

طراحی و ساخت خشک کن گردو در مقیاس آزمایشگاهی

مسعود زابلسستانی^۱ - علی محمد برقی^۲

چکیده

در ایران خشک کردن گردو به علت عدم وجود دستگاه مناسب و استفاده از روش سنتی دچار مشکل می باشد که در این روش مکان وسیعی جهت پهن کردن محصول در معرض تابش مستقیم آفتاب و مدت زمان زیادی لازم است که در طی آن، محصول از تهاجم آفات و کپک زدگی و صدمات ناشی از گرمای مستقیم آفتاب مصون نبوده و افت کمی (وزنی) در حدود ۱۰ درصد وزنی خواهد داشت، از این رو خشک کنی با ظرفیت کم و در مقیاس آزمایشگاهی که قادر است گردو را با کیفیت مناسبی خشک کند طراحی و ساخته شد. این خشک کن به صورت غیر مداوم بوده و دارای مخزنی به ابعاد $1 \times 1 \times 1$ متر مکعب با چهار چوبی از نبشی آهنی و دیواره هائی از تخته چند لایه و کفی شیب دار از توری فلزی ساخته شده و گنجایش آن ۲۰۰ کیلو گرم گردوی تر است.

دمنده آن از نوع گریز از مرکز می باشد. خشک کن مذکور توسط جریان هوای گرم شده به وسیله مشعل گازی کار می کند. برای انجام عمل خشک کردن، گردوها را در مخزن ریخته و جریان هوای گرم شده با دمای 34° و با دبی ۳۰ مترمکعب در دقیقه به ازای هر مترمکعب محصول و با سرعت ۵/۰ متر بر ثانیه به مخزن گردوها دمیده شده و بعد از حدود ۱۲/۵ ساعت باعث خشک شدن گردوها تا رطوبت مطلوب (۸ درصد) می شود. درخاتمه کار و خاموش کردن دستگاه برای تخلیه گردوها دریچه لولایی کف خشک کن باز شده و گردوها در اثر نیروی ثقل به ظروف مخصوص ریخته شده و به انبار تحویل می شوند.

از مزایای دستگاه خشک کن این که از آن می توان برای خشک کردن برخی میوه های باغات کوچک مثل بادام، فندق و آلونیز استفاده نمود و بخاطر اینکه در مقیاس آزمایشگاهی ساخته شده می توان برای آموزش و ترویج خشک کردن ماشینی گردو و خشکبار از آن استفاده نمود و همچنین به علت سادگی و یکپارچه نبودن مکانیزمهای بکاررفته در دستگاه، قابلیت تغییر و تعویض قطعات را دارا می باشد.

کلمات کلیدی: گردو - طراحی - خشک کن - غیر مداوم - خشکبار - صادرات - متناوب

مقدمه:

گردو با نام علمی ژوگلانس رژیا (*Juglans regia*) از محصولات کشاورزی بسیار پراهمیت محسوب می شود. سطح زیر کشت گردو در استان آذربایجان شرقی در سال ۱۳۶۰ حدود ۸۰۰ هکتار بوده که در سال ۱۳۸۱ با ۸۱۱ درصد افزایش به ۷۲۸۷/۵ هکتار رسیده است. تولید محصول گردو در استان در سال ۱۳۶۰ حدود ۱۵۰۰۰ تن بوده و در سال ۱۳۸۱ با ۳۲ درصد افزایش به ۱۹۸۲۵/۵ تن رسیده است که مقدار ۱۱/۸ درصد کل تولید کشور را شامل می شود. متوسط عملکرد گردو در استان ۳۵۷۵ کیلو گرم در هکتار می باشد که بالاتر از متوسط عملکرد گردو در کشور که حدود ۲۷۲۴ کیلو گرم در هکتار است می باشد.

