



## بررسی پارامترهای ماشینی عملیات خاک ورزی با استفاده از تراکتورهای متداول در ده منطقه

### کشور

محمود صفری و هومن شریف نسب

به ترتیب مربی پژوهش و استادیار پژوهش موسسه تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی

### چکیده:

درمدیریت مصرف سوخت و استفاده بهینه از توان تراکتور بخصوص در عملیات خاک ورزی که از پرمصرف ترین نوع عملیات در مزرعه است تعیین پارامترهای ماشینی به منظور افزایش کارایی ماشین، کاهش مصرف سوخت و هزینه‌ها اهمیت فراوانی دارد.

در این تحقیق پارامترهایی نظیر سرعت پیشروی، عرض کار، عمق کار، درصد رطوبت، بافت خاک، کشش، توان مالبندی، درصد لغزش و مقاومت غلطشی چرخهای تراکتور، مصرف سوخت، بازده کششی و بازده انتقال توان با نمونه گیری‌های میدانی در حین عملیات و با استفاده از سه مدل تراکتور رایج کشور یعنی اونیورسال (U650)- جان‌دیر ۳۱۴۰ و مسی فرگوسن ۲۸۵ در ده منطقه کشور شامل تهران-فارس-اصفهان-اهواز-داراب-همدان-مغان-سمنان-خراسان-شهرکرد-استان مرکزی (دو سال) تعیین شد.

نتایج نشان داد که صرف نظر از نوع تراکتور و شرایط کاربرد آن در منطقه، میانگین توان مالبندی مورد نیاز عملیات شخم در مناطق مورد تحقیق  $20/36 \text{ hp}$  است. در سطح ۱٪ اصفهان با  $26/1 \text{ hp}$  بیشترین توان و فارس و مرکزی به ترتیب با  $15/1$  و  $15/4$  اسب بخار دارای کمترین توان مورد نیاز بودند. از نظر مقاومت غلتشی<sup>۱</sup> (RR) در سطح ۱٪ بین تراکتور جان‌دیر و سایر تراکتورها اختلاف معنی داری وجود داشت ولی بین تراکتورهای MF285 و U650 اختلاف معنی دار نبود. از نظر درصد لغزش اکثر مناطق (بجز مغان) در سطح ۱٪ در یک رده قرار داشتند بیشترین درصد لغزش از نظر تراکتور - ناحیه، تراکتور MF285 با  $27/13$  درصد مربوط به منطقه مغان و کمترین با  $11/62$  درصد مربوط به تراکتور جان‌دیر در منطقه اصفهان بود. پائین ترین میزان لغزش چرخهای تراکتور در خاک‌های با رطوبت ۱۵٪ تعیین شد. متوسط بازده انتقال توان در تراکتورها  $25/5$  درصد بود که بیانگر این مطلب است که بازده انتقال توان از موتور تا مالبند تراکتور در تراکتورهای مذکور پائین است. از نظر میزان مصرف سوخت تراکتور جان‌دیر در مقایسه با سایر تراکتورها با  $12/4$  لیتر در ساعت دارای بیشترین میزان مصرف بود و تراکتورهای MF285 و U650 به ترتیب در الویت‌های بعدی قرار گرفتند.

واژه‌های کلیدی: خاک ورزی- تراکتور- پارامترهای ماشینی خاک ورزی

## مقدمه

با توجه به نوع انرژی مصرفی تراکتورها که عمدتاً از سوخت‌های فسیلی تامین می‌گردد متخصصین کشاورزی را برآن داشته که مطالعاتی را در زمینه استفاده بهینه از انرژی خصوصاً در مورد آن دسته از عملیات نظیر خاک ورزی که انرژی بیشتری مورد نیاز است انجام دهند. با تعیین میزان انرژی و توان مورد نیاز جهت عملیات شخم در مناطق مختلف کشور می‌توان به نحو موثر در میزان مصرف انرژی مورد نیاز عملیات صرفه جوئی نمود و از تراکتورهای مناسب با توجه به توان مورد نیاز جهت عملیات استفاده نمود. به منظور بهبود بخشیدن به بهره‌وری و بازده زراعی ادوات کشاورزی لازم است نیروی مورد نیاز ادوات و میزان تلفات آن علی‌الخصوص از طریق لغزش را تعیین کرد تا بتوان با توجه به این اطلاعات در خصوص انتخاب تراکتور و ادوات مناسب تصمیم‌گیری نمود.

