



## مقایسه بذر کار- کودکار ذرت با ردیف کار نئوماتیک در افزایش عملکرد محصول و کاهش مصرف کود فسفره (۵۵۵)

مهرزاد مستشاری (محصص)، کامران افصحی<sup>۱</sup>

### چکیده

با توجه به این که اکثر خاک های زراعی کشورمان از نظر مواد آلی فقر بوده لذا مصرف کودهای شیمیایی جهت تقویت آنها ضروری به نظر می رسد. خاک های زراعی استان قزوین نیز بیشتر آهکی بوده و از آنجایی که ذرت جزو گیاهان پرتوقوع می باشد، لذا مصرف کود فسفر در حجم بسیار زیاد مورد نیاز می باشد. از طرفی چون کود فسفر کم تحرک بوده و سریعاً تثبیت می گردد، می باشیست در کاشت و نحوه توزیع آن در مزرعه دقت بیشتر نمود تا کود در امتداد رشد ریشه واقع گردد تا بدین طریق در اختیار گیاه قرار بگیرد. در اجرای این طرح پس از آماده سازی زمین و نمونه اری های لازم دو روش کاشت توسط دو ماشین (الف) بذر کار- کودکار: که توانایی کاشت بذر و کود را بر روی همدهیگ ارده، ب) ماشین ردیف کار نئوماتیک ذرت: که فقط توانایی کاشت بذر را ارده، مورد ارزیابی قرار گرفت که در ماشین دوم کود به صورت سرک در مزرعه پخش می گردد. این طرح در قالب طرح بلوک های کامل تصادفی در دو آزمایش جداگانه یکی با ۲ تیمار و دیگری با ۳ تیمار و هر دو در ۳ تکرار بر روی ذرت دانه ای رقم SC704 در ایستگاه تحقیقاتی فیض آباد قزوین به مدت ۲ سال اجرا گردید که تیمارهای آزمایش اول عبارتند از کاشت بذر با ماشین ردیف کار نئوماتیک ذرت با پاشش کود فسفر از نوع سوپرفسفات تریپل در حد توصیه آزمون خاک توسط ماشین کوپاش گریز از مرکز و کاشت بذر توسط بذر کار- کود کار ذرت به طوری که کود فسفر در حد توصیه آزمون خاک در ۵ سانتی متری زیر بذر قرار گیرد و تیمارهای آزمایش دوم در ماشین بذر کار کودکار عبارتند از کاشت کود فسفر در سه سطح کودی (الف: در حد توصیه، ب: ۲۵ درصد کمتر از حد توصیه، ج: ۵۰ درصد کمتر از حد توصیه. پس از اعمال تیمارها و انجام مراحل داشت، فاکتورهای عملکرد، ارتفاع ساقه، وزن هزار دانه، طول بلال، قطر بلال، غلظت فسفر در برگ، غلظت آهن و روی در برگ، تعداد دانه در طول بلال و تعداد دانه در دور بلال اندازه گیری شد و نتایج در ۲ سال و در سطح یک درصد نشان داد که عملکرد در هنگام کاشت کود زیر بذر در ماشین بذر کار کودکار در مقایسه با ماشین ردیف کار نئوماتیک افزایش ۲۵ درصدی دارد. از طرفی در مقایسه سه سطح کودی در ماشین بذر کار کودکار مشاهده می شود با کاهش مصرف کود می توان در هزینه اولیه صرفه جویی کرد سایر فاکتور اندازه گیری حاصل نمی شود. بدیهی است با کاهش مصرف کود می توان در هزینه اولیه صرفه جویی کرد سایر فاکتور اندازه گیری شده تأثیر معنی داری نداشتند هرچند که اختلاف جزیی بین تیمارها وجود داشت.

**کلیدواژه:** بذر کار- کودکار، کاشت کود فسفر، ذرت کار نئوماتیک

۱- اعضای هیات علمی مرکز تحقیقات کشاورزی و منابع طبیعی قزوین



## مقدمه

صرف کود فسفر در کشت ذرت همواره هزینه بالایی را به خود اختصاص می‌دهد و از آنجایی که کود فسفر جزو کودهای وارداتی می‌باشد لذا اگر بتوان در مصرف کود فسفر صرفه‌جویی کرد می‌توان از خروج ارز جلوگیری و همچنین مشکل کشاورز را برای تهیه آن کاهش داد. در این راستا با توجه به منابع و تحقیقات انجام شده که در ذیل به آن اشاره می‌شود، می‌توان نتیجه گرفت اگر کود فسفر را بتوان در ۵ سانتی‌متری زیر بذر قرار داد در مصرف آن کاهش چشمگیری مشاهده خواهد شد.

منگل<sup>۱</sup> و همکاران (۱۹۸۰) در آزمایش تأثیر روش‌های جایگذاری کودهای فسفره و همچنین مقادیر فسفر در سه نوع خاک و جذب آن در گیاه ذرت، به این نتیجه رسیدند که عملکرد محصول با مصرف فسفر و افزایش میزان آن در خاک و جایگذاری کود در ۵ سانتی‌متری زیر بذر نسبت به روش پخش کود (پاششی) افزایش چشمگیری پیدا می‌کند.

رهم<sup>۲</sup> (۱۹۸۶) در بررسی تأثیر جایگذاری فسفر بر روی سریع، عملکرد و جذب فسفر روی محصول ذرت در چهار تیمار: پخش فسفر، جایگذاری عمقی، زیر خاک کردن فسفر توسط دیسک و جایگذاری نواری به این نتیجه رسید که جایگذاری عمقی فسفر بر رشد سریع و عملکرد ذرت مؤثر بوده و با جایگذاری نواری معمولاً عملکرد و زمان رشد محصول در حد پائین‌تری نسبت به حالت‌های دیگر جایگذاری می‌باشد. همچنین غلظت فسفر در برگ ذرت تحت تأثیر نحوه کود قرار دارد.

رهم و همکاران (۱۹۸۸) با اجرای طرح تأثیر جایگذاری کودهای فسفاتی و پتاسیمی در عملکرد ذرت و سویا و ارزیابی تأثیر جایگذاری این کودها در دو سیستم خاک‌ورزی به این نتیجه رسیدند که جایگذاری فسفر و پتاسیم در عمق ۱۲ سانتی‌متری زیر خاک هنگامی که میزان فسفر و پتاسیم خاک پائین باشد اثر معنی‌داری روی عملکرد ذرت خواهد داشت، همچنین بیشترین عملکرد در تیمار جایگذاری عمقی کودهای مذکور بدست آمد.

روهول<sup>۳</sup> و همکاران (۱۹۸۹) در بررسی اثر سطوح کودی و روش‌های جایگذاری فسفر در خاک در تولید ذرت گزارش دادند که با کاربرد سه سطح ازت ۱۰۰، ۲۰۰ و ۵۰ کیلوگرمی در هکتار از منبع نیترات آمونیوم و دو سطح فسفر به صورت ۱۰۰ و ۵۰ کیلوگرم در هکتار از منبع سوپرفسفات تریپل به دو روش نواری و پاششی نتیجه می‌شود که عملکرد محصول در روش نواری افزایش چشمگیری نسبت به روش پاششی دارد.

1-Mengel

2-Rehm

3-Rohul



تسگائی<sup>۱</sup> و همکاران (۱۹۹۵) نشان دادند تردد ماشین های کشاورزی بر روی رشد محصول ذرت، تأثیر گذاشته و می توان با استفاده از کودهای شیمیایی فقیر بودن خاک زراعی را جبران نمود تا بتوان به این طریق عملکرد را افزایش داد.