طبق برنامه سوم توسعه قرار است که سطح زیر کشت باغات گردو به ۷۸۰۰ هکتار افزایش یافته و متوسط عملکرد آن به ۴/۲ تن در هکتار برسد و میزان تولید محصول گردو در پایان برنامه سوم به ۳۲۷۶۰ تن خواهد رسید. با عنایت به اینکه روز به روز کشت درختان گردو در ایران توسعه می یابد و با توجه به اینکه گردو به عنوان یک محصول ارز آور و مهم در کشور محسوب می شود به طوری که می توان ارزش هزار دانه گردو را معادل یک بشکه نفت صادراتی تخمین زد، اهمیت دادن به کمیت و کیفیت محصول و رطوبت مطلوب آن برای نگهداری و بسته بندی و در نهایت انبار کردن آن به طوری که کاهش کیفی در آن بوجود نیاید بیشتر احساس می شود. درموقع برداشت بخصوص برداشت زود هنگام، مقدار رطوبت آن خیلی بیشتر از میزانی است که برای نگهداری مناسب باشد و این امر باعث می شود که ضایعات وافت محصول افزایش یابد. یکی از روش های مرسوم برای نگهداری گردو، رساندن مقدار رطوبت آن به میزان مناسب و خشک کردن آن می باشد.

مقدار رطوبت گردو به موقعیت آن بر روی درخت، سالم بودن درخت و موقعیت درخت در باغ دارد. عموماً گردو هایی که بیشتر در معرض آفتاب هستند هنگام برداشت خشک تر هستند. اندازه گیری ها نشان دادند که توزیع مقدار رطوبت اولیه گردو معمولاً به موقعیت آن ها در مخزن خشک کن بستگی ندارند زیرا محصول از درخت های متفاوت بوده و در طول برداشت، حمل و پوست گیری که قبل از خشک کردن انجام می گیرند با هم مخلوط می شوند (۱۱).

مقادیر رطوبت اولیه گردو ها با تاریخ های برداشت مختلف فرق می کند و هر چه زمان برداشت دیرتر باشد رطوبت اولیه کاهش می یابد (۹). مقدار رطوبت اولیه گردو بستگی به بزرگی و کوچکی حجم گردو ندارد (۱۰).

مواد و روش ها :

در فصل برداشت، نمونه های گردو از ارقام مختلف و از باغ های اطراف تبریز تهیه گردیدند و برای جلوگیری از تبخیر رطوبت، نمونه ها در کیسه های پلاستیکی قرار گرفته و به آزمایشگاه منتقل شدند. بعد از پوست گیری پوست سبز آنها، بلافاصله با استفاده از ترازوی حساس با دقت ۰/۰۱ گرم توزین و سپس با کولیس دیجیتالی سه بعد (طول، قطر بزرگ و قطر کوچک) آنها اندازه گیری شد و برای تعیین رطوبت گردو های تر در آون قرارداد شده و رطوبت آنها (بر پایه وزن تر) از رابطه (۱) محاسبه شد.

$$w = \frac{w_1 - w_2}{w_1} \times 100 \quad (1)$$

W = درصد رطوبت برپایه تر (%)

W = وزن تر نمونه های گردو (kg)

W = وزن نمونه های کاملاً خشک شده درآون (kg)

شکل هندسی گردو ها بیضی گون فرض شد . سطح جانبی و حجم نمونه ها به ترتیب از روابط ۲ و ۳ محاسبه شد .

$$S = \pi D_1 L \quad (2)$$

$$V = \frac{\pi}{6} L D_1^2 D_2 \quad (3)$$

S = سطح جانبی گردو (cm^2)

V = حجم گردو (cm^3)

D_1 = قطر کوچک گردو (cm)

D_2 = قطر بزرگ گردو (cm)

L = طول گردو (cm)

برای محاسبه حجم خلل وفرج بین گردو ها نمونه های گردو در یک ظرف مدرج قرار داده شدند و سپس آب مقطر به مقدار معین به ظرف اضافه گردید تا فضای بین گردهای داخل ظرف پر شد و نمونه ها کاملاً در داخل آب مقطر غوطه ور شدند مقدار حجم آب مقطر نشان دهنده حجم خلل وفرج و اختلاف حجم ظرف و حجم خلل وفرج ، حجم گردو ها را مشخص نمود که با حجم محاسبه شده از رابطه ۳ تفاوتی نداشت و ضریب تخلخل از رابطه (۴) محاسبه شد .