در رابطه با این موضوع تحقیقات مشابهی بصورت پایان‌نامه و گزارش‌های تحقیقاتی در داخل و خارج کشور انجام شده است که به تعدادی از آنها اشاره می‌گردد:

طی تحقیقی مشخص گردید که بیشترین میزان توان مالبندی مورد نیاز مربوط به شرایطی است که عملیات خاک ورزی اولیه توسط گاواهن برگرداندار و در محتوای رطوبت ۸/۶۵ درصد انجام شود و کمترین مربوط به حالتی است که گاواهن قلمی استفاده شود و درصد رطوبت ۱۶ تا ۱۸ باشد (۵). در مطالعه عملکرد کشتی تراکتورهای میان‌قدرت متداول در ایران در منطقه زرقان فارس مشخص شد که تراکتور MF285 با ۱۵/۶٪ بیشترین و اونیورسال ۶۵۰ با ۶/۷٪ کمترین و تراکتور ای. تی. ام ۷۵۰ به طور متوسط ۱۳/۳٪ لغزش داشته است. لحاظ سوخت مصرفی بین تراکتورها اختلاف معنی‌داری وجود داشت تراکتور ای. تی. ام. کمترین و MF285 بیشترین مصرف سوخت را بر هکتار جهت انجام عملیات شخم داشته است (۲). بررسی عملکرد کشتی تراکتورها در زرقان فارس نشان داد که متوسط تلفات توان تراکتور ۶۰ درصد تلفات محوری است و نسبت راندمان کشتی به مطلوب ۵۵٪ است. بهترین عملکرد کشتی مربوط به تراکتور جان‌دیر و پس از آن به ترتیب مسی فرگوسن و اونیورسال است. در این گزارش آمده است متوسط لغزش چرخهای تراکتور جان‌دیر ۹٪، مسی فرگوسن ۱۶٪ و اونیورسال ۹٪ است (۳). در تحقیقی با عنوان اصلاح عملکرد کشتی سه نوع تراکتور متداول در ایران مشخص شد که بیشترین بازده کشتی مربوط به تراکتور اونیورسال ۶۵۰ می‌باشد و پس از آن به ترتیب تراکتورهای جان‌دیر ۳۱۴۰ و مسی فرگوسن ۲۸۵ قرار دارند (۴).

در تحقیقی با عنوان ارزیابی عملکرد کشتی دو نوع تراکتور متداول ایران (مسی فرگوسن ۲۸۵ و اونیورسال ۶۵۰) مشخص شد که در انجام کار کشتی یکسان تراکتور مسی فرگوسن دارای مصرف سوخت و لغزش چرخ بیشتری از تراکتور اونیورسال است و در همین حال دارای ظرفیت مزرعه‌ای و بازده کشتی کمتری است. برای بالا بردن بازده کشتی این تراکتور علاوه بر پر کردن ۷۵٪ حجم لاستیکهای عقب با محلول آب و نمک، بکارگیری ادوات سنگین‌تر به همراه وزنه جلو نیز توصیه شده است (۱۳). در تحقیقی آمده است که ۵۵-۲۰ درصد انرژی داده شده به چرخهای محرک تراکتورها در مرحله تبدیل به انرژی کشتی تلف می‌شود (۷). اثرات خاک ورزی دراز مدت بر روی عملکرد غلات و خواص خاک نشان داد که مقاومت به نفوذ در عمق ۲۰-۱۰ سانتیمتری نسبت به سایر مناطق بیشتر است (۷). بررسی توان لازم برای ادوات کشاورزی در تولید پنبه و سویا نشان داد که نیروی کشتی تابعی از سرعت پیشروی است (۱۴). طی تحقیقی مشخص شد که بین روش‌های مختلف کاشت از نظر توان مورد نیاز اختلاف معنی‌داری وجود ندارد (۸). در تحقیقی آمده است مناسب‌ترین درصد لغزش چرخهای تراکتور در محدوده ۱۵-۱۰ درصد است. اگر لغزش چرخها زیاد باشد باعث بالا رفتن مصرف سوخت و فرسودگی لاستیکها می‌شود و وزن زیاد

باعث افزایش مقاومت غلطشی و خستگی راننده و تراکتور می شود. بنابراین برای عملیات مزرعه ای می بایست وزن مناسب را انتخاب نمود (۱۱).

با توجه به موارد فوق یک بررسی مناسب از تعیین پارامترهای ماشینی مرتبط با عملیات خاک ورزی اولیه در سطح کشور ضروری بود تا بتوان با استناد به این اطلاعات از تلفات توان و انرژی جلوگیری نمود و هزینه های تولید را کاهش داد.