اوچی نی<sup>۲</sup> (۱۹۹۳) در آزمایش تأثیر کاهش عملیات خاک ورزی بر روی عملکرد ذرت و قابلیت جذب عناصر غذایی نشان داد که در مقایسه سه نوع عملیات خاک ورزی (کم خاک ورزی، بی خاک ورزی<sup>۳</sup> و ورز کاشت<sup>۴</sup>) با توجه به اینکه در تیمارهای فوق هیچگونه کوددهی صورت نگرفته بود، عملکرد ذرت و جذب ازت، فسفر و پتاسیم در خاک توسط گیاه با انجام عملیات خاک ورزی افزایش می باید. همچنین تأثیرات کم خاک ورزی و ورز کاشت اختلاف معنی داری در فاکتورهای فوق نداشت.

آوارز<sup>۵</sup> و همکاران (۱۹۹۵) در بررسی اقتصادی کاربرد کودهای فسفره روی ذرت شیرین و کاهو به نتیجه رسیدند که تأثیرات منفی کاربرد کودهای فسفره باعث کاهش سودآوری محصول می گردد ولی مصرف کود فسفره به صورت روش نواری در مقایسه با روش پاششی می تواند سودآوری محصول را افزایش و هزینه اقتصادی مصرف کود را کاهش دهد.

ملکوتی و همکاران (۱۳۷۳) گزارش دادند که فسفر در خاک نسبتاً غیر پویست و عمدهاً به طریق پخشیدگی حرکت می کند و حرکت آن در خاک خیلی کند بوده و در مدت زمان طولانی مسافت بسیار کمی را طی می کند. مصرف نواری کودهای فسفاته به جای پخش سطحی و اختلاط دانه های کود با توده عظیمی از خاک، قابلیت استفاده شیمیایی فسفر را افزایش می دهد و از سرعت تبدیل فسفر به اشکال کم محلول در خاک های آهکی می کاهد. همچنین در این گزارش در پخش شیاری کودهای فسفاته توصیه شده که کود در ۵ سانتی متری زیر بذر جایگذاری گردد.

ملکوتی و همکاران (۱۳۷۹) گزارش دادند که ذرت یکی از محصولات پر توقع بوده که معمولاً نیاز غذایی بالای دارد و حدوداً برای تولید ۱۰ تن ذرت در هکتار ۴۰ کیلوگرم فسفر خالص از خاک برداشت می گردد و میزان حد بحرانی فسفر برای محصول ذرت ۲۰ میلی گرم خاک تعیین گردیده است.

سلیم پور و همکاران (۱۳۸۳) بر روی زراعت کلزا مقایسه اثرات جایگذاری نواری با پخش سطحی کودهای فسفاتی نشان دادند که بین تیمارهای آزمایشی تیمار ۴۰ کیلوگرم سوپرفسفات تریپل در هکتار به صورت نواری با عملکرد ۲۸۲۹ کیلوگرم در هکتار در سطح ۵ درصد بیشترین عملکرد را داشت.

## مواد و روش ها

<sup>1</sup> Tsegaye

<sup>2</sup> Ojeniyi

<sup>3</sup> Minimum tillage

<sup>4</sup> Zero tillage

<sup>5</sup> Hoe tillage

<sup>6</sup> Alvarez



اجرای طرح در ایستگاه تحقیقات کشاورزی فیض آباد در منطقه بشاریات استان قزوین با شرایط آب و هوایی نیمه خشک به مدت ۲ سال زراعی در قالب طرح بلوک های کامل تصادفی در دو آزمایش (مقایسه دو ماشین ردیف کار نئوماتیک ذرت و بذر کار کودکار ذرت و مقایسه سه سطح کودی در ماشین بذر کار و دکار) و هر کدام در سه تکرار در کرت های  $25 \times 6$  متری بر روی ذرت دانه ای رقم SC704 با تراکم ۶۵۰۰۰ بوته در هکتار اجرا گردید. پس از انتخاب زمین نمونه برداری از خاک زراعی انجام شد. این نمونه ها از اعماق ۰ تا ۳۰ و ۶۰ سانتی متری جهت تجزیه و تعیین خصوصیات خاک شناسی از قبیل بافت به روش هیدرومتر، رطوبت اشباع به روش وزنی، شوری Ec، اسیدیته pH، تعیین میزان ازت با دستگاه کجدال، فسفر به روش اولسن، پتانسیم به روش استات سدیم و ریزمغذی ها به روش DTPA جهت انجام توصیه های کودی به عمل آمد. پس از شناخت خصوصیات خاک شناسی زمین و مشخص شدن میزان فسفر خاک (کمتر از ۵ درصد) عملیات تهیه زمین در اوخر فروردین ۸۲ و ۸۳ شروع شد. با ایجاد پروفیل مشخص گردید که این منطقه لایه سخت ندارد.

پس از انتخاب زمین، عملیات خاک ورزی به منظور تهیه زمین صورت گرفت. شخم مرسوم توسط گاو آهن برگرداندار یک طرفه به روش قطعه بندی در عمق ۳۰ سانتی متر با تراکتور رومانی انجام شد. به منظور کلوجه شکنی از دیسک سوار شونده تن دوم ۳۶ پره استفاده شد که به علت وجود کلوخه های زیاد در مزرعه سه بار به صورت عمود بر هم به کار گرفته شد.

علف کش گرانستار قبل از عملیات خاک ورزی توسط سه پاش پشت تراکتوری در منطقه مورد نظر پخش شد. دو ماشین بذر کار کودکار و ردیف کار نئوماتیک مرسوم در منطقه برای اجرای طرح تهیه شد. بذر کار کودکار آمازون از موسسه تحقیقات فنی و مهندسی تهیه و به قزوین منتقل شد. دستگاه فوق چهار ردیفه بوده و توانایی کاشت کود و بذر را در عمق های مختلف دارد. ردیف کار نئوماتیک ماشینی بود که در همان منطقه عملیات کاشت را انجام می داد.

در ابتدای کاشت، شیار بازکن های مخصوص کود در ماشین و دکار - بذر کار برای کاشت کود در عمق ۵ سانتی متری زیر بذر تنظیم شد. به کمک جعبه دنده کنترل مقدار ریزش کود، کالیبره انجام و در سه سطح کودی: (الف) در حد توصیه، (ب) ۲۵ درصد کمتر از حد توصیه و (ج) ۵۰ درصد کمتر از حد توصیه (با توجه به آزمون خاک و فسفر داخل آن) شماره های جعبه دنده مشخص گردید و در هنگام اجرای طرح در ابتدای واحد های کاشت شماره مورد نظر در جعبه دنده انتخاب و سپس دستگاه وارد زمین شد. واحد کاشت بذر این دستگاه نیز کالیبره شده و برای کاشت ۳۰ کیلوگرم در هکتار تنظیمات لازم انجام شد.

دستگاه مرسوم منطقه، ماشین ردیف کار نئوماتیک ذرت بود، ردیف کار چهار ردیفه که توسط تراکتور رومانی کشیده می شد و کالیبراسیون این دستگاه به روش استاتیکی انجام گردید.



