Analysis of Critical Paths in a Project Network with Fuzzy Activity Times. *European Journal of Operational Research*. 183: 442–459.

Abstract

In the agricultural mechanization projects, operations or activities of project must be accomplished on time with well-defined sequence and short time span, if timelines costs are to be avoided. Basic planning of agricultural mechanization projects is suitable solution for minimize the timelines costs. Project management techniques are used by many industries successfully. The basic approach in all scheduling techniques is to form a network of activities and events relationships that graphically portrays the sequential relations between the tasks in a project. Such a network would as a powerful tool available a farm manager to plan, schedule, monitor, and control a project. Since GERT Networks have most of the advantages associated with networks and enables system analyst in exact evaluation of certain types of networks, in this research GERT Networks were used and Agricultural mechanization projects in Tabriz plain as a case study was simulated, modeled and analyzed. Critical activities, events and paths were determined. Results showed that the network model was able to answer any statistic questions concerning with the project. Networks model, particularly GERT Networks are increasingly powerful tool for modeling, scheduling, planning, controlling and analyzing of agricultural mechanization projects and The generated GERT Network model is increasingly powerful tool to help manager who could able to make optimum decision.

Keywords: Agricultural mechanization, Gert Network, Project , Scheduling.