### مواد و روشها

این تحقیق طی دو سال در مناطق تهران-فارس-اصفهان-اهواز-داراب-همدان-مغان-سمنان-خراسان-شهرکرد- استان مرکزی به اجراء در آمد، برای تعیین پارامترهای مورد نظر فرمهای آماری تهیه و از روش نمونه گیری تصادفی استفاده گردید به همین منظور از مناطق مختلف در حین عملیات خاک ورزی توسط تراکتورهای رایج نمونه گیری بعمل آمد و پارامترهای نظیر سرعت پیشروی، عرض کار، عمق کار، درصد رطوبت، بافت خاک، کشش مالبندی، درصد لغزش و مقاومت غلطشی، اندازه گیری شد و تعدادی از اطلاعات بصورت شفاهی

-بازده کششی: از رابطه ذیل بازده کششی تراکتورها محاسبه گردید:

مربوط به تراکتور جاندر ۳۱۴۰ و ۱۷۳ مورد آن برای تراکتور مسی فرگوسن ۲۸۵ بود. نحوه تعیین و اندازه گیری شاخص های مربوطه به قرار ذیل است:

-سرعت پیشروی متوسط:

سرعت پیشروی تراکتور با در نظر گرفتن مسافت ۲۰ متری و ثبت زمان، بر حسب Km/h تعیین گردید.

-درصد لغزش:

نقطه ای از چرخ محرک علامت گذاری و به محض تماس علامت با سطح زمین علامتی روی زمین زده شد سپس شمارش ده دور چرخ محرک شروع و پس از خاتمه ده دور علامت دیگری بر روی زمین زده شد. مسافت طی شده برای ده دور در دو حالت با باری و بی باری یادداشت گردید سپس درصد لغزش از فرمول ذیل محاسبه شد (۴):

$$S = \left( \frac{L_1 - L_2}{L_1} \right) \times 100 \quad (۱)$$

S = لغزش چرخهای محرک (%)

$L_1$  = مسافت طی شده در شرایط بی باری (m)

$L_2$  = مسافت طی شده در شرایط با باری (m)

-مقاومت غلطشی تراکتور و مقاومت کششی گاو آهن:

نیروی کششی در دو مرحله با بار و بی بار اندازه گیری شد. در مرحله بی بار دینامومتر مالبندی بین دو تراکتور قرار گرفت تراکتور جلو کشنده و تراکتور عقب حامل گاو آهن و در وضعیت خلاص بود در این مرحله گاو آهن در زمین نفوذ نکرده و فقط توسط تراکتور دوم حمل می شد. با قرائت میزان نیروی کششی در این مرحله مقاومت غلطشی تراکتور حامل گاو آهن (R) تعیین گردید. در مرحله بعد گاو آهن در شرایط شخم قرار گرفت و سپس میزان نیروی کششی قرائت شد در این مرحله میزان نیروی کششی لازم برای گاو آهن و مقاومت غلطشی تراکتور دوم تعیین گردید (P+R). از تفاضل نیروی کششی در طی این دو مرحله مقاومت کششی خالص گاو آهن تعیین شد این شاخص در هر مزرعه سه بار اندازه گیری شد و میانگین آن بعنوان مقاومت کششی گاو آهن در نظر گرفته شد.

$$T.E = \frac{P}{P+R} (1-S)$$

T.E=بازده کششی (%)

P=مقاومت کششی (نیروی کششی) گاو آهن (KN).

P+R=مجموع کشش مالبندی و مقاومت غلطی تراکتور (KN).

S= لغزش (اعشاری)

### -بازده انتقال توان:

عبارتست از نسبت توان مالبندی تراکتور به توان اسمی موتور. این بازده افتهای مختلف توان نظیر افتهای اصطکاکی را از موتور تا مالبند در نظر می گیرد و از رابطه ذیل قابل محاسبه است (۸):

$$PDE = (Db \text{ Power} / Eng \text{ Power}) \times 100 \quad (3)$$

Db Power=توان مالبندی (hp)

Eng Power= توان اسمی (hp)

PDE=بازده انتقال توان (%)

### -درصد رطوبت و بافت خاک:

شاخص مقاومت کششی گاو آهن تحت تاثیر عواملی نظیر رطوبت و بافت خاک، سرعت پیشروی و عمق کار می باشد به همین منظور این عوامل در زمان تعیین مقاومت کششی گاو آهن برگرداندار تعیین گردیدند. در این تحقیق متوسط رطوبت خاک برای مناطق مورد تحقیق ۱۴٪ (با انحراف استاندارد ۴/۵ درصد) و متوسط عمق شخم ۲۲/۸ سانتیمتر (با انحراف استاندارد ۳/۳ درصد) بود. بافت خاک با توجه به متنوع بودن مناطق رسی لومی-سیلتی رسی لومی-سیلتی رسی-سیلتی لوم و شنی تعیین شد.

### -آنالیز اطلاعات:

شاخص هائی نظیر کشش و توان مورد نیاز عملیات شخم، مقاومت غلتشی، سرعت پیشروی، رطوبت و بافت خاک، مقاومت ویژه، درصد لغزش، بازده کششی و بازده انتقال توان برای هر منطقه محاسبه سپس از نظر آماری مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفتند.