نقشه اجرای طرح با نصب چوب های نشانه گذار در ابتدا و انتهای زمین در مزرعه اجرا شد. به منظور راحتی اجرای طرح چهارچوب در چهار گوشه هر تیمار نصب گردید و سپس چوب های اولی و آخری مزرعه توسط نخ مخصوص ماشین بسته بند علوفه به هم دیگر متصل شد. بدین طریق راننده می توانست بدون اشتباہ در مزرعه حرکت کند. فضای ۳ متری بین دو تیمار برای اینکه ماشین بتواند در مقدار کاشت کود تغییر دهد در نظر گرفته شد. این تغییرات توسط جعبه دنده تنظیم سرعت دورانی موزع کود انجام شد. در اجرای این طرح از کود سوپرفسفات تریپل و کود ازت (ازت به صورت سرک و ۳ بار در طول دوره رشد) استفاده شد.

#### (الف) تیمارهای آزمایش اول

تیمار ۱ (شاهد): در این تیمار کاشت بذر توسط ردیف کار نئوماتیک ذرت که در منطقه رایج بود انجام گرفت. مقدار بذر کاشته شده در هر کرت  $25 \times 6$  متری، ۴۵۰ گرم معادل ۳۰ کیلوگرم در هکتار بود که این مقدار در هکتار رایج منطقه می باشد. در نمونه شاهد پاشش کود فسفر به روش مرسوم منطقه (بذر پاش) قبل از کاشت انجام گرفت که مقدار کود پاشیده شده در حد توصیه آزمون خاک بوده و زیر خاک کردن آن نیز به روش دیسک بشتابی که همان روش معمول منطقه می باشد انجام شد (تصویر ۱).

تیمار ۲ - کاشت کود توسط ماشین بذر کار کودکار انجام شد. در این تیمار مقدار کود کاشته شده در حد توصیه بوده و کود در عمق ۵ سانتیمتری زیر بذر ذرت قرار گرفت. مقدار کاشت بذر همانند تیمار شاهد ۳۰ کیلوگرم در هکتار می باشد.

#### (ب) تیمارهای آزمایش دوم

تیمار ۱ - جایگذاری عمقی کود فسفر در ۵ سانتی متری زیر بذر، به میزان در حد توصیه آزمون خاک. در این تیمار از ماشین بذر کار - کودکار استفاده شد (تصویر ۲).



تصویر ۱: تیمار شاهد. کاشت با ردیف‌کار نوماتیک

تصویر ۲: تیمار ۲. کاشت با ردیف‌کار کودکار

ماشین بذرکار - ودکار را برای کاشت بذر به همان میزان ۴۵۰ گرم در مساحت  $25 \times 6$  مترمربع تنظیم نموده و سپس موزع‌های کود را برای کاشت کود در حد توصیه آزمون خاک که ۵۰ کیلوگرم در هکتار می‌باشد تنظیم نمودیم برای کالیبراسیون موزع‌های کود از روش کالیبراسیون استاتیکی با چرخش چرخ حامل استفاده شد. پس از کاشت بذر و کود در عمق مشخص به علت اینکه ماشین دارای شیار بازکن فاروئر نبوده لذا لازم بود پس از کاشت، توسط فاروئر شیار مورد نیاز جهت آبیاری ذرت ایجاد گردد که می‌بایستی با دقت کامل صورت گیرد تا عمق کاشت ثابت بماند.

تیمار ۲- جایگذاری عمقی کود فسفر در ۵ سانتی‌متری زیر بذر به میزان ۲۵ درصد کمتر از حد توصیه آزمون خاک. در این مرحله میزان کاشت بذر همان حالت تیمار قبل بوده ولی مقدار کود کاشته شده با توجه به میزان حد توصیه کودی ۲۵٪ کاهش داده شد. برای این منظور مقدار کود مصرفی در  $25 \times 6$  مترمربع  $562/5$



گرم بود که به کمک جعبه دنده موزع های واحد کودکار، کالیبراسیون دستگاه برای رسیدن به مقدار مورد نظر انجام گردید.

تیمار ۳- جایگذاری عمقی کود فسفر در ۵ سانتی متری زیر بذر به میزان ۵۰ درصد کمتر از حد توصیه آزمون خاک. در این مرحله نیز مقدار بذر کاشته شده در مساحت ۱۵۰ مترمربع به مانند سایر تیمارها بوده ولی مقدار کود کاشته شده ۵۰ درصد کمتر از حد توصیه بود.

لازم به توضیح است که نحوه جایگذاری کود در ۵ سانتی متری زیر بذر از طریق تنظیم عامل های کارنده کود در دستگاه بذرکار کودکار انجام گرفت. دستگاه فوق توانایی تنظیم شیار بازکن در عمق های مختلف معمول را دارد. سایر کودهای شیمیایی نیز به طور یکنواخت براساس آزمون خاک در کلیه تیمارها مصرف گردید.

#### مراحل داشت

پس از کاشت مزرعه بالا فاصله اولین مرحله آبیاری انجام شد. دو هفته پس از کاشت، هنگامی که ذرت سر از خاک بیرون آورد در صورت نیاز واکاری های لازم انجام گردید.

#### مراحل برداشت

برداشت در آخر آزماده توسط کارگر و به صورتی دستی انجام شد. در این مرحله تمامی غلاف های ذرت چیده شده و برای انجام مراحل آزمایشگاهی به آزمایشگاه انتقال داده شد. ارتفاع ذرت در تیمارهای مختلف اندازه گری و نتایج تیمارها مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت.

#### نتایج

با توجه به جدول شماره ۱ که میانگین فاکتورهای مورد بررسی در مدت ۲ سال را نشان می دهد، آنالیز بر روی آزمایش اول که مقایسه دو ماشین بذرکار دکار و ردیف کار نئوماتیک می باشد توسط دو نرم افزار MSTATAC و SPSS انجام شد.

با عنایت به جدول تجزیه واریانس عملکرد محصول در دو ماشین ردیف کار نئوماتیک و بذرکار کودکار ذرت در ۲ سال انجام آزمایش (جدول ۲) مشاهده می گردد که تیمار ماشین در این آزمایش در سطح ۱٪ معنی دار بوده یعنی اختلاف معنی داری بین دو ماشین بذرکار کودکار ذرت و ردیف کار نئوماتیک موجود می باشد به کمک جدول مقایسه میانگین عملکرد محصول (جدول ۳) که به روش دانکن مورد ارزیابی قرار گرفته مشاهده می شود تیمار ماشین بذرکار کودکار ذرت با عملکرد متوسط ۱۰۱۸۸/۵۷ کیلوگرم در هکتار در سطح a قرار گرفته و نسبت به روش شاهد افزایش عملکرد ۲۵/۷۳ درصدی دارد که می توان با توجه به این نتیجه استفاده از ماشین بذرکار کودکار که توانائی کاشت کود در زیر بذر را دارد، توصیه نمود.

در خصوص سایر پارامتر های مورد ارزیابی اختلاف معنی داری در خصوص اثر سال و ماشین مشاهده نمی شود. با توجه به جدول شماره ۴ درخصوص فاکتورهای ارزیابی (ارتفاع ساقه، قطر بلال، تعداد دانه در ور



بلال، آهن در برگ، روی در برگ، طول بلال، فسفر در برگ) اختلاف معنی داری مشاهده نشد ولی در فاکتور تعداد دانه در طول بلال در سطح ۵ درصد اختلاف معنی دار مشاهده می شود. به کمک روش دانکن (جدول ۵) مشاهده می شود در ماشین بذر کار کودکار تعداد دانه بلال بر روی طول چوب بلال نسبت به ماشین شاهد بیشتر می باشد. این جدول نشان می دهد که طول بلال در روش کاشت کود زیر بذر ۱۰ درصد نسبت به روش شاهد بیشتر است که مجموع این عوامل افزایش عملکرد را در ماشین بذر کار - کود کار نشان می دهد.