$$\text{ضریب تخلخل} = \frac{\text{حجم خلل فرج}}{\text{حجم کل}} \quad (4)$$

جرم مخصوص گردها از رابطه (۵) محاسبه شد

$$\rho = \frac{Mw_1}{V_t} \quad (5)$$

ρ = جرم مخصوص تر گردها با در نظر گرفتن خلل وفرج بین آنها (kg/m^3)

Mw_1 = وزن تر نمونه ها (kg)

V_t = حجم گردها ی تر احتساب خلل وفرج (m^3)

محاسبه وزن نهایی و جرم مخصوص گردها بعد از عملیات خشک کردن :

درانتهای عملیات خشک کردن گردو، رطوبت باقیمانده در گردو ها بایستی ۸٪ برپایه وزن تر باشد که این، مقدار رطوبتی است که گردهای خشک شده در شرایط آب وهوایی غالب در اکثر مناطق تولید گردو در تعادل بوده و برای انبارمانی طولانی مدت مناسب است (۱۲ و ۱۳) .

جرم نهایی و جرم مخصوص گردها با ۸٪ رطوبت برپایه وزن تر از روابط ۶ و ۷ محاسبه شد .

$$W_w = \frac{W_d}{1 - 0.08} \quad (6)$$

W_w = وزن تر نمونه ها دارای ۸٪ رطوبت برپایه وزن تر (kg)

W_d = وزن کاملاً خشک گردها (kg)

$$\rho_{\% \lambda} = \frac{W_{\% \lambda}}{V_t} \quad (7)$$

ρ = جرم مخصوص گردوها با ۸٪ رطوبت بر پایه وزن تر (kg/m^3)

W = وزن نمونه ها با ۸٪ رطوبت بر پایه وزن تر (%)

V_t = حجم گردو های تر با در نظر در نظر گرفتن خلل و فرج (m^3)

شرایط هوای مورد استفاده در خشک کن :

درجه حرارت	رطوبت نسبی هوا	رطوبت مخصوص هوای محیط	آنتالپی
$T_0 = \square \square \text{ } ^\circ\text{C}$	$\Phi = \% \square \square$	$W_0 = \square \square \square \square \square \square \square \square \text{ } \text{kg}^w/\text{kg}^d.a$	$h_0 = \square \square \square \square \square \square \square \square \text{ } \text{kJ}^w/\text{kg}^d.a$
شرایط اولیه هوا قبل از ورود به فن			
$T_1 = \square \square \text{ } ^\circ\text{C}$	$\Phi = \% \square \square \square$	$W_1 = \square \square \square \square \square \square \square \square \text{ } \text{kg}^w/\text{kg}^d.a$	$h_1 = \square \square \square \square \square \square \square \square \text{ } \text{kJ}^w/\text{kg}^d.a$
شرایط اولیه هوا بعد از گر مشدن وقبل از ورود به بستر گردوها			

بررسی شرایط مطلوب بستر گردوها:

حداقل هزینه های فرآیند خشک کردن گردو موقعی رخ میدهد که بده مخصوص یا دبی حجمی هوای عبوری به ازاء هر متر مکعب محصول ، ۳۰ متر مکعب در دقیقه بوده (۶) و سرعت ظاهری هوا^۱ به لحاظ رعایت اثر افت فشار کمتر از ۶۱۵/۰ متر بر ثانیه باشد که هزینه مصرف انرژی الکتریکی توسط فن یا عملا توان به پمپاژ جریان حداقل شود (۴) .

بر اساس محاسبات ، هر ۲۰۰ کیلوگرم گردوی تر مقدار ۰/۴۱ متر مکعب حجم دارد و مقدار ۱۴/۱۶ متر مکعب (۵۰۰ فوت در دقیقه) هوا برای خشک کردن گردوها انتخاب شد که کمی هم از هوای مورد نیاز برای خشک کردن گردو بیشتر است .