## نتایج و بحث

### -توان مورد نیاز عملیات:

بر اساس جدول ۲ با انحراف معیار ۵/۲۶ صرف نظر از نوع تراکتور و ناحیه، متوسط توان مصرف شده برای عملیات شخم توسط گاو آهن برگرداندار سه خیش ۲۰/۳۶hp بود. از طرفی بین تراکتورها از نظر توان مورد نیاز عملیات شخم در سطح ۱٪ اختلاف بسیار معنی دار بود. از نظر اثر متقابل تراکتور-ناحیه در سطح ۵٪ اختلاف بین مناطق اثر معنی داری را نشان داد (جدول ۱) و این بدین معنی است که نه تنها بین مناطق مختلف در کشور اختلاف معنی داری از نظر توان مصرفی عملیات شخم وجود دارد بلکه بین تراکتورهای مختلف کشور نیز اختلاف توان مصرفی مشهود است. از طرفی در هر منطقه نیز تراکتورهای گوناگون میزان توان مورد نیاز متفاوتی برای عملیات خاک ورزی دارا بودند که گویای این مطلب است که در هر منطقه می بایست با توجه به توان مورد نیاز نسبت به انتخاب تراکتور اقدام نمود.

جدول ۲- اختلاف بین مناطق مختلف را از نظر توان مورد نیاز نشان می دهد مطابق

	(hp)	%	%
JD 3140	/	a	a
MF 285	/	b	b
U 650	/	b	b

جدول با توجه به آزمون مقایسه میانگین ها در سطح ۱٪ اصفهان با ۲۶/۱hp بیشترین توان و فارس و مرکزی به ترتیب با ۱۵/۱hp و ۱۵/۴hp دارای کمترین توان مورد نیاز برای عملیات شخم بودند. بنا بر این در اصفهان که شرایط اقلیمی (رطوبت و خاک) نا مساعدتر بوده است استفاده از تراکتورهای با توان بالاتر نسبت به استانهای فارس و مرکزی توصیه می شود.

جدول ۱- ناحیه و تراکتور و اثرات متقابل آنها بر روی توان مورد نیاز عملیات

Dependent Variable: power					
منبع تغییرات	SS	df	MS	F	Sig.
ناحیه	۲۳۰۶/۸	۱۰	۲۳۰/۷	۲۵/۷**	۰۰/۰۰
تراکتور	۱۵۰۶/۳	۲	۷۵۳/۱	۸۴/۰**	۰۰/۰۰
ناحیه * تراکتور	۳۰۳/۰	۱۵	۲۰/۲	۲/۳**	۰/۰۰۵
خطا	۲۴۲۹/۹	۲۷۱	۹/۰		
کل	۷۰۵۴/۲	۲۹۸			

معنی دار در سطح ۱٪ \*\*=

جدول ۲- مقایسه میانگین توان مورد نیاز در مناطق مختلف

hp	%	%
/	b-d	bc
/	d-f	cd
/	g	e
/	ab	ab
/	a	a
/	c-f	b-d
/	f-g	de
/	bc	ab
/	b-e	b-d
/	e-g	c-e
/	g	e

جدول ۳- مقایسه میانگین توان مورد نیاز در سه نوع تراکتور

جدول ۴- مقایسه میانگین توان مورد نیاز در سه نوع تراکتور در مناطق مختلف

(hp)		
JD 3140	MF 285	U 650
.	۲۰/۸	۲۱/۵
۲۳/۶	۱۷/۸	۱۶/۸
.	۱۵/۳	.
۲۷	۱۷/۸	.
۲۷/۵	۲۵/۱	۲۵/۵
۲۳/۱	۱۸	۱۹/۴
۲۲/۴	۱۶/۳	۱۵/۳
۲۶/۲	۱۸/۸	.
۲۳/۲	۱۸/۲	۲۱/۲
۲۱/۱	۱۶	۱۷/۶
۱۸/۳	۱۵/۱	۱۱/۸

اختلاف موجود بین توان مورد نیاز در نواحی مختلف صرف نظر از نوع تراکتور می تواند بعلت متفاوت بودن بافت و رطوبت خاک ، وجود محصولات مختلف قبل از عملیات ونحوه استفاده از تراکتور و میزان فرسودگی ابزار خاک ورز باشد . با توجه به جدول ۳ از نظر توان مورد نیاز عملیات شخم بین تراکتور John Deer با متوسط توان مورد نیاز ۲۳/۷ hp و تراکتورهای دیگر اختلاف معنی داری در سطح ۱٪ وجود داشت. اما بین تراکتورهای MF285 و U650 اختلاف معنی دار نبود. همچنین با توجه به مقایسه میانگین ها (جدول ۴)، بیشترین توان مورد نیاز برای عملیات (hp ۲۷/۵) برای تراکتور John Deer در منطقه اصفهان و کمترین توان مورد نیاز (hp ۱۱/۸) برای تراکتور U650 در منطقه فارس بود. یکی از دلایل بالا بودن توان مورد نیاز در تراکتور John Deer نسبت به سایر تراکتورها انجام عملیات خاک ورزی در عمق بیشتر بوده است.