جدول ۱ - میانگین فاکتورهای مورد بررسی

تعداد دانه در دور بلال	قطر بلال (cm)	طول بلال (cm)	ارتفاع ساقه (cm)	روی در برگ (mg/kg)	آهن در برگ (mg/kg)	فسفر در برگ (درصد)	عملکرد (kg) تیمارها
کاشت کود							
۱۴/۰۰۰	۴۴/۲۳۳	۴/۶۷۵	۱۹/۵۰۰	۲۳۱/۰۰۰	۶۱/۵۰۰	۱۹۶/۰۸۳	۰/۲۲۸ ۸۷۱۴/۴۱۷ ۵۰
کمتر							
کاشت کود							
۱۴/۰۰۰	۴۴/۳۰۰	۴/۶۳۷	۱۹/۱۵۰	۲۳۴/۰۰۰	۶۱/۰۸۳	۱۶۸/۰۸۳	۰/۲۳۴ ۹۲۵۲/۱۳۳ ۲۵
کمتر							
کاشت کود							
۱۴/۲۶۷	۴۷/۴۰۰	۴/۸۱۶	۲۰/۶۸۳	۲۳۰/۳۸۳	۶۲/۳۳۳	۱۸۱/۹۱۷	۰/۲۵۲ ۱۰۱۸۸/۵۷
در حد توصیه							
پاشش کود							
۱۴/۱۳۳	۴۲/۸۳۳	۴/۷۴۹	۱۹/۴۵۰	۲۲۹/۰۱۷	۶۱/۴۱۷	۱۹۱/۵۰۰	۰/۲۴۴ ۷۵۶۷/۰۶۷
در حد توصیه							



جدول ۲- تجزیه واریانس عملکرد محصول در دو ماشین ردیف کار نئوماتیک و بذر کار کودکار ذرت ( مجموع  
دو سال )

منبع تغییر	df	SS	MS	F	Prob
اثر سال	۱	۶۵۴۴۸۸۱/۹۷۱	۶۵۴۴۸۸۱/۹۷۱	۱۶/۶۱۱۸	.۰۱۵۲**
خطای آزمایش	۴	۱۵۷۵۹۶۱/۵۳۰	۳۹۳۹۹۰/۳۸۲	-----	-----
ماشین	۱	۲۰۶۱۶۷۸۸/.۰۳	۲۰۶۱۶۷۸۸/.۰۳	۲۵/۵۵۲۰	.۰۰۷۲**
اثر متقابل سال و ماشین	۱	۸۸۹۴۴۰/۴۸۴	۸۸۹۴۴۰/۴۸۴	۱/۱۰۲۴	.۰/۳۵۳ <sup>ns</sup>
خطای آزمایش	۴	۳۲۲۷۴۲۲/۴۴۲	۸۰۶۸۵۵/۶۱۰	-----	-----
Total	۱۱	۳۲۸۵۴۴۹۴/۴۵۶			
CV	۱۰/۱۲				

جدول ۳- مقایسه میانگین عملکرد محصول

تیمار	عملکرد محصول kg
بذر کار کودکار	۱۰۱۸۸/۵۷۹
ردیف کار نئوماتیک	۷۵۶۷/.۰۶ab



جدول ۴- تجزیه واریانس (مجموع مربعات SS) تیمارهای آزمایشی در دو ماشین ردیف کار نئوماتیک و بذر کار کود-کار ذرت (مجموع دو سال)

منبع تغییر	df	ارتفاع ساقه	قطر بال	تعداد دانه در طول بال	تعداد دانه در طول بال	آهن در برگ	روی در برگ	طول بال	فسفر در برگ
اثر سال	۱	۳۴۱۳/*	۸۱۳	۲۷۳/۴۱۷	۱۹/۷۶۳	۳/۴۱۳	۳۵۲۶۲/۵۲۱**	۷/۵۲۱	۱۴/۵۲۰ *
خطای آزمایش	۴	۳۵۲/۰۷۷	۱۰۹۱/۸۰۹	۲۲/۷۷۳	۳/۹۴۷	۱۷۱۸/۵۸۳	۲۶۸/۳۳۳	۴/۸۳۷	۰/۰۰۳
ماشین اثر	۱	۵/۶۰۳	۲۷۰/۵۶۰	۶۲/۵۶۳*	۰/۰۵۳	۲۷۵/۵۲۱	۴/۶۸۸	۴/۵۶۳ ns	*
متقابل سال و ماشین	۱	۶/۷۵۰	۲۷۳/۰۳۵	۱/۷۶۳	۰/۲۱۳	۲۵/۵۲۱	۸۸/۰۲۱	۱۰/۰۸۳	*
خطای آزمایش	۴	۴۱۱/۸۱۷	۱۰۹۰/۶۲۳	۲۷/۷۳۳	۰/۸۵۳	۱۷۱۴/۵۸۳	۱۹۳/۶۶۷ ns	۷/۷۴۳	۰/۰۰۱
Total	۱۱	۴۱۹۰/۰۶	۲۹۹۹/۴۴۴	۱۳۴/۵۹۷	۸/۴۸۰	۳۸۹۹۶/۷۲۹	۵۶۲/۲۲۹	۴۱/۷۴۷	۰/۱۴
CV	۱۰/۱۲	۴/۴۲	۱۷/۲۶	۵/۸۴	۳/۲۵	۱۱/۰۹	۱۱/۲۸	۶/۹۳	۷/۰۹

جدول ۵- مقایسه میانگین ها در خصوص فاکتور تعداد دانه در طول بال

تیمار	عملکرد محصول kg
بذر کار کودکار	۴۷/۴۰ a
ردیف کار نئوماتیک	۴۲/۸۳ b

در تجزیه و تحلیل آزمایش دوم طرح که سه سطح کودی در یک ماشین (بذر کار کودکار ذرت) را ورد ارزیابی قرار می دهد (جدول ۶) مشاهده می شود که سه سطح کودی (در حد توصیه ۲۵ درصد کمتر از حد توصیه و ۵۰ درصد کمتر از حد توصیه) اختلاف معنی داری بر روی فاکتور عملکرد و سایر فاکتورها بجز فاکتور تعداد دانه در طول بال که در سطح ۵ درصد معنی دار می باشد، مشاهده نمی گردد.

با استفاده از روش دانکن در (جدول ۷) مشاهده می شود که فاکتور تعداد دانه در طول بال که در سه سطح کودی معنی دار می باشد، هنگامی که مصرف کود فسفر در حد توصیه باشد تعداد بیشتری نسبت به سایر



سطح دارد. از آنجائی که سه سطح کودی اختلاف معنی داری در فاکتور عملکرد ندارد، نتیجه می‌شود می‌توان در مصرف کود فسفر تا ۵۰ درصد صرفه جویی کرد که این امر مغایرتی با معنی دار بودن فاکتور تعداد دانه در طول بلال ندارد.