برای محاسبه مقطع مخزن خشک کن که هوای گرم از آن عبور میکند از روابط ۸، ۹ و ۱۰ بر اساس ۳۰ متر مکعب هوا در دقیقه استفاده شد .

$$Q_v = V_{s.f.} * A_c \quad (8)$$

$$A_{fr} = a^2 \quad (9)$$

$$V_0 = A_{fr} * h \quad (10)$$

$V_{s.f.}$ = سرعت ظاهری هوا (m/s)

Q_v = دبی حجمی هوا (m^3/M)

A_c = حداقل مساحت مقطع عبوری جریان هوا از داخل گردوها (m^2)

A_{fr} = مساحت مقطع مخزن حاوی گردو ها m^2

و مقطع مخزن ۱ × ۱ مترمربع و ارتفاع آن نیز ۱ متر در نظر گرفته شد .

شاسی زیر مخزن از نبشی آهنی ۴۰×۳×۴۰ میلی متر با در نظر گرفتن وزن گردو های تر و تجهیزات و به دلیل موجود بودن دربازار، و دیواره های مخزن از تخته چندلایی انتخاب شد که هم سبک بوده و هم از انتقال حرارت به بیرون جلوگیری می نماید .

محاسبه افت های فشار جریان هوای عبوری :

از افت فشار در داخل محفظه اختلاط صرف نظر گردید چون فشار ناشی از مشعل جبران آن را می کند افت فشار در اثر گشایش آبی از لوله اختلاط به زیر مخزن گردوها با توجه به ابعاد آن ۵ پاسکال محاسبه گردید و افت فشار جریان هوا در بستر گردوها از رابطه ارگان (رابطه ۱۱) ۵۷/۸۵ پاسکال می باشد (۸) .

$$\Delta P_1 = 27/1 \bar{V} h + 427 \bar{V}^2 h \quad (11)$$

$$\Delta P = \text{افت فشار (Pa)}$$

$$\bar{V} = \text{سرعت ظاهری هوا (m/s)}$$

$$h = \text{ضخامت گردو ها در مخزن (m)}$$

بررسی تغییرات رطوبت یا موازنه جرم بر مبنای وزن تر محصول :

$$m_t = \square \square \square \text{ kg}$$

جرم کل اولیه

$$m_w = \square \square \text{ kg}$$

جرم رطوبت اولیه موجود در محصول

$$m_d = \square \square \square \text{ kg}$$

جرم کاملاً خشک محصول

$$m_{t'} = \square \square \square \square \square$$

جرم کل نهایی محصول پس از عملیات خشک کردن

kg

$$M_w = \square \square \square \square \square \text{ kg}$$

جرم رطوبت قابل اخذ از محصول ضمن خشک کردن

جهت خشک شدن یکنواخت گردوها یک سیستم همزن مورد استفاده قرار گرفت که گردوها را حرکت داده و محصول خشک شده در پایین مخزن را به طرف بالای آن هدایت می کرد. شکل ۱ دستگاه خشک کن ساخته شده را نشان می دهد.



شکل ۱. دستگاه خشک کن گردو (مقیاس آزمایشگاهی)

مدار برقی ، الکترونیکی خشک کن:

- ۱- الکترو موتور هم زن : با $\frac{1}{4}$ اسب بخار قدرت ، تکفاز بوده و کنترل سرعت آن توسط مدار اینورتر صورت میگیرد و سرعت دوران موتور بسته به نیاز تغییر می یابد و توان موتور بوسیله یک جعبه دنده به زنجیر های هم زن منتقل میشود . هم زن بایستی با سرعت کم کار کند تا محصول فرصت کافی برای خشک شدن داشته باشد .
- ۲- الکترو موتور هواساز : دارای قدرت ۰/۱۸ کیلو وات و تکفاز بوده و توسط مدار اینورتر سرعت دوران آن متغیر است و قدرت موتور توسط محور مربوطه به یک فن گریز از مرکز منتقل می شود . سرعت هوا توسط اینورتر و دبی هوا بادیچه فن تنظیم می شود . فن از نوع گریز از مرکز بوده و بخاطر پایین بودن قیمت ، کم حجم بودن ، سهولت امکان ساخت و احتمال موجود بودن در بازار از انواع فن های کولری انتخاب شد .
- ۳- مشعل گازی : از نوع الزان بوده و بوسیله برق فعال میشود و باعث گرم شدن هوای ورودی به دستگاه میشود .