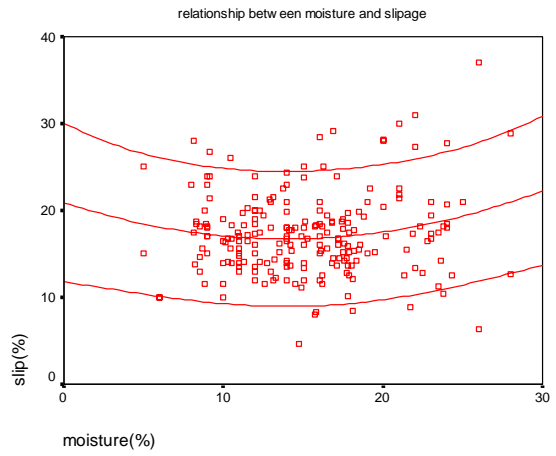
#### -لغزش تراکتورها در مناطق مختلف:

با توجه به نمودار این رطوبت خاک و در صد لغزش چرخهای هر سه نوع تراکتور در حین عملیات همبستگی بصورت غیر خطی بود که به تفکیک نوع تراکتور و مجموعه تراکتورها منحنی برازش تعیین شده است. در کلیه نمودارها نقطه ایتیمم لغزش در محدوده ۲۰-۱۰ درصد (و متوسط ۱۵٪) رطوبت بود. نمودارهای مربوطه نشان می دهند در رطوبت های پائین به علت خشکی و مقاومت خاک در برابر حرکت و در رطوبت های بالا نیز بعلت لغزندگی مسیر چرخها در صد لغزش بالا است و در محدوده ۲۰-۱۰ درصد لغزش حداقل است.

با توجه به جداول ۶، ۵ و ۷ بین مناطق مختلف از نظر میزان لغزش اختلاف معنی داری وجود داشت بطوریکه با توجه به مقایسه میانگین ها اکثر مناطق (بجز مغان) از نظر درصد لغزش و در سطح ۱٪ در یک رده (دوم) قرار داشتند. بیشترین درصد لغزش از نظر منطقه مربوط به تراکتور MF285 با ۲۷/۱۳ درصد مربوط به منطقه مغان و کمترین با ۱۱/۶۲ درصد مربوط به تراکتور جاندر در منطقه اصفهان بود. در سطح احتمال ۱٪ بین تراکتورهای جاندر و انیسور سال تفاوت معنی داری وجود نداشت. بیشترین در صد لغزش با ۱۸/۲ درصد مربوط به تراکتور MF285 و کمترین با ۱۴/۶ و ۱۵/۵ درصد به ترتیب مربوط به تراکتور U650 و تراکتور جاندر بود .

نمودار ۱- همبستگی لغزش تراکتورها و درصد رطوبت

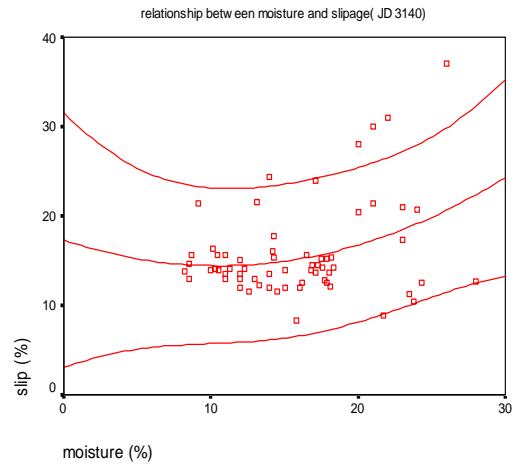
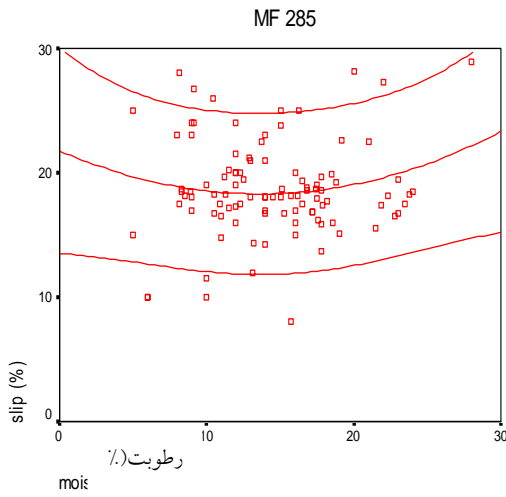
لغزش (%)