از آنجائی که کود فسفر جزو کودهای وارداتی بوده و برای وارد کردن آن ارز از کشور خارج می‌شود و همیشه تهیه به موقع و مقدار کافی کود برای کشاورزان مشکل می‌باشد، لذا می‌توان نتیجه گرفت استفاده از ماشین بذرکار - کودکار نه تنها می‌تواند باعث افزایش ۲۵ درصدی عملکرد نسبت به روش شاهد گردد بلکه منجر به کاهش ۵۰ الی ۲۵ درصدی مصرف کود می‌شود که خود در حل مشکل کشاورزان موثر می‌باشد. استفاده از ماشین بذرکارکودکار از دو طریق دراقتصاد کشاورزان تاثیر می‌گذارد، هم از نظر تولید منجر به افزایش عملکرد می‌شود یعنی در آمد کشاورز را افزایش می‌بخشد و همچنین جلوگیری از اتلاف وقت و هزینه اضافی در ابتدای روزهای کاشت می‌کند. تنها تهیه این ماشین به عنوان هزینه ثابت زراعی مشکل می‌باشد که افزایش عملکرد و در نهایت افزایش درآمد می‌تواند هزینه اولیه را توجیه نماید.



جدول ۶- تجزیه واریانس (مجموع مربعات SS) تیمار آزمایشی در سه سطح کودی (در حد توصیه، ۲۵ درصد کمتر و ۵۰ درصد کمتر) در مجموع دو سال

تغییر	df	عملکرد	ارتفاع ساقه	قطر بلا ل	طول بلا ل	تعداد دانه در طول بلا ل	تعداد دانه در در دور بلا ل	تعداد دانه در فسفر در برگ	آهن در برگ
سال	۱	۵۴۰۴۷۰۳/۰۰۸	۴۴۲۳/۶۸۰**	۹/۹۷۶ ns	۰/۰۰۷ ns	۱/۰۷۶	۵/۱۲۰ ns	.۰/۰۱۴*	۵۸۵۹۶/۰۵۶**
آزمایش	۴	۲۹۳۳۸۳/۸۱۴	۲۸۷/۰۹۵	۷/۵۹۶	۰/۰۱۴	۴۵/۲۸۹	۳/۱۶۴	.۰/۰۰۳	۷۱۹۶/۷۲۲
کودی	۲	۶۶۷۸۳۲۹/۴۱۳ ns	۴۴/۹۲۱	۷/۷۴۸ ns	۰/۱۰۷ ns	۳۹/۲۸۴*	۰/۲۸۴	.۰/۰۰۲ ns	۲۲۲۸/۸۶۱ ns
و سطح کودی	۲	۲۶۵۷۹۸۲/۵۵۲	۴۶/۹۰۸	۱۵/۳۶۸*	۰/۰۰۸	۳۳/۲۰۴*	۰/۲۱۳	.۰/۰۰۰	۶۰۴/۸۶۱
آزمایش	۸	۱۰۶۶۹۸۰۶/۸۰۲	۵۹۶/۶۲۵	۸/۰۸۴	۰/۱۶۹	۲۹/۸۰۴	۲/۲۷۶	.۰/۰۰۲	۳۹۷۲/۶۱۱
Tot	۱۷	۲۸۳۴۴۷-۰/۶۰۹	۵۴۰۹/۲۲۹	۴۸/۷۷۱	۰/۳۰۵	۱۴۸/۶۵۸	۱۱/۰۵۸	.۰/۰۲۱	۷۸۵۹۹/۱۱۱
CV		۱۲/۳۱	۳/۷۳	۵/۰۸	۳/۰۹	۴/۲۶	۳/۷۹	.۷/۱۵	۱۲/۲۳



### جدول ۷- مقایسه میانگین ها در فاکتور تعداد دانه در طول بال

تیمار	تعداد دانه در طول بال
سطح کودی در حد توصیه	۴۷/۴۰ a
۲۵ درصد کمتر از حد توصیه	۴۴/۳۰ b
۵۰ درصد کمتر از حد توصیه	۴۴/۲۳ b

#### بحث:

با توجه به نتیجه حاصل شده و مقایسه با منابع نشان می دهد نتیجه منگل و همکاران در سال ۱۹۸۰ در خصوص تأثیر کاشت کود فسفر در زیر بذر مورد تأیید قرار گرفته و در شرایط کشور ایران نیز کاشت کود در ۵ سانتی متری زیر بذر باعث افزایش عملکرد می شود.

در مقایسه با نتیجه کار تحقیقاتی رهم (۱۹۸۶) که کاشت کود فسفر بر زیر بذر ذرت در مقایسه با روش های پخش دستی، زیر خاک کردن فسفر توسط دیسک و جایگذاری نواری، مورد بررسی قرار داده بود دیده می شود که کاشت کود زیر بذر تأثیر بیشتری در افزایش عملکرد داشته که تأیید کننده نتایج یکدیگر می باشد.

در مقایسه نتیجه این طرح با نتیجه فعالیت تحقیقاتی روهول و همکاران (۱۹۸۹) در خصوص کاشت کود فسفر در زیر بذر در دو سطح ۱۰۰ و ۵۰ کیلوگرم در هکتار، مشخص گردید کاشت کود فسفر در زیر بذر افزایش عملکرد را در بر خواهد داشت که در این طرح نیز نشان می دهد و تأیید می کند که کاشت کود در زیر بذر باعث افزایش ۲۵ درصدی عملکرد می شود.

آوارز نیز نشان می دهد که استفاده صحیح کود فسفر و بخصوص کاشت آن در زیر بذر افزایش عملکرد را حاصل می دهد اما استفاده ناصحیح از کود می تواند کاهش عملکرد را به همراه داشته باشد.

در قسمت دوم آزمایش در خصوص مقدار کود کاشته شده در سه سطح کودی که عبارتند از کاشت کود در حد توصیه، ۲۵ درصد کمتر از حد توصیه، مشاهده شد که اگر کود را در ۵ سانتی متری زیر بذر بکاریم، با توجه به اینکه افزایش عملکرد چشم گیری بین سه تیمار مشاهده نمی شد می توان مصرف کود را تا ۵۰ درصد کاهش داد یعنی به جای مصرف کود در حد توصیه آزمون خاک می توان تا ۵۰ درصد کود فسفر را کمتر استفاده نمود از آنجایی که تهیه کود فسفر همیشه برای زارعین مشکلات فراوانی ایجاد می کند و همچنین کود فسفر جزو کودهای وارداتی کشور محسوب می شود که برای تهیه آن ارز از کشور خارج می شود، می توان توصیه کرد ماشین بذرکار کودکار تهیه نمود و از این طریق مشکلات مصرف کود فسفر را کاهش و عملکرد محصول را افزایش داد.



در خصوص سایر عوامل مورد بررسی مشاهده شد که کاشت کود می تواند در ارتفاع ساقه، قطر بالا، طول بالا، تعداد دانه در طول بالا و تعداد دانه در دور بالا نیز مؤثر باشد ولی اختلاف معنی داری مشاهده نمی شود. به غیر از فاکتور تعداد دانه در طول بالا که آن هم تحت شعاع عملکرد محصول قرار می گیرد.