تابلوی مدار فرمان:

برروی دستگاه، تابلو مدار فرمان نصب شده است که شامل قطعات زیر است :

- ۱- کلید اصلی : که کار قطع و وصل برق اصلی را به عهده دارد .
- ۲- فیوز حرارتی : که عمل حفاظت دستگاه در مقابل اتصال های کوتاه و افزایش جریان را برعهده دارد .
- ۳- ترمومتر (ترموستات) دیجیتالی : که حس گر آن از نوع ترمو کوپل K بوده و در محدوده $200^{\circ} \pm$ کار می کند.
- ۴- ترموستات مکانیکی گازی : که حفظ دستگاه را در مقابل خطرات ناشی از خرابی مشعل و یادمنده هوا و سایر عوامل مکانیکی و برقی به عهده داشته و در محدوده دمای $130 - 0$ کار می کند .
- ۵- هیدورستات دیجیتالی : که عمل تنظیم و مقایسه رطوبت هوای ورودی و خروجی را به عهده داشته و با تنظیم رطوبت خروجی میتواند در رطوبت مطلوب سیستم را خاموش کند .
- ۶- زمان سنج : با تنظیم کردن زمان مورد نیاز برای خشک کردن گردو ، دستگاه را خاموش کرده و از خشک شدن بیش از حد محصول جلوگیری کرده و از هدر رفتن انرژی و اضافه شدن هزینه ها جلوگیری می کند (۱۴) .
مدار فرمان به کلیدهایی نیز مجهز می باشد که هر قسمت دستگاه را میتواند بطور جداگانه فعال کرده یا خاموش نماید .

نتایج و بحث :

نحوه کار دستگاه: در این طراحی، خشک کن گردوی نوع غیر مداوم ثابت در مقیاس آزمایشگاهی مد نظر قرار گرفته است . برای انجام عمل خشک کردن بایستی گردوها را در مخزن ریخت و بعد از روشن کردن دستگاه ، جریان هوای گرم شده با دمای $43^{\circ}C$ و بادبی ۳۰ متر مکعب در دقیقه به ازاء هر متر مکعب محصول و با سرعت ۰/۵ متر بر ثانیه به گردوها دمیده شده و بعد از حدود ۱۲/۵ ساعت باعث خشک شدن گردوها تا رطوبت مطلوب میشود . در خاتمه کار و خاموش کردن دستگاه برای تخلیه گردوها ، دریچه لولایی کف خشک کن باز شده و محصول خشک شده در اثر نیروی ثقل به ظروف مخصوص ریخته شده و به انبار تحویل می شود .

کاربرد دستگاه: از این دستگاه میتوان برای خشک کردن گردو و برخی میوه های دیگر باغات از جمله بادام، فندق و آلو استفاده نمود .

مزایای دستگاه :

- ۱- این دستگاه خشک کن بعلا اینکه در مقیاس آزمایشگاهی طراحی شده است حمل و نقل آن نسبتا ساده بوده و میتوان از آن برای آموزش و ترویج خشک کردن ماشینی گردو استفاده نمود .

- ۲- بعلت سادگی و یکپارچه نبودن مکانیزم های بکاررفته در دستگاه ، قابلیت تغییر و تعویض قطعات را داراست .
- ۳- بعلت استفاده از گاز طبیعی بجای گازوئیل از آلودگی محیط زیست و محصول تا حدی جلوگیری میشود .
- دقت دستگاه:**

دقت در این سیستم ، به دقت اندازه گیری رطوبت گردوها در ابتدا و انتهای عملیات ، درجه حرارت و بده هوای گرم بستگی دارد .