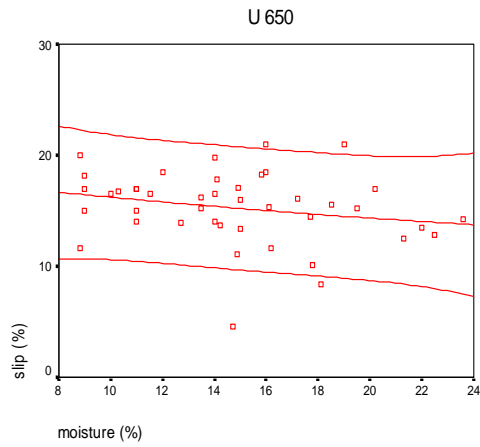
رطوبت (%)

نمودار ۲- همبستگی لغزش چرخ و درصد رطوبت به تفکیک تراکتورها

لغزش (%)



لغزش (%)



رطوبت (%)

جدول ۵- تجزیه واریانس درصد لغزش (ناحیه-تراکتور)

Dependent Variable: slip

منبع تغییرات	SS	df	MS	F	Sig.
	۲۰۰۸/۳	۱۰	۲۸۰/۰	۱۸**	۰۰/۰۰
	۵۷۸/۲	۲	۲۸۹/۱	۱۸/۶**	۰۰/۰۰
*	۸۰۰/۹	۱۵	۵۳/۴	۳/۴**	۰۰/۰۰
	۴۸۲۹/۸	۳۱۱	۱۵/۵		
	۹۳۶۹/۱	۳۳۸			

جدول ۶- مقایسه میانگین درصد لغزش در مناطق مختلف

ناحیه	میانگین لغزش %	سطح احتمال	
		%	%
چهار محال و بختیاری	/	b	b
مدان	/	b	b
مرکزی	/	b	b
مغان	/	a	a
اصفهان	/	b	b
تهران	/	b	b
خوزستان		b	b
داراب	/	b	b
خراسان	/	b	b
سمنان	/	b	b
فارس	/	b	b

جدول ۷- مقایسه میانگین لغزش چرخها در سه نوع تراکتور

تراکتور	میانگین لغزش %	سطح احتمال		لغزش (%)
		%	%	
<b>JD 3140</b>	۱۵/۵	<b>b</b>	<b>b</b>	
<b>MF 285</b>	۱۸/۲	<b>a</b>	<b>a</b>	
<b>U 650</b>	۱۴/۶	<b>c</b>	<b>b</b>	



جدول ۸- مقایسه میانگین درصد لغزش در سه نوع تراکتور در مناطق مختلف

Dependent Variable: slip			
ناحیه	JD 3140	MF 285	U 650
		.	/
	/	/	/
	.	/	.
	/	/	.
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	.
		/	/
	/	/	/
	/	/	/

**-مقاومت غلتشی تراکتورها:**

مقاومت غلتشی با توجه به وزن تراکتورها، نوع و شرایط خاک در مناطق مختلف با یکدیگر متفاوت بود. این مقاومت یک عامل بازدارنده است که مانع پیشروی دستگاه می شود. با توجه به جدول ۹ بین تراکتورهای مختلف از نظر مقاومت غلطشی و در سطح ۱٪ اختلاف معنی داری وجود داشت. نتایج بدست آمده از آزمون مقایسه میانگین ها نشان داد در سطح ۱٪ بین تراکتور John Deer با ۳/۳ kN و سایر تراکتورها (۲/۶kN) از نظر مقاومت غلطشی اختلاف معنی داری وجود دارد. ولی بین تراکتورهای MF285 و U650 اختلاف معنی دار نمی باشد (جدول ۱۰). بالا تر بودن مقاومت غلتشی تراکتور John Deer می تواند در اثر بیشتر بودن وزن این تراکتور نسبت به دو نوع دیگر و عمیق تر بودن عمق شخم باشد.