## منابع

- ۱- مصدقی، محمدرضا، مجید افیونی و عباس همت. ۱۳۸۰. اثر دو شیوه خاکورزی بر برخی ویژگی های فیزیکی خاک در کارولینای شمالی، آمریکا و مقایسه آن با شرایط ایران، هفتمین کنگره علوم خاک و آب ایران. دانشگاه شهر کرد. ۱۳۸۰
- ۲- ملکوتی، محمد جعفر. مهدی نفیسی. ۱۳۷۳. مصرف کود در اراضی زراعی (فاریاب و دیم). انتشار دانشگاه تربیت مدرس.
- ۳- ملکوتی، محمد جعفر. مهدی نبی غیبی. ۱۳۷۹. تعیین حد بحرانی عناصر غذایی مؤثر در خاک، گیاه و میوه. نشر آموزش کشاورزی.
- ۴- سلیم پور، س، میرزا شاهی، ک، دریشناس، ع، ملکوتی، م.ج. و رضایی، ح. ۱۳۸۳. مقایسه اثرات جایگذاری نواری با پخش سطحی کودهای فسفاته در زراعت کلزا در صفائی آباد دزفول. مصرف بهیه کود راهی برای پایداری در تولیدات کشاورزی (مجموعه مقالات). موسسه تحقیقات خاک و آب.
- 5- Alvarez – J; CA. Sanchez. 1995. Agro- economic research results and environmental regulations; phosphorus applications in sweet corn and lettuce in the Everglades. Journal – of- sustainable-Agriculture 7: 2-3, 15-24; 33 ref.
- 6- Mengel, DB. Hawkins, SE. Walker, P. 1980. Phosphorus and potassium placement for no- till and spring plowed corn. Journal of fertilizer – Issues, 31-36, 13 ref, 5 tab.
- 7- Ojeniyi, S.O. 1993. Nutrient availability and maize yield under reduced tillage practices. Soil-and- Tillage- Research. 26:1, 89-92; 7 ref.
- 8- Rehm, G.W. Evans, S.D. Nelson, W.W., Randall, G.W. 1988. Influenc of placement of phosphorus and potassium on yield of corn and soybeans. Journal – of- Fertilizer – Issues, 6-13, 18 ref.
- 9- Rehm, G.W. 1986. Effect of phosphorus placement on early growth yield and phosphorus absorption by irrigated corn. Journal – of – fertilizer- Issues. 12-17, 11 ref, 8 tab.
- 10- Rohul, A. 1989. Effect of fertilizer rates and phosphorus placement methods corn production. Sarhad- Journal of Agiculture, 5:3, 221-227, 17 ref.
- 11- Tsegaye, T., Hill, R.L. 1995. Wheel traffic placement effects on corn response der no- tillage and conventional. Journal – of – production- Agriculture, 1, 95-101; 18 ref.



### ضمیمه

#### جدول تجزیه واریانس ماشین ردیف کار نئوماتیک و بذر کار - کودکار ذرت در یک سطح کودی (در حد توصیه آزمون خاک) سال اول

TSS	Sig	F	MS	df	منبع تغییرات
۳۷۴۰.۶۲۲/۳	.۰/۴۱۲	۱/۴۲۸	۱۸۷۰.۳۱۱/۲	۲	عملکرد kg
۲۰.۳/۶۷۴	.۰/۳۹۶	۱/۵۲۵	۱۰.۱/۸۳۷	۲	روی در برگ mg/kg
۱۲۸۴/۲۳۳	.۰/۳۷۱	۱/۶۹۹	۶۴۲/۱۶۷	۲	آهن در برگ mg/kg
۲/۶۸۱E-۰۳	.۰/۳۶۱	۲/۸۲۸	۱/۳۴۱E-۰۳	۲	فسفر در برگ mg/kg
۱/۶۵۳	.۰/۲۹۵	۲/۳۸۵	.۰/۸۲۷	۲	تعداد دانه در دور بلال
.۰/۴۱۳	.۰/۶۴۸	.۰/۵۴۴	.۰/۲۰۷	۲	تعداد دانه در طول بلال
۷/۹E-۰۳	.۰/۶۶۵	.۰/۵۰۳	۳/۹۵۰E-۰۳	۲	قطر بلال cm
۹/۳۳۳E-۰۲	.۰/۹۷۹	.۰/۰۲۱	۴/۶۶۷E-۰۲	۲	طول بلال cm
۲۷۷/۶۲۳	.۰/۳۱۲	۲/۲۰۱	۱۳۸/۸۱۲	۲	ارتفاع ساقه cm
۸۸۷۹۲۳۳/۵	.۰/۰۲۱*	۶/۷۷۸	۸۸۷۹۲۳۳/۵	۱	عملکرد kg
۴۷/۹۹۷	.۰/۴۸۶	.۰/۷۱۹	۴۷/۹۹۷	۱	روی در برگ mg/kg
۲۳۴/۳۷۵	.۰/۵۱۴	.۰/۶۲۰	۲۳۴/۳۷۵	۱	آهن در برگ mg/kg
۵/۴E-۰۵	.۰/۷۶۸	.۰/۱۱۴	۵/۴	۱	فسفر در برگ mg/kg
۲/۶۶E-۰۲	.۰/۸۰۸	.۰/۰۷۷	۲/۶۶۷	۱	تعداد دانه در دور بلال
۲۱/۶۶	.۰/۰۱۷	۵۷	۲۱/۶۶	۱	تعداد دانه در طول بلال
۱/۲۱۵E-۰۲	.۰/۳۳۹	۱/۵۴۸	۱/۲۱	۱	قطر بلال cm
.۰/۵۴۰	.۰/۶۷۱	.۰/۲۴۳	.۰/۵۴	۱	طول بلال cm
۲/۶۶۷E-۰۲	.۰/۹۸۵	.	۲/۶۶۷	۱	ارتفاع ساقه cm
۲۶۲۰.۰۸۹/۰			۱۳۱۰.۴۴/۵	۲	عملکرد kg
۱۳۳/۵۴۴		۶۶/۷۷۲	۲	روی در برگ mg/kg	
۷۵۶/۰		۳۷۸	۲	آهن در برگ mg/kg	
۹/۴۸۰E-۰۴		۴/۷۴E-۰۴	۲	فسفر در برگ mg/kg	
.۰/۶۹۳		.۰/۳۴۷	۲	تعداد دانه در دور بلال	
.۰/۷۶۰		.۰/۳۸۰	۲	تعداد دانه در طول بلال	
۱/۵۷۰E-۰۲		۷/۸۵E-۰۳	۲	قطر بلال cm	
۴/۴۴۰		۲/۲۲۰	۲	طول بلال cm	
۱۲۶/۱۶۳		۶۳/۰۸۲	۲	ارتفاع ساقه cm	
۵/۲۹E+۰۸			۶	عملکرد kg	
۲۲۵۹۳/۰۳۱			۶	روی در برگ mg/kg	
۳۵۰.۵۱۹/۷۵			۶	آهن در برگ mg/kg	
.۰/۲۹۵			۶	فسفر در برگ mg/kg	
۱۳۰.۴/۸۰۰			۶	تعداد دانه در دور بلال	
۱۱۵۵۱/۰۰			۶	تعداد دانه در طول بلال	
۱۳۶/۸۴۰			۶	قطر بلال cm	
۲۱۶۳/۴۸۰			۶	طول بلال cm	
۲۷۲۱۹۱/۹۸			۶	ارتفاع ساقه cm	
					Total