علت انتخاب خشک کن مخزنی ثابت غیر مداوم :

گردوی ایرانی (انگلیسی) معمولاً در باغات توسط خشک کن های مخزنی خشک می شوند و اکثر آزمایشات و تحقیقات در کالیفرنیا با این سیستم انجام شده است که این روش بخاطر مقرون به صرفه بودن قیمت تمام شده دستگاه ، کاهش نیاز به نیروی کارگری در فصل خشک کردن گردو ، قابلیت استفاده در واحدهای کوچک (باغات کوچک) ، سهولت جابجایی کل دستگاه و نیز بالا بودن ظرفیت عملکردی نسبت به هزینه های سرمایه گذاری ثابت و جاری انتخاب شده است (۱۵ و ۱۵) .

توصیه و پیشنهاد :

- ۱- برای رسیدن به نتایج مطلوب ، بایستی رقم گردوی غالب در ایران و یا حداقل مناطق مختلف تحت کشت گردو در کشور تعیین شده و داده های اولیه آن نظیر میزان درصد رطوبت و خواص فیزیکی و شیمیایی آن تعیین گردد.
- ۲- برای تعیین درصد رطوبت محصول میتوان از رطوبت سنجهایی که بطور مستقیم میزان درصد رطوبت گردو را مشخص می کنند استفاده نمود که این امر با نصب آن در داخل مخزن میسر است .

منابع :

- ۱- بی نام. ۱۳۸۲. سیمای باغبانی استان آذربایجان شرقی و برنامه های مدیریت باغبانی استان. ویژه همایش ملی خشکبار کشور. تبریز ۱۲ تا ۱۴ مهر ماه ۱۳۸۲. ۲۷ صفحه.
- ۲- زابلستانی ، مسعود . ۱۳۷۵ . طراحی و روش ساخت خشک کن گردو . پایان نامه کارشناسی ارشد . دانشکده کشاورزی دانشگاه تهران.
- ۳- زابلستانی ، مسعود . ۱۳۷۶ . طراحی و ساخت خشک کن گردو (مقیاس آزمایشگاهی) و بررسی کارایی آن در مقایسه با روش سنتی. گزارش سالانه منتشر نشده.
- Sundrying and dehydration of 4-Batchelor, L.D., A.W. Christie, E.H. Guthier, R.G. Larue, 1924, walnuts, University of California, agricultural experiment station, Bulletin No.376, Berkeley, CA.*
- 5- *Fellows, P.J., 1990, Food processing technology principles and practice, Hartnolls limited, bedmin, Cornwall Great Britain, p.281-313.*
- 6- *Grant, A., J. James, F. Thompson, 1990, walnut dehydrators vary in performance, california agriculture, Vol.44, No.1, 12-13.*
- 7- *O'brin, M., B. F. Cargil and R. B. Fridley. 1983. Principles and Practices for Harvesting and Handling Fruits and Nuts. AVI Publishing company, INC. westport, connecticut. USA.*
- 8- *Rumsey, T., 1981, Pressure drop equation for fixed walnut dryers, ASAE paper No. 81-3556.*
- 9- *Rumsey, T., Jim, Thompson, 1984. Ambient air drying of English walnuts, Trans. Of the ASAE 27(3):942-945.*
- 10- *Rumsey, T. R., Z. Lu, 1992, Hightemperature walnut drying, ASAE paoer No.92-6043.*
- 11- *Rumsey, T. R., 1985, Fixed-bed drying of a mixture of crop species, ASAE paper No. 85-3556.*
- 12- *Rumsey, T. R. 1985, Optimum airflow rate for walnut drying, ASAE paper No. 85-3045.*
- 13- *Rumsey, T. R., 1989, Moisture changes in bulk walnut storage, ASAE paper No. 89-6581.*
- 14- *Thompson, J. F., 1981, Reducing energy costs of walnut dehydration, Leaflet 21257, cooperative Extention publication, University of california.*

15- Thompson, J.F., T.R. Rumsey, 1985, *Dehydration walnut orchard management*, publication 21410, Cooperative and Natural resources.