Dependent Variable: Rolling resistance					
منبع تغییرات	SS	df	MS	F	Sig.
تراکتور	۳۴/۶	۲	۱۷/۳	۲۰/۱***	۰۰/۰۰
خطا	۳۷۲	۳۱۷	۰/۹		
کل	۳۰۶/۶	۳۱۹			

جدول ۹- تجزیه واریانس مقاومت غلطشی در سه نوع تراکتور

جدول ۱۰-مقایسه میانگین مقاومت غلطشی در سه نوع تراکتور

تراکتور	میانگین مقاومت غلطشی (kN)	سطح احتمال	
		%	%
JD 3140	3.3	a	a
MF 285	2.6	b	b
U 650	2.6	b	b

## بازده کششی و انتقال توان:

جدول ۱۱-بازده کششی و انتقال توان

مسی فرگوسن	اونیورسال	جاندیر	
۲۸۵	۶۵۰	۳۱۴۰	
۳/۹	۴/۶	۴	سرعت پیشروی (Km/h)
۱۲/۴۶	۱۰/۸۷	۱۵/۹۳	مقاومت کششی (kN)
۱۸/۲	۱۴/۶	۱۵/۵	درصد لغزش (%)
۲/۶	۲/۶	۳/۳	مقاومت غلطشی (kN)
۶۷	۶۹	۷۰	بازده کششی (%)
۲۴/۲۶	۲۸/۲۶	۲۴/۱	بازده انتقال توان (%)*

\*Power delivery efficiency

## مصرف سوخت تراکتورها:

بین تراکتورهای مختلف از نظر مصرف سوخت اختلاف بسیار معنی داری وجود داشت (جدول ۱۲) بطوریکه در سطح ۱٪ تراکتور جاندیر ۳۱۴۰ با ۲/۴ لیتر در ساعت بیشترین مصرف سوخت و پس از آن U650 با ۱۰/۹ لیتر در ساعت قرار داشت. MF285 با ۸/۸ لیتر در ساعت در رده سوم قرار گرفت.

جدول ۱۲-مصرف سوخت در سه نوع تراکتور و مقایسه میانگین

### Dependent Variable: fuel consumption

منبع تغییرات	SS	df	MS	F	Sig.
تراکتور	۸۹۰/۶	۲	۴۴۵/۳	۳۸/۳**	۰۰/۰۰
خطا	۳۹۲۶	۳۳۸	۱۱/۶		
کل	۴۸۱۷	۳۴۰			

		Gabriel test	
		5 %	1 %
JD 3140	12.4	a	a
MF 285	8.8	c	c
U 650	10.9	b	b

## نتیجه گیری

۱- بازده انتقال توان در تراکتورهای جان‌دیر، اونیورسال و مسی فرگوسن به ترتیب ۲۴/۱، ۲۸/۷ و ۲۴/۲ درصد بوده است که بیانگر این مطلب است که بازده انتقال توان از موتور تا مال‌بند تراکتور در تراکتورهای مذکور پائین می‌باشد و نزدیک به ۷۵٪ از توان بالقوه موتور یا مورد استفاده قرار نمی‌گیرد و یا اینکه در طی انتقال از موتور به مال‌بند تلف می‌شود. اتلاف توان در مسیر انتقال نیرو اجتناب‌ناپذیر است که مقدار آن در مقایسه با عدم استفاده از توان بالقوه موتور ناچیز است. بعنوان مثال در تراکتور MF285 بازده انتقال توان ۲۴/۲ درصد شده است یعنی با حداقل استاندارد جهانی ۱۶ درصد فاصله وجود دارد) حداقل استاندارد های جهانی ۴۵-۴۰ درصد است(۹)). بنابر این تلفات توان از محور چرخها تا مال‌بند تراکتور بالاست. با اضافه نمودن وزن تراکتور و تغییر شرایط رطوبتی خاک(شخم در وضعیت گاورو) و کاهش مقاومت غلطشی چرخها می‌توان این نسبت را افزایش داد(۶).

۲- حداقل لغزش تراکتور هادر رطوبت متوسط ۱۵٪ قرارداد داشت که رطوبت مناسب(گاورو) جهت عملیات خاک ورزی است لذا این رطوبت برای به حداقل رساندن لغزش و اتلاف انرژی با توجه به موقعیت و شرایط اراضی توصیه می‌شود. بیشترین در صد لغزش مربوط به تراکتور MF285 و کمترین مربوط به تراکتور U650 بود و تراکتور جان‌دیر در رده دوم قرار داشت. نصب وزنه های سنگین کننده و بالاست روی تراکتورهای MF285 نسبت به سایر تراکتورها از ضروریات است. از طرفی همبستگی بین لغزش چرخ تراکتورها و درصد رطوبت خاک بصورت غیر خطی است. بدین معنی که حداکثر لغزش چرخ تراکتورها در رطوبت های صفر و سی درصد و حداقل آن در محدوده رطوبتی ۱۵٪ قرار دارد.

۳- استفاده از تراکتور U650 با توجه به توان مورد نیاز جهت عملیات، پائین بودن درصد لغزش، بالا بودن بازده انتقال توان در مقایسه با سایر تراکتورها(۲۸/۲٪)، ساده گی قسمتهای مختلف و آشنائی زارعین با عملکرد این تراکتور توصیه می‌شود. مصرف سوخت این تراکتور در مقایسه با MF285 بیشتر بوده است که از دلایل عمده آن کهنگی و فرسوده بودن این تراکتور ها در مقایسه با MF285 است. به نظر می‌رسد در صورت ورود تراکتور های نو از این مارک میزان مصرف سوخت این تراکتورها مشابه MF285 باشد.