### ضمیمه

#### جدول تجزیه واریانس ماشین ردیف کار نئوماتیک و بذر کار - کودکار ذرت در یک سطح کودی (در حد توصیه آزمون خاک) سال دوم

TSS	Sig	F	MS	df	منبع تغییرات
۱۲۰۲۴۸۴/۸	.۰/۳۷۶	۱/۶۵۹	۶۰۱۲۴۲/۴۱	۲	عملکرد kg روی در برگ mg/kg آهن در برگ mg/kg فسفر در برگ mg/kg تعداد دانه در دور بلال تعداد دانه در طول بلال قطر بلال cm طول بلال cm ارتفاع ساقه cm
۹۱/۰۰۰	.۰/۲۹۱	۲/۴۳۷	۴۵/۵	۲	
۴۳۴/۲۵۰	.۰/۶۸۸	.۰/۴۵۳	۲۱۷/۱۲۵	۲	
۷E-۰۴	.۰/۳۰۰	۲/۳۳۳	۳/۵E-۰۴	۲	
۲/۲۹۳	.۰/۰۶۵	۱۴/۳۳۳	۱/۱۴۷	۲	
۲۲/۳۶۰	.۰/۰۴۷	.۰/۸۴۹	۱۱/۱۸۰	۲	
۴/۳۳۳E-۰۲	.۰/۰۷۳	۱۲/۶۵۰	۲/۱۷۲E-۰۲	۲	
۴/۷۴۳	.۰/۴۱۱	۱/۴۳۶	۲/۳۷۲	۲	
۷۴/۴۵۳	.۰/۷۹۳	.۰/۲۶۱	۳۷/۲۲۷	۲	
۴۵۶۰۵۶۰/۲	.۰/۰۰۱	۱۲/۵۸۲	۴۵۶۰۵۶۰/۲	۱	
۶۶/۶۶۷	.۰/۱۹۹	۳/۵۷۱	۶۶/۶۶۷	۱	روی در برگ mg/kg آهن در برگ mg/kg فسفر در برگ mg/kg تعداد دانه در دور بلال تعداد دانه در طول بلال قطر بلال cm طول بلال cm ارتفاع ساقه cm
۶۶/۶۶۷	.۰/۷۴۵	.۰/۱۳۹	۶۶/۶۶۷	۱	
۱/۵E-۰۴	.۰/۴۲۳	۱/۰۰	۱/۵E-۰۴	۱	
.۰/۲۴	.۰/۲۲۵	۳/۰۰	.۰/۲۴	۱	
۴۲/۶۶۷	.۰/۲۱۷	۳/۱۶۴	۴۲/۶۶۷	۱	
۲/۸۱۷E-۰۳	.۰/۳۲۹	۱/۶۴۱	۲/۸۱۷E-۰۳	۱	
۱۴/۱۰۷	.۰/۱۰۰	۸/۵۴۱	۱۴/۱۰۷	۱	
۱۲/۳۲۷	.۰/۷۹۷	.۰/۰۸۶	۱۲/۳۲۷	۱	
۷۲۴۹۲۰/۰۸			۳۶۲۴۶۰/۰۴	۲	عملکرد kg روی در برگ mg/kg آهن در برگ mg/kg فسفر در برگ mg/kg تعداد دانه در دور بلال تعداد دانه در طول بلال قطر بلال cm طول بلال cm ارتفاع ساقه cm
۳۷/۳۳۳			۱۸/۶۶۷	۲	
۹۵۸/۵۸۳			۴۷۹/۲۹۲	۲	
۳E-۰۴			۱/۵E-۰۴	۲	
.۰/۱۶۰			۸E-۰۲	۲	
۲۶/۹۷۳			۱۳/۴۸۷	۲	
۳/۴۳۳E-۰۳			۱/۷۱۷E-۰۳	۲	
۳/۳۰۳			۱/۶۵۲	۲	
۲۸۵/۶۵۳			۱۴۲/۸۲۷	۲	
۳/۸E+۰۸				۶	
۲۳۶۳۲/۵				۶	عملکرد kg روی در برگ mg/kg
۱۰۶۷۹۷/۰۰۰				۶	آهن در برگ mg/kg
.۰/۴۵۵				۶	فسفر در برگ mg/kg
۱۱۳۳/۳۶۰				۶	تعداد دانه در دور بلال
۱۳۰-۰۹/۷۶۰				۶	تعداد دانه در طول بلال
۱۳۷/۸۱۰				۶	قطر بلال cm
۲۷۱۰/۳۲۰				۶	طول بلال cm
۳۶۵۱۴۳/۱۶				۶	ارتفاع ساقه cm

Total



### ضمیمه

جدول تجزیه واریانس ماشین بذر کار کود کار ذرت در سه سطح کودی (در حد توصیه، ۲۵ درصد کمتر و ۵۰ درصد کمتر از حد توصیه) سال اول

TSS	Sig	F	MS	df	منبع تغییرات
۶۷۳۷۲۴۴/۷	.۰/۳۱۱	۱/۵۸۴	۳۳۶۸۶۲۲/۳	۲	عملکرد kg
۲۹۵/۵۶۰	.۰/۴۹۲	.۰/۸۵۱	۱۴۷/۷۸۰	۲	روی در برگ mg/kg
۶۹۰۷/۱۶۷	.۰/۰۴۵	۷/۴۳۲	۳۴۵۳/۵۸۳	۲	آهن در برگ mg/kg
۲/۴۶۷E-۰۳	.۰/۱۸۶	۲/۶۴۳	۱/۲۳۳E-۰۳	۲	فسفر در برگ mg/kg
۱/۸۵۱	.۰/۱۷۷	۲/۸۳۰	.۰/۹۳۰	۲	تعداد دانه در دور بلال تکرار
۲/۳۰۲	.۰/۵۶۵	.۰/۶۶۰	۱/۱۵۱	۲	تعداد دانه در طول بلال
۱/۱۴۷E-۰۲	.۰/۱۶۷	۲/۸۹۱	۵/۷۳۳E-۰۳	۲	قطر بلال cm
۳/۳۶۶	.۰/۳۳۹	۱/۴۴۱	۱/۶۷۱	۲	طول بلال cm
۲۱۷۸/۹۲۷	.۰/۳۰۲	۱/۶۴۱	۱۳۹/۴۶۳	۲	ارتفاع ساقه cm
۲۷۲۴۳۹۲/۷	.۰/۵۷۴	.۰/۶۴۰	۱۳۶۲۱۹۶/۳	۲	عملکرد kg
۱۰۵/۹۳۷	.۰/۷۵۳	.۰/۳۰۵	۵۲/۹۶۸	۲	روی در برگ mg/kg
۲۴۱۸/۶۶۷	.۰/۱۸۹	۲/۶۰۳	۱۲۰۹/۳۳۳	۲	آهن در برگ mg/kg
۸/۶۶۷E-۰۴	.۰/۴۶۶	.۰/۹۲۹	۴/۲۳۳E-۰۴	۲	فسفر در برگ mg/kg
.۰/۴۶۴	.۰/۵۵۰	.۰/۶۸۴	.۰/۲۳۵	۲	تعداد دانه در دور بلال
.۰/۳۸۲	.۰/۱۹۹	.۰/۱۱۰	.۰/۱۹۱	۲	تعداد دانه در طول بلال
۷/۶۲۰E-۰۲	.۰/۰۹	۱۷/۲۱۰	۳/۸۱۰E-۰۲	۲	قطر بلال cm
۲۲/۴۶۷	.۰/۰۲۸	۹/۶۶۵	۱۱/۲۳۰	۲	طول بلال cm
۵۱/۱۲۷	.۰/۷۵۶	.۰/۳۰۱	۲۵/۵۶۳	۲	ارتفاع ساقه cm
۸۵۰/۷۲۵۲/۷			۲۱۲۶۸۱۳/۲	۴	عملکرد kg
۶۹۴/۸۲۴			۱۷۳/۷۰۶	۴	روی در برگ mg/kg
۱۸۵۸/۶۶۷			۴۶۴/۶۶۷	۴	آهن در برگ mg/kg
۱/۸۶۷E-۰۳			۴/۶۶۷E-۰۴	۴	فسفر در برگ mg/kg
.۰/۳۵۰			.۰/۳۳۷	۴	تعداد دانه در دور بلال
۶/۹۷۸			۱/۷۴۴	۴	تعداد دانه در طول بلال
۷/۹۳۳E-۰۳			۱/۹۸۳E-۰۳	۴	قطر بلال cm
۴/۶۵۵			۱/۱۶۵	۴	طول بلال cm
۳۳۹/۸۸۷			۸۴/۹۷۲	۴	ارتفاع ساقه cm
۸/۶۲E+۰۸				۹	عملکرد kg
۳۵۵۱۰/۲۸۱				۹	روی در برگ mg/kg
۵۲۶۷۰۸/۵۰				۹	آهن در برگ mg/kg
.۰/۴۰۲				۹	فسفر در برگ mg/kg
۱۶۵۷/۴۰۰				۹	تعداد دانه در دور بلال
۱۸۶۸۷/۴۴۰				۹	تعداد دانه در طول بلال
۱۹۸/۰۶۱				۹	قطر بلال cm
۳۸۲۰/۹۵۱				۹	طول بلال cm
۴۲۰۹۶۲/۸۳				۹	ارتفاع ساقه cm
					Total



### ضمیمه

جدول تجزیه واریانس ماشین بذر کارکودکار ذرت در سه سطح کودی (در حد توصیه، ۲۵ درصد کمتر و ۵۰ درصد کمتر از حد توصیه) سال دوم

TSS	Sig	F	MS	df	منبع تغییرات
۴۶۹۸۶۰/۶۵	.۰/۵۵۵	.۰/۶۸۴	۲۳۴۹۳۰/۳۲	۲	عملکرد kg
۸۷/۱۶۷	.۰/۴۳۵	۱/۰۳۴	۴۳/۵۸۳	۲	روی در برگ mg/kg
۲۸۹/۰۵۶	.۰/۷۷۴	.۰/۲۷۴	۱۴۴/۷۷۸	۲	آهن در برگ mg/kg
۸/۲۲۲E-۰۴	.۰/۱۲۳	۳/۷	۴/۱۱۱E-۰۴	۲	فسفر در برگ mg/kg
۱/۸۴۹	.۰/۱۷۸	۲/۷۳۷	.۰/۹۲۴	۲	تعداد دانه در دور بلال تکرار
۴۲/۹۸۷	.۰/۱۲۰	۳/۷۶۶	۲۱/۴۹۳	۲	تعداد دانه در طول بلال
۱/۹۱۰E-۰۳	.۰/۹۷۷	.۰/۰۲۴	۹/۵۵۱E-۰۴	۲	قطر بلال cm
۳/۳۷۶	.۰/۳۳۶	۱/۴۵۲	۱/۶۸۸	۲	طول بلال cm
۸/۱۶۹	.۰/۹۳۹	.۰/۰۶۴	۴/۰۸۴	۲	ارتفاع ساقه cm
۱۶۵۷۹۴۰/۹	.۰/۲۰۵	۲/۴۱۳	۸۲۸۹۷۰/۴۷	۲	عملکرد kg
۱۲۶/۱۶۷	.۰/۳۲۷	۱/۴۹۶	۶۳/۰۸۳	۲	روی در برگ mg/kg
۴۱۵۰/۰۵۶	.۰/۵۹۹	.۰/۳۹۳	۲۰/۷۵۲۸	۲	آهن در برگ mg/kg
۹/۵۵۶E-۰۴	.۰/۱۰۱	۴/۳	۴/۷۷۸E-۰۴	۲	فسفر در برگ mg/kg
.۰/۴۶۲	.۰/۵۵۵	.۰/۶۸۴	.۰/۲۳۱	۲	تعداد دانه در دور بلال ماشین
۷۲/۱۰۷	.۰/۰۵۸	۶/۳۱۸	۳۶/۰۵۳	۲	تعداد دانه در طول بلال
۳/۷۹۹E-۰۲	.۰/۴۵۶	.۰/۴۶۹	۱/۹۰۰.E-۰۲	۲	قطر بلال cm
۲۲/۴۶۹	.۰/۰۲۹	۹/۶۶۲	۱۱/۲۳۴	۲	طول بلال cm
۴۰/۰۷۰	.۰/۷۴۵	.۰/۳۱۷	۲۰/۳۵۱	۲	ارتفاع ساقه cm
۱۳۷۴۰.۶۴/۷		۳۴۳۵۱۶/۱۷		۴	عملکرد kg
۱۶۸/۶۶۷		۴۲/۱۶۷		۴	روی در برگ mg/kg
۲۱۱۳/۹۴۴		۵۲۸/۴۸۶		۴	آهن در برگ mg/kg
۴/۴۴۴E-۰۴		۱/۱۱۱E-۰۴		۴	فسفر در برگ mg/kg
۱/۴۵۱		.۰/۳۳۸		۴	تعداد دانه در دور بلال اشتباہ آزمایشی
۲۲/۸۲۷		۵/۷۰۷		۴	تعداد دانه در طول بلال Error
.۰/۱۶۲		۴/۰۵۱E-۰۲		۴	قطر بلال cm
۴/۶۵۱		۱/۱۶۳		۴	طول بلال cm
۲۵۶/۷۳۸		۶۴/۱۸۴		۴	ارتفاع ساقه cm
۶/۸۹E+۰۸				۹	عملکرد kg
۳۴۰.۵۴/۲۵۰				۹	روی در برگ mg/kg
۱۴۴۹۴۴/۰				۹	آهن در برگ mg/kg
.۰/۶۳۷				۹	فسفر در برگ mg/kg
۱۶۵۷/۴۴۰				۹	تعداد دانه در دور بلال Total
۱۸۴۱۶۹۶۰				۹	تعداد دانه در طول بلال
۲۰۱/۵۹۶				۹	قطر بلال cm
۳۸۲۰/۹۵۰				۹	طول بلال cm
۵۵۱۵۶۲/۳۶				۹	ارتفاع ساقه cm



ضمیمه

مزرعه تحقیقاتی فیض آباد قزوین





## Abstract

Phosphorus fertilizer application rate is high in Qazvin province's corn cultivation, regarding its calcareous soil and high need of corn to this nutrient. On the other hands, the P fertilizer application and distribution should be carried out carefully as this macronutrient is low-mobile and fast – fixing in the soil.

In this experiment, after primary soil preparation and sampling, two seed sowing methods using a row-phosphorus planter (capable to insert fertilizer beneath the seed) and a common corn seed row planter top-dressing fertilization were compared.

The layout was factorial based on complete randomized block design (CRBD) with four treatments and three replications. Seed corn cultivar "SC 704" was used. The experiment was performed in Qazvin's Feyz-abad research station for two years.

Treatments included 1) common sowing method accompanying with top-dressing fertilization 2) sowing, using a drilling-fertilizing machine with its fertilizer insertion into the soil. In this treatment, triple super-phosphate was used in three rates:

- a- according to recommendation
- b- %25 lower than recommendation
- c- %50 lower than recommendation

The fertilizer was inserted in the depth of 5 cm beneath the seed. Yield, stem height, 1000-seed weight, ear length and diameter, leaf P and Fe and Zn concentrations, seed number per ear and seed number in ear circumference were measured.

According to results, yield increased in a %15-27 rate in seed-beneath fertilization, in all three fertilization levels. On the other hands, %25-%50 decrease in fertilization rate did not affect or decrease yield significantly. No significant difference was recorded in other measurements.

**Key words:** Rowplanter, Phosphorus planter