## منابع

- ۱- بصیری، علی. ۱۳۷۵. طرحهای آماری در علوم کشاورزی، انتشارات دانشگاه شیراز.
- ۲- خسروانی، علی، محمد، لغوی و علی، صلح جو. ۱۳۷۷. ارزیابی و مقایسه عملکرد کشتی تراکتورهای میان قدرت در ایران. اولین کنگره ملی مهندسی ماشینهای کشاورزی و مکانیزاسیون، کرج.
- ۳- شاکر، محمد. ۱۳۷۴. بررسی و ارزیابی عملکرد کشتی تراکتورها در منطقه زرقان فارس، پایان نامه کارشناسی ارشد مکانیک ماشینهای کشاورزی، دانشگاه شیراز.

- ۴- شاکر، محمد. ۱۳۷۹: اصلاح عملکرد کششی سه نوع تراکتور متداول در ایران. انتشارات موسسه تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی، گزارش نهائی به شماره ۱۵۷ .
- ۵- روزبه ، مجید ، مرتضی الماسی و عباس همت. ۱۳۸۱. ارزیابی و مقایسه میزان انرژی مورد نیاز در روشهای خاک ورزی ذرت . مجله علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان . دوره ۹ . شماره ۱ . صفحات: ۱۲۸-۱۱۷ .
- ۶- کماریزاده، م. ۱۳۷۷: مکانیک تراکتور و ماشینهای کشاورزی. انتشارات جهاد دانشگاهی ارومیه. صفحات ۲۷-۲۰.
- 7-Burt.E.C. Lyne .P.W.L. and P .Meiring and J.F .Keen. 1983. Ballast and in floatation effects on tire efficiency .Trans of the ASAE.26(5):1352-1354.
- 8- Dicky ، EC ، P.J Jasa and R.D. Grisso.. 1994. Long-term no-tillage effects on grain yield and soil properties in soybean / grain sorghum rotation . Journal of production Agriculture 7(4): 465- 470.
- 9-Graham P. 2000. Selection and matching of tractors and implements. Published by DPI's Agency for Food and Fibre Sciences.
- 10-[http://www1.agric.gov.ab.ca/\\$department /deptdocs.nsf/all/eng8265](http://www1.agric.gov.ab.ca/$department /deptdocs.nsf/all/eng8265).
- 11- [www.attra.ncat.org/attar-pub/consfuelfarm.html](http://www.attra.ncat.org/attar-pub/consfuelfarm.html) Svejovsky C. 2007 .Conserving Fuel on the Farm .
- 12-Hunt D. 1983. Farm Power & Machinery Management . Iowa State Univ.
- 13-Masumi Kolahloo A.M and A Loughavi . 1994. Evaluation and comparison of traction performance of two common tractors in Iran. Agricultural Research.13:77-95.
- 14-Smith LA. 1989. Power requirement for implements used in cotton and soybean Production systems. America. Soc. Agri Eng 16(89) : P . 17.

## **Determination of some primary tillage parameters in ten provinces**

### **Abstract:**

Determination of primary tillage parameters and their affects on tractor efficiency and fuel consumption management and reducing of costs are important.

In this study was determined traveling speed, tillage width and depth, soil moisture and texture, drawbar power and tractor slippage, rolling resistance, traction efficiency, fuel consumption, and power delivery efficiency by sampling from conventional tractors (MF285, U650 and John Deer 3140) in Tehran, Fars, Isfahan, Khoozestan, Darab, Hamedan, Moghan, Semnan, Khorasan, Shahrekord and Markazi areas during tillage. Results showed that average drawbar power for tillage without considering of area and tractor type is 20.36hp. The maximum and minimum drawbar power was 26.1hp and 15.1hp for Isfahan and Fars areas respectively at 1% level.

There was significant difference between tractor JD3140 and other tractors in respect of rolling resistance at 1% level and no significant difference between tractors U650 and MF285.

Slippage percentage was similar for most areas (except Moghan area). The maximum slippage was related to tractor MF285 in Moghan area and minimum slippage was related to tractor JD 3140 in Isfahan area. The optimum soil moisture was 15% for reducing of slippage. Average Power Delivery Efficiency (PDE) percentage was 25.5% that was low in comparison world standards. JD 3140 Tractor had maximum fuel consumption (12.4lit/h) in comparison with other types.

**Keywords:** Power - Primary tillage -Slippage. Primary tillage